

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2015 органом по сертификации TÜV Thüringen e.V. (номер сертификата TIC 15 100 159230)
 Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по ISO 14001:2015 органом по сертификации TÜV Thüringen e.V. (номер сертификата TIC 15 104 151299)
 Система энергетического менеджмента сертифицирована по ISO 50001:2018 органом по сертификации TÜV Thüringen e.V. (номер сертификата TIC 15 275 18194)
 Система менеджмента профессионального здоровья и безопасности труда сертифицирована по ISO 45001:2018 органом по сертификации TÜV Thüringen e.V. (номер сертификата TIC 15 118 20190)
 Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 9001-2015 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата ВУ/112 05.01.002.01 00100)
 Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТБ ISO 14001-2017 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата ВУ/112 05.10.002.01 00083)
 Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТБ ISO 45001-2020 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата ВУ/112 05.04.002.01 00554)

Описание товара: Трубы бесшовные горячедеформированные общего назначения из углеродистой стали.
 Состояние поставки: Нормализованная прокатка.

Открытое Акционерное Общество
 «Белорусский металлургический завод –
 управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин
 ул. Промышленная 37 www.belsteel.com

Страна: Россия
 Багон № 61218376
 Договор № 22020936 приложение 215
 Получатель:
 ООО «Компания Билант»
 ул. Зеленая, 50-а
 620908 г. Екатеринбург, п. Шувалиш
 Свердловская обл.
 Россия

№ позиции	№ заказа	Номер плавки	Номер партии	Марка стали	ГОСТ (ТУ) техническая характеристика	Сорт	Группа	Исполнение	Точность прокатки	Химический состав, %														
										C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Mo	V	W	Nb	C+N+Mo+Cu
1	950	306758	231731	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 ГОСТ 1050-88	1	B	обычная	Ковшовая (факт)	.17 - .24	.17 - .24	.35 - .65	max .030	max .035	max .25	max .30	max .30	min .020	max .08	-	-	-	-	max .012
										20	22	.52	.012	.018	.11	.12	.17	.025	.005	-	-	-	-	.010

Размеры			Количество			Механические свойства										ГОСТ 9454-78										Неметаллические включения																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
№ позиции	№ позиции заказа	Диа-метр	Толщина стенки	Длина	Вес		Фактический метраж	ГОСТ 10006-80				Отношение σ_t к σ_b	Ударная вязкость		Ударная вязкость				Твер-дость	ГОСТ 9454-78				балл																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
					Количество мест	Количество труб в пакетах, шт		Временное сопротивление разрыву	Предел текучести	Относи-тельное удлинение	Ударная вязкость		Направление продольное	Ударная вязкость	Направление продольное	ОС	ОТ	СП		СХ	СН	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С

Метод испытаний: ультразвуковой

Для проверки оборудования ультразвукового контроля, для проверки наружной поверхности, используется эталон в виде продольно ориентированной U-образной риски длиной не более 50,8 мм, шириной не более 1,0 мм и глубиной 12,5% от номинальной толщины стенки. Минимальная глубина искусственного дефекта 0,30 мм, максимальная - 1,5 мм.

Результат: УД

Технологические испытания: Раздача, Загиб, Сплющивание

Результат: Р: хх МПа

Продолжительность: min хх с.

Персонал по неразрушающему контролю – методом ВТК и УЗК – имеет квалификацию в соотв. с ISO 9712, уровень II

Метод испытаний: вихревой

Результат: УД

Метод испытаний: ультразвуковой

Результат: УД

Примечание:

- При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
- Металл не радиоактивен. Ограничений в использовании не имеет.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и условиям.
- Взамен гидротестирования ВТК по методике завода-изготовителя в соответствии с требованиями ISO 10893-1.
- Гарантируемое расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 33.8 МПа (согласно ГОСТ 8731 пункт 1.9 а испытательное давление не более 20 МПа).
- Участки протяженностью до 170 мм от торцов труб контролируются ультразвуковым ручным или автоматическим методом.
- Химический состав стали 20 соответствует требованиям ГОСТ 1050.



