

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

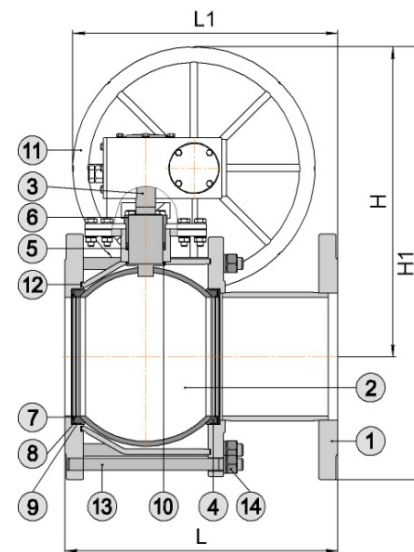
- 1.1 **Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой разборный фланцевый стандартнопроходной, климатическое исполнение ХЛ1, с редуктором **11с67п (КЗШС41нж) СФ.01.3**, далее КШ. В маркировке КШ следует различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортируемого товара; КЗШС41нж – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.
- 1.2 **Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 **Назначение изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 **Сертификаты соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза RU C-UA.AЯ45.B.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Номинальный диаметр, DN   | Номинальное давление, PN, (МПа) | Эффективный диаметр, мм, D <sub>эф</sub>                                                                    | Строительная длина, мм, L | Длина, мм, L1 | Высота, мм, H | Высота, мм, H1 | Масса, кг |
|---------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------|---------------|----------------|-----------|
| 65                        | 16 (1,6)                        | 48                                                                                                          | 200                       | 200           | 150           | 325            | 12,9      |
|                           | 25 (2,5)                        |                                                                                                             | 270                       | 270           |               |                | 13,2      |
|                           | 40 (4,0)                        |                                                                                                             | 241                       | 241           |               |                | 15,3      |
| 100                       | 16 (1,6)                        | 75                                                                                                          | 230                       | 307           | 276           | 384            | 28,6      |
|                           | 25 (2,5)                        |                                                                                                             | 300                       | 375           | 282           | 397            | 32,8      |
|                           | 40 (4,0)                        |                                                                                                             | 305                       | 450           | 370           | 485            | 47,1      |
| 125                       | 16 (1,6)                        | 98                                                                                                          | 255                       | 401           | 375           | 498            | 52,5      |
|                           | 25 (2,5)                        |                                                                                                             | 325                       | 469           |               | 510            | 62,6      |
|                           | 40 (4,0)                        |                                                                                                             | 381                       | 421           |               | 407            | 542       |
| 150                       | 16 (1,6)                        | 98                                                                                                          | 280                       | 426           | 395           | 535            | 56,3      |
|                           | 25 (2,5)                        |                                                                                                             | 350                       | 494           | 407           | 557            | 66,2      |
|                           | 40 (4,0)                        |                                                                                                             | 403                       | 432           | 410           | 560            | 77,4      |
| 200                       | 16 (1,6)                        | 148                                                                                                         | 330                       | 400           | 490           | 658            | 83,7      |
|                           | 25 (2,5)                        |                                                                                                             | 400                       | 480           | 490           | 682            | 108,0     |
|                           | 40 (4,0)                        |                                                                                                             | 419                       | 510           | 506           | 714            | 127,0     |
| 250                       | 16 (1,6)                        | 195                                                                                                         | 450                       | 600           | 533           | 736            | 123,5     |
|                           | 25 (2,5)                        |                                                                                                             |                           | 505           |               | 746            | 155,0     |
|                           | 40 (4,0)                        |                                                                                                             |                           | 502           |               | 568            | 630       |
| Размеры фланцев           |                                 | по ГОСТ Р 54432, исполнение В, по ГОСТ 12815, исполнение 1                                                  |                           |               |               |                |           |
| Рабочая среда             |                                 | вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана |                           |               |               |                |           |
| Температура рабочей среды |                                 | от -60°С до +180°С                                                                                          |                           |               |               |                |           |
| Класс герметичности       |                                 | класс А по ГОСТ Р 54808, ГОСТ 9544                                                                          |                           |               |               |                |           |
| Климатическое исполнение  |                                 | ХЛ1 по ГОСТ 15150 (не ниже -60°С)                                                                           |                           |               |               |                |           |
| Средний ресурс до замены  |                                 | 10000 циклов                                                                                                |                           |               |               |                |           |
| Средний срок службы       |                                 | 10 лет                                                                                                      |                           |               |               |                |           |

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

|   |                       |                   |    |                       |                         |
|---|-----------------------|-------------------|----|-----------------------|-------------------------|
| 1 | корпус                | сталь 09Г2С       | 8  | кольцо опорное        | ст 3                    |
| 2 | шар                   | сталь 12Х18Н10Т   | 9  | кольцо уплотнительное | резина РТС-002мчп       |
| 3 | шпindelь              | сталь 14Х17Н2     | 10 | кольцо                | фторопласт Ф4ГЗК6       |
| 4 | кольцо уплотнительное | фторопласт Ф4ГЗК6 | 11 | маховик               | ст 3                    |
| 5 | уплотнение шпинделя   | фторопласт Ф4ГЗК6 | 12 | прокладка             | Gambit AF-200 Universal |
| 6 | втулка нажимная       | сталь 09Г2С       | 13 | шпилька               | сталь 14Х17Н2           |
| 7 | пружина тарельчатая   | сталь 60С2А       | 14 | гайка                 | сталь 14Х17Н2           |



## 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
- 3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый КШ с DN100.

## 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится вращением маховика против часовой стрелки до упора. Открытое или закрытое положение КШ определяется по указателю на редукторе.
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

## 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, дефекты на них не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Редуктор ремонтпригоден. Состояние редуктора проверяется не реже одного раза в шесть месяцев. Во время осмотра проверить состояние зубчатых передач, а так же наличие смазки на зубчатой передаче и в подшипниковых узлах. При необходимости нанести смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433 или Литол-24 ГОСТ 21150.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
  - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
- Протечка по шпинделю:
    - подтянуть винты нажимной втулки (6); добавить уплотнительные кольца (5).
  - Протечка в затворе:
    - подтянуть гайки (14) на шпильках (13); заменить уплотнительные кольца (4); заменить прокладки (12).
  - Протечка по уплотнению корпуса:
    - подтянуть гайки (14); заменить прокладки (12).

## 7 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 7.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 7.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 7.3 НЕ БРОСАТЬ !

## 8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 8.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 8.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 8.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 8.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
- следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
  - механических повреждений;
  - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

## 9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 9.1 Кран шаровой испытан:
- на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
  - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
  - на герметичность затвора водой давлением 1,1PN и воздухом давлением 0,6 МПа.
- 9.2 Кран шаровой

| DN              | PN |
|-----------------|----|
| ЗАВОДСКОЙ НОМЕР |    |

соответствует ТУ У 04671406-003-1999 (ТУ У 04671406-02-96) и признан годным для эксплуатации.

Печать ОТК

Дата

Подпись



НАДЕЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭНЕРГИЕЙ

ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»  
Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13  
тел./факс: +38(0642) 599-777 (многоканальный)  
[www.marshal.su](http://www.marshal.su)

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 90



Кран шаровой

11с67п (КЗШС41нж)

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

Инструкция по эксплуатации