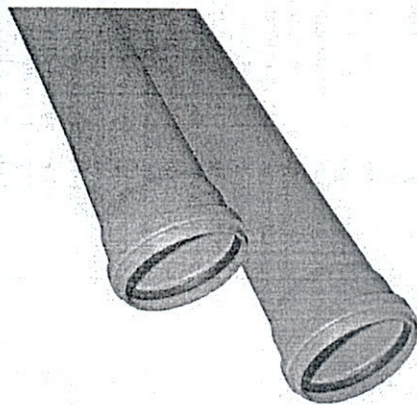




ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ
ПОЛИПРОПИЛЕНА
ДЛЯ СИСТЕМ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ
™ VALFEX® BASE

ТУ 4926-005-21088915-2016
ГОСТ 32414-2013



ПТФ 019

1. Назначение

Трубы кольцевого сечения с раструбами и/или хвостовыми частями из полипропилена и сополимеров пропилен (далее – трубы) с номинальным наружным диаметром от 32 до 160 мм и фасонные части к ним (далее – фасонные части), предназначены для канализационных систем отвода бытовых сточных вод и линейной канализации внутри зданий, отводящих сточные жидкости, к которым материал труб, фасонных частей и их соединений химически стойки, при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременных (в течение 1 мин.) стоков, с температурой до 95°C, при максимальном их расходе 30 л/мин. Трубы и фасонные части соответствуют ТУ 4926-005-21088915-2016.

2. Особенности конструкции

- 2.1 Трубы производятся методом непрерывной инжекционной экструзии, с последующим формированием раструбовой части.
 - 2.2 Фасонные части производятся методом литья под давлением на термопластавтоматах.
 - 2.3 Все изделия изготавливаются по ТУ 4926-005-21088915-2016 "Трубы и фасонные части из полипропилена для систем внутренней канализации™ VALFEX® BASE", разработанные в соответствии с требованиями ГОСТ 32414-2013, ISO 7671 и EN 1451-1.
 - 2.4 Цвет изделия – серый (по классификатору RAL 7037 или RAL 7046). По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изготовление труб и фасонных частей другого цвета.
 - 2.5 Уплотнительные кольца соединений торговой марки MOL (Германия/Польша) или других производителей изготовлены из эластомеров в соответствии с нормативными документами на них (EN 681-1 и EN 681-2) и обеспечивают герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода.
 - 2.6 Уплотнительные прокладки под крышки к ревизиям изготавливаются из листовой резины по ГОСТ 7338 или других эластомеров по действующей нормативной документации.
- 3. Технические требования к трубам, фасонным частям и их соединениям.**
- Показатели свойств труб, фасонных частей и их соединений должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1. Технические требования к трубам, фасонным частям и их соединениям.	
Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид поверхности труб и фасонных частей	Поверхность должна быть ровной и гладкой. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие за пределы допусков геометрических размеров труб и фасонных частей. Дополнительно на поверхности фасонных частей допускается: углубления после удаления литников, утажки, следы от разъемов формы и выкатывателей, высотой (глубиной) не более 0,5 мм. Окраска изделий должна быть сплошной и равномерной. Внешний вид должен соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке.
Изменение длины труб после прогрева, % не более	2,0
Изменение внешнего вида фасонных частей после прогрева	Отсутствие расслоений, раковин, пузырей и других дефектов, обнаруживаемых визуально.
Сопротивление удару труб и фасонных частей: при температуре (0±2)°C на хлоридном копре (количество разрушенных образцов в % от испытанных), не более	10
Сопротивление удару труб:	
При температуре (20±2)°C падающим грузом после термостабилизации при (0±2)°C (количество разрушенных образцов в % от испытанных), не более	10
Герметичность раструбных соединений труб и фасонных частей при температуре (23±2)°C и гидростатическом давлении 0,05 МПа, в течение 15 мин	Без признаков разрушения и течи в соединениях
Герметичность раструбных соединений труб и фасонных частей при циклическом воздействии повышенной температуры	Без утечек, в течение 1500 циклов

4. Технические характеристики выпускаемой продукции

4.1 Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 2, таблице 3.

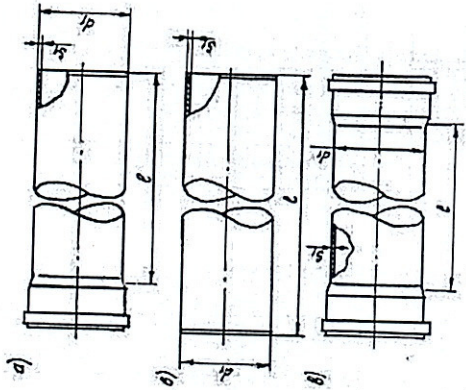


Рисунок 1. Трубы.

- а) с одним раструбом;
б) без раструбов;
в) с двумя раструбами (l – эффективная длина труб).