Контролер ОТК: Пицалова

Отдел/Технического Контроля

БМЗ, Жлобин

Дата: 09.04.2023

Формат ОТК-12Р К 840-ОТК-01-2020

сертификат качества ОТК на трубы, Раздел 10.

Открытое Акционерное Общество
«Белорусский металлургический завод» –
управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая
компания» Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин
ул. Промышленная 37 www.belsteel.com



Договор № 2202093/
Вагон № 61218376
Страна: Россия
Получатель:
ООО "Компания Биан
ул. Зеленая, 50-а
620908 г. Екатеринбург
Свердловская обл.
Россия

[illegible]

Персонал по неразрушающему контролю — изотодом БТК и УЗК — имеет квалификацию в соот. с ISO 9712, уровень II	Метод испытаний: визуальный	Результат: уд	Метод испытаний: ультразвуковой Для проверки оборудования, используемого в виде продольно наружной поверхности, используется эталон в виде продольно ориентированной U-образной риски длиной не более 50,8 мм, шириной не более 1,0 мм и глубиной 12,5% от номинальной толщины стенки. Минимальная глубина искусственного дефекта Q30 мм, максимальная 1,5 мм.	Результат: уд	Технологические испытания: Раздача, Загиб, Сгибание	Результат: уд	Гидроиспытания: Р: xx МПа Продолжительность: min xx с.	Результат:
---	--------------------------------	---------------	--	------------------	--	------------------	--	------------

Примечание:

- При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
- Металл не радиоактивен. Ограничений в использовании не имеет.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и условиям.
- Взамен гидроиспытаний проведен ВТК по методике завода-изготовителя в соответствии с требованиями ISO 10893-1.
- Гарантируемое расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 19.5 МПа.

Примечание:

- При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Металл не радиоактивен. Ограничений в использовании не имеет. Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам и условиям. Взамен гидротестирования проведен ВТК по методике завода-изготовителя в соответствии с требованиями ISO 10893-1. Гарантируемое расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 19.5 МПа. Концы труб поставляются с фаской под углом 35°–40° с притуплением кромки 1–3 мм. Участки протяженностью до 170 мм от торцов труб контролируются ультразвуковым ручным или автоматическим методом. Химический состав стали 20 соответствует требованиям ГОСТ 1050. Отгрузка согласно дополнительному соглашению № 192 от 07/04/2023 – позиция 3.4.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА EN 10204-3.1 / 4-0919 /

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2015 органом по сертификации TUV Thüringen e.V. (номер сертификата TIC 15 100 159230)

Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по ISO 14001: 2015 органом по сертификации TÜV Thüringen e.V. (номер сертификата TIC 15 104 151299)

Система энергетического менеджмента сертифицирована по ISO 50001:2018 органом по сертификации TUV Thüringen e.V. (номер сертификата TIC 15 275 16194)

Система менеджмента профессионального здоровья и безопасности труда сертифицирована по ISO 45001:2018 органом по сертификации TÜV Thüringen e.V. (номер сертификата TIC 15 118-20190)

Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 9001-2015 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата ВУ/112 05.01.002.01 00100)

Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТБ ISO 14001-2017 органом по сертификации БелПИСС (номер сертификата БУ/112 05.10. 002.01 00083)

Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТБ ISO 45001-2020 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата ВУ1112 05.04.002.01 00554)

Открытое Акционерное Общество

«Белорусский металлургический завод —

управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая

«компания» Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин

ул. Промышленная 37 www.belsteel.com



Описание товара: Трубы бесшовные горячечефобного назначения из легированной стали.

Состояние поставки: Нормализованная прокатка.

Договор № 22020936 приложение 215
 Договор № 61219376

Вагон № 61218376
Страна: Россия

Страна: Россия
Получатель:

ООО "Компан"

ул. Зеленая, 50-а

620908 г.Екатеринбург, п. Шувакиш

Свердловская обл.

