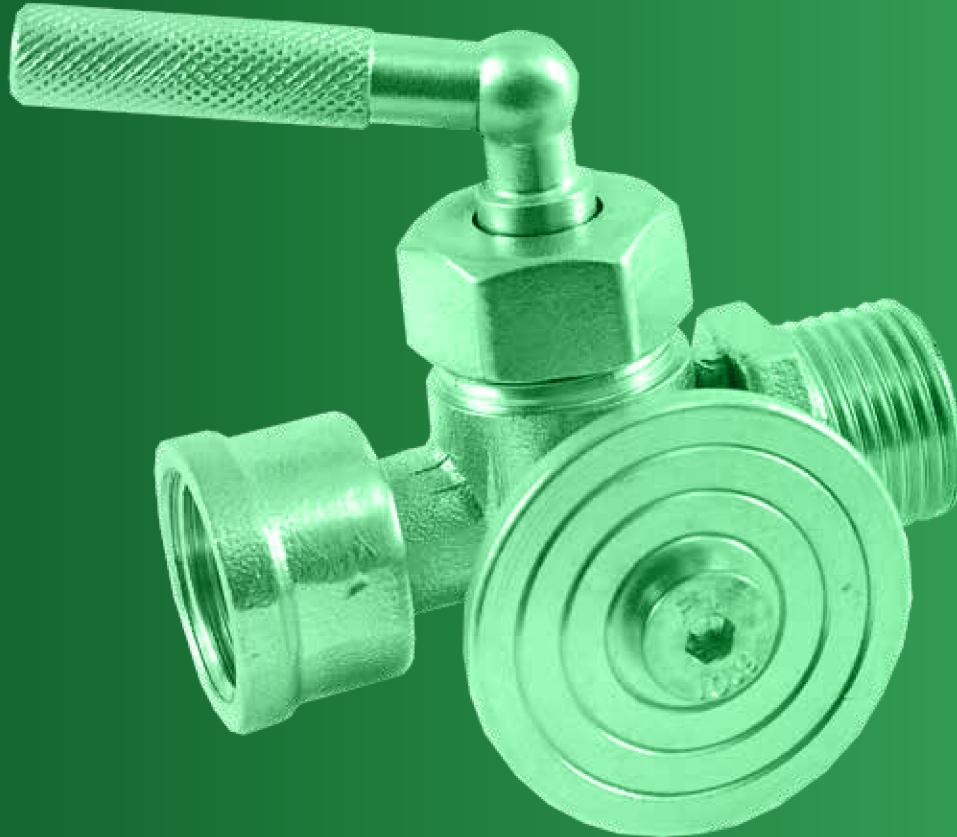


КРАН ПОД МАНОМЕТР С КОНТРОЛЬНЫМ ФЛАНЦЕМ  
ЗАТВОР СТЕРЖНЕВОЙ С САЛЬНИКОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ PN 16  
ПРИСОЕДИНЕНИЕ: НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА - ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА



#### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кран под манометр с контрольным фланцем предназначен для соединения любого прибора, измеряющего давление, с сетью трубопроводов. Его функциональная задача заключается в перекрытии потока жидкости в трубопроводе, ведущем к измерительному прибору, позволяя тем самым заменить последний. В момент закрывания крана через отверстие, расположенное на его корпусе, из измерительного прибора удаляются остатки жидкости. Это требуется для того, чтобы избежать случайного оттока воды под давлением в момент отвинчивания прибора или, в случае работы при температуре близкой к нулю, замерзания жидкости и последующего повреждения измерительного прибора. Задача фланца, которым оснащен кран, заключается в обеспечении возможности проверки давления и, при необходимости, измерительного прибора со стороны I.S.P.E.S.L.; размеры этого фланца соответствуют требованиям, предъявляемым данным учреждением к подсоединению своего образца манометра.

#### НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ I.S.P.E.S.L., СБОРНИК R, ВЫПУСК R3

Манометр должен устанавливаться непосредственно на генератор, его подающий или обратный трубопровод, на котором не должно быть отсекающих устройств, посредством резьбового соединения и крепежного элемента. Этот крепежный элемент (фланец) должен быть плоского дискового типа, диаметром 40 мм и толщиной 4 мм. Использование фланцевого крана для контрольного манометра предусмотрено в отопительных системах как с закрытым, так и с открытым расширительным баком.



