

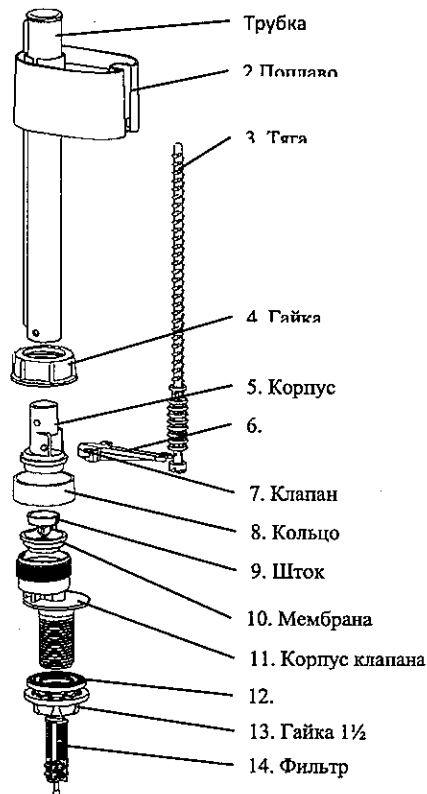
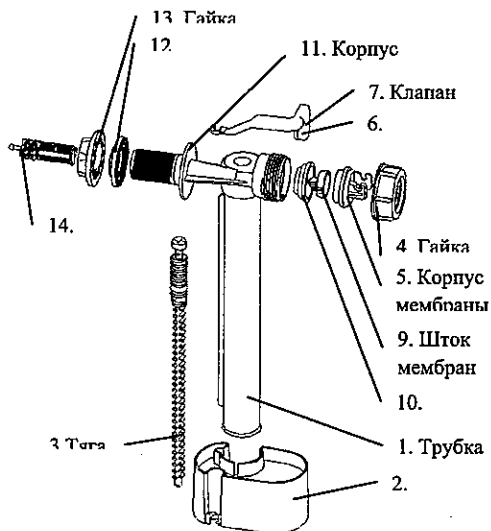


Набор для смывных бачков Шток

ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ»

1.1 Набор для смывных бачков представляет собой устройства, автоматически наполняющее и сливающее в ручном режиме определенное количество воды из смывного бачка унитаза.

1.2 Арматура наполнительная применяется для установки в смывные бачки с отверстием на боковой и нижней поверхности бачка диаметром $23^{+0,3}$ мм.



2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

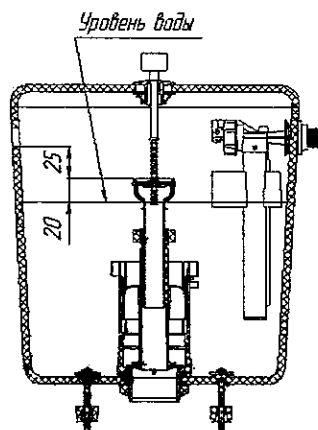
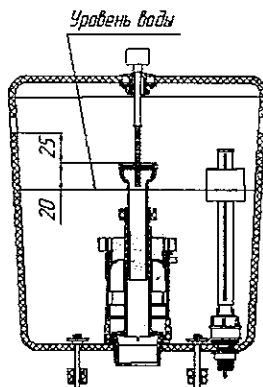
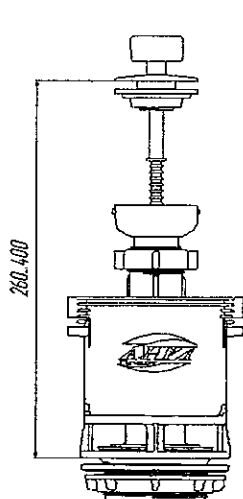
- 2.1 Установочная высота изделия в смывном бачке (рис. 2) 305 мм.
- 2.2 Размер присоединительного штуцера G 1/2", G 3/8
- 2.3 Регулируемый ход поплавка 130 мм.
- 2.4 Время заполнения полезного объема смывного бачка водой при давлении в водопроводной сети от 0,05 до 1,0 МПа не более 150 с.
- 2.5 Пробное давление при испытании наполнительной арматуры на прочность и герметичность $1,5 \pm 0,02$ МПа.
- 2.6 Уровень шума при работе бачка не должен превышать 50 дБА.
- 2.7 Регулируемая установочная высота изделия (рис. 2) 300...440 мм.
- 2.8 Регулируемое положение кнопки по окружности (рис. 3) в пределах 10 мм от оси.
- 2.9 Спуск воды на смыв обеспечивается после однократного нажатия на кнопку арматуры спускной с усилием не более 30 Н.
- 2.10 Средний расход воды, подаваемой из бачка на смыв через арматуру $1,8 \pm 0,2$ л/с.
- 2.11 Расход воды через перелив арматуры спускной не менее 0,3 л/с.
- 2.12 Установленный ресурс арматуры не менее 150 тысяч циклов, установленная безотказная наработка не менее 60 тысяч циклов.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