Россия

Химический состав, %

№ позиции	№ позиции заказа	Номер плавки	Номер партии	Марка стали	ГОСТ (ТУ) техническая характеристика	Сорт	Группа	Исполне- ние	Точность проката	Норма																
										C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	Mo	V	W	Nb	Cr+Ni+ Mo+Cu	N
5	1300	306358	231348	09Г2С	ГОСТ 8731-74/8732-78 (ГОСТ 19281-2014 класс прочности 265)	1	B	-	обычная	max .12	.50 - .80	1.30 - 1.70	max .030	max .035	max .30	max .30	max .30	max .020 - .30	max .08	max .03	max .12	max .050	max .008			
					ГОСТ 8731-74/8732-78 (ГОСТ 19281-2014 класс прочности 265)	1	B	-	обычная	.11	.71	1.62	.019	.009	.15	.11	.20	.025	.005	.025	-	.007	-	.002	-	.007

Механические свойства

ГОСТ 9454-78

Улан	ная вязкость
------	--------------

[illegible]

Метод испытаний: ультразвуковой

Для настройки оборудования ультразвукового контроля, для проверки наружной поверхности, используется эталон в виде ориентированно ориентированной U-образной риски длиной не более 60,8 мм, шириной не более 1,0 мм и глубиной 12,5% от номинальной толщины стенки. Минимальная глубина искусственного дефекта 0,30 мм, максимальная — 1,5 мм.

Персонал по неразрушающему контролю – методом ВТК и УЗК – имеет квалификацию в соот. с ISO 9712, уровень II	Метод испытаний: вихрековый	Результат: уд	Метод испытаний: ультразвуковой	Результат: уд	Технологические испытания:	Результат: Р: xx MPa Продолжительность: min xx с.	Гидроиспытания:	Результат:
---	-----------------------------	---------------	---------------------------------	---------------	----------------------------	--	-----------------	------------

Примечание:

- При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Металл не радиоактивен. Ограничений в использовании не имеет.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и условиям.
- Взамен гидрокисланий проведен ВТК по методике завода-изготовителя в соответствии с требованиями ISO 10893-1.
- Гарантируемое расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 13.7 МПа.
- Концы труб поставляются с фаской под углом 35°-40° с притуплением кромок 1-3 мм.
- Участки протяженностью до 170 мм от торцов труб контролируются ультразвуковым методом.
- Химический состав сталей 09Г2С соответствует требованиям ГОСТ 19281.
- Отрубка согласно дополнительного соглашения № 188 от 03/04/2023.

Контролер ОТК: Пищалова

Отдел Технического Контроля

БМЗ, ЖДБН:

Дата: 09.04.2023

Форма ОТК-12Р: К 840-ОТК-01-2020: Каталог



Лист 4 листов 4

Открытое Акционерное Общество «Белорусский металлургический завод – агломерационная компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин ул. Промышленная 37 www.belsteel.com			Описание товара: Трубы бесшовные горячедетформированные общего назначения из легированной стали. Состояние поставки: Нормализованная прокатка. Договор № 22020936 приложение 215 Вагон № 61218376 Страна: Россия Получатель: ООО "Компания Блант" ул. Зеленая, 50-а 620908 г. Екатеринбург, п. Шувалов Свердловская обл. Россия
---	---	---	--

Размеры	Количество	Механические свойства	Неметаллические включения
---------	------------	-----------------------	---------------------------

Итого	7	259	30730	30758	3601,1
-------	---	-----	-------	-------	--------

Контролер ОТК: Пишопова

перепишите по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «РАДИО И СВЯЗ»
М. 1989. 64 с. 20 к.

Дата: 09.04.2023
Формат ОТК-12Р К 840-ОТК-01-2020. Каталог
Исх. № 10893-1

интируемое расчётное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 16.5 МПа. Труб доставляется с фаской под углом 35°-40° с попутным течением коррозии 1-3 мм. Сертификаты качества ОТК на трубы. Редакция 10

тери протяженностью до 170 мм от концов труб контролируются ультразвуковым ручным или автоматическим методом.

Исчисленный состав сталей 20 соответствует требованиям ГОСТ 1050.

[illegible]

[Handwritten signature]