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление:	
условное (PN)	16 бар
Температура:	
макс. допустимая рабочая (TS)	80°C
Рабочие среды:	
Жидкий теплоноситель	соотв. UNI 8065 § 6
Гликолевые растворы	гликоль 50%
Резьба:	
Присоединение к трубопроводу	Резьба согласно ISO 228/1
Тесты и испытания согласно	
Уплотнительная поверхность	Испытание P11 - EN 12266-1
Устройство отсекающее	EN 1074-2

#### КОНСТРУКЦИЯ

Корпус и стержень из латуни EN12165-CW617N  
Другие детали из латуни EN 12164 – CW614N

#### ТОВАРНЫЙ КОД

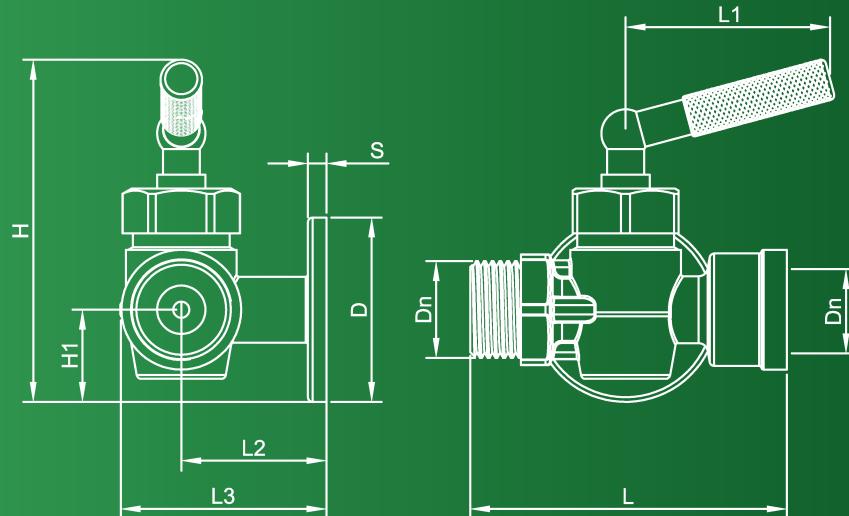
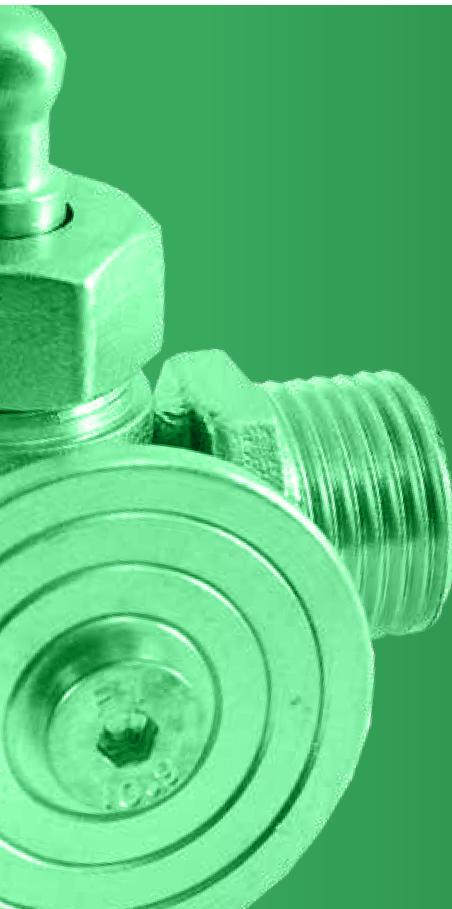
1808.008	наружная резьба/внутренняя резьба	1/4"
1808.012	наружная резьба/внутренняя резьба	3/8"
1808.015	наружная резьба/внутренняя резьба	1/2"



OFFICINE RIGAMONTI S.p.A.  
via Circonvallazione, 9  
13018 Valduggia (VC), ITALY  
TEL. +39 0163.48165  
FAX +39 0163.47254  
[www.officinerigamonti.it](http://www.officinerigamonti.it)  
[export@officinerigamonti.it](mailto:export@officinerigamonti.it)

# 1808 • 1/4"- 1/2"

КРАН ПОД МАНОМЕТР С КОНТРОЛЬНЫМ ФЛАНЦЕМ  
ЗАТВОР СТЕРЖНЕВОЙ С САЛЬНИКОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ PN 16  
ПРИСОЕДИНЕНИЕ: НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА - ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	D	L	L1	L2	L3	H	H1	S
1/4"	Ø40	60	51	33	45	70	19	4
3/8"	Ø40	62	51	33	45	74	19	4
1/2"	Ø40	70	51	33	45	74	19	4

Фирма оставляет за собой право на изменение содержащихся в каталоге сведений, технических характеристик и описаний в любое время и без предварительного уведомления. Категорически запрещается и преследуется по закону полное или частичное воспроизведение каталога.



OFFICINE RIGAMONTI  
La qualità di mano in mano.