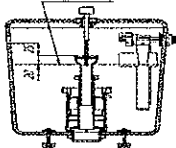
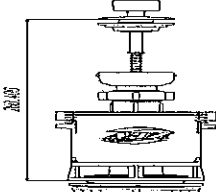
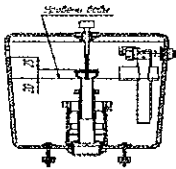
- арматура наполнительная
- арматура спускная
- паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации
- пакет полиэтиленовый

1 комплект
1 комплект;
1 экземпляр;
1 штука.



Набор для смывных бачков Шток

ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ»

4.1 Установите наполнительную и спускную арматуру в смывной бачок таким образом, чтобы их подвижные части не касались друг друга и стенок бачка. Уплотнительная прокладка наполнительной арматуры должна находиться с внутренней части бачка. Затяните гайку штуцера вручную. 	4.2 Убедившись в наличии фильтра во впускном отверстии штуцера арматуры наполнительной, присоедините к нему подключённую к системе холодного водоснабжения гибкую подводку.
 4.3 Отрегулируйте высоту трубки перелива арматуры спускной так, чтобы верхний уровень трубки был не менее чем на 25 мм ниже края бачка.	 4.4 Вращением штока отрегулируйте положение поплавка наполнительной арматуры, таким образом, чтобы уровень воды в бачке находился на 20 мм ниже верхнего края трубки перелива спускной арматуры (по метке).

3.2 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию деталей изменения, не ухудшающие эксплуатационные свойства изделия.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Арматуру следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на транспорте этого вида, с соблюдением требований указанных на упаковочной таре.

5.2 При погрузке, транспортировке и разгрузке арматуры должны приниматься меры, исключающие возможность её механического повреждения.

Арматуру следует хранить в заводской упаковке штабелями не более чем по 4 ряда на расстоянии не ближе 1 м от отопительных приборов

5.1 Условия хранения арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

6 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

6.1 Для обеспечения бесперебойной работы арматуры качество воды в системе холодного водоснабжения должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля качества». Для обеспечения необходимого качества воды допускается использование бытовых фильтров очистки воды.

6.2 В процессе длительной эксплуатации возможно засорение фильтра твёрдыми частицами и образование водяного камня на поверхности арматуры наполнительной. Фильтр легко вынимается из штуцера, очищается щёткой и промывается водой. Водяной камень легко удаляется при погружении арматуры наполнительной в 5% раствор уксуса на 1÷1,5 часа.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие арматуры требованиям ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ» при соблюдении условий по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации изделий.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации – два года со дня продажи через розничную сеть, но не более трёх лет со дня изготовления.

7.3 Устранение производственных дефектов производится предприятием-изготовителем путём замены некачественных изделий при условии предъявления покупателем паспорта на изделие с отметкой торговой организации о продаже или иных документов, подтверждающих дату продажи, а также самого изделия, в котором обнаружены дефекты.

8 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

8.1 Изделие не подлежит обязательной сертификации.

9 СВЕДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ

9.1 Материалы, используемые для изготовления арматуры наполнительной, в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного воздействия на организм человека.

9.2 Работа с арматурой не требует особых мер предосторожности.

9.3 Корпусные детали арматуры изготовлены из пластмассы и подлежат вторичной переработке.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Арматура к смывным бачкам изготовлена и принята в соответствии с требованиями ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ», действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

ОТК _____ « _____ » 201_ г.

Изготовлено: ООО «АНИ пласт»

РФ, 143180, Московская область, г.Звенигород, микрорайон Ракитня

По вопросам реализации продукции и рекламациям обращаться:

Тел.: (495) 598-54-33, E-mail: info@aniplast.ru