Таблица 2 - Трубы и фасонные части. Основные геометрические размеры, мм.

d1	пределное отклонение	номинал	SI	пределное отклонение	S**	b*	номинал	пределное отклонение
32	+0,3	1,8		+0,4	0,9	3,5		
40	+0,3	1,8		+0,4	0,9	3,5		
50	+0,3	1,8		+0,4	0,9	3,5		
75	+0,4	1,9		+0,4	0,9	3,5		
110	+0,4	2,7		+0,5	1,1	4,5		
125	+0,4	3,1		+0,6	1,3	5		
160	+0,5	3,9		+0,6	1,6	6		

Примечание:

*Размеры для справок.

**Размеры для труб без раструбов.

Таблица 3 - Трубы и фасонные части. Допустимая овальность, мм.

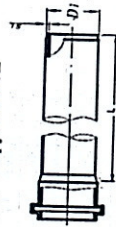
d1	Овальность (d/макс - d/мин)
номинальный	не более
32	1,4
40	1,4
50	1,4
75	1,4
110	1,6
125	2,2
160	2,5

4.2 Основные геометрические размеры выпускаемых труб должны соответствовать данным представленным в таблице 4.

Таблица 4 - Основные геометрические размеры выпускаемых труб, мм.

D1, мм	L, мм	S1, мм
32	150	1,8
32	250	1,8
32	500	1,8
32	750	1,8
32	1000	1,8
32	1500	1,8
32	2000	1,8
32	3000	1,8
40	150	1,8
40	250	1,8
40	500	1,8
40	750	1,8
40	1000	1,8
40	1500	1,8
40	2000	1,8
40	3000	1,8
50	150	1,8
50	250	1,8
50	500	1,8
50	750	1,8
50	1000	1,8
50	1500	1,8
50	2000	1,8
50	3000	1,8
110	150	2,7
110	250	2,7
110	500	2,7
110	750	2,7
110	1000	2,7
110	1500	2,7
110	2000	2,7
110	3000	2,7

Труба BASE

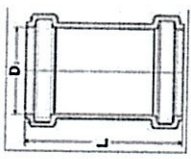


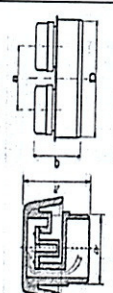
4.3 Конструкция и размеры фасонных частей должны соответствовать указанным в таблице 5 с учетом размеров раструбных и гладких частей.

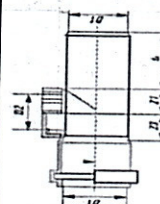
Таблица 5.

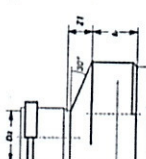
Заглушка	D1, мм	D2, мм	L, мм
	32		27
	40		31
	50		33
	110		36

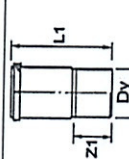
D1, мм	D2, мм	L, мм
50	169	98
110	169	100

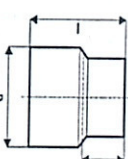
	Муфта двухраструбная ремонтная	D_1 , мм	L , мм	
		32	76	
		40	81	
		50	94	
110	139			

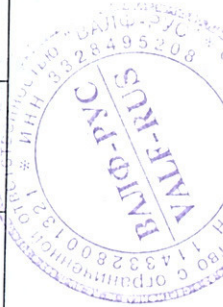
	Азратор	D_1 , мм	Z_1 , мм	
		50	65	
		A , мм	B , мм	D , мм
		62	80	110

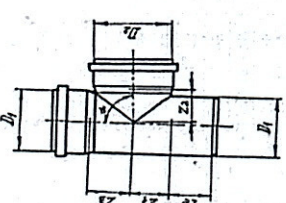
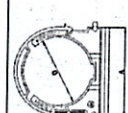
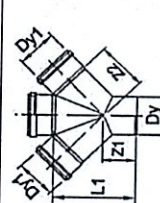
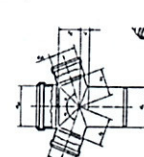
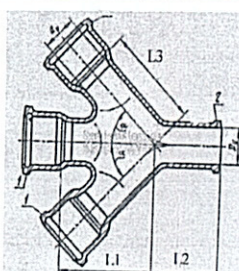
	Ревизия с крышкой	D_1 , мм	D_2 , мм	Z_1 , мм	Z_2 , мм	t , мм
		50	50	24	30	49
		110	106	55	65	65

	Редукция	D_1 , мм	D_2 , мм	Z_1 , мм	Z_2 , мм	t , мм
		40	32	11	44	
		50	32	17	48	
		50	40	19	49	
110	50	29	62			

	Патрубок компенсационный	D_1 , мм	Z_1 , мм	L_1 , мм
		50	144	189
		110	60	251

	Переход с чугуна на пластик	d , мм	L , мм	I , мм
		50x75	58	115
		110x124	64	130



	Тройник	D_1 , мм	D_2 , мм	Z_1 , мм	Z_2 , мм	t , мм	α°
		32	32	22	24	44	
		40	40	10	50	50	45
		50	50	36	39	48	
	Хомут с защелкой	D	A				
		50	60				
		110	124				
	Крестовина 110x110x110x45° 110x110x110x87,5°	D_1 , мм	D_2 , мм	Z_1 , мм	Z_2 , мм	D_3 , мм	α°
		110	110	83	137	110	45
		110	110	113	55	110	87,5
	Крестовина 110x50x50x45° 110x50x50x87,5°	D_1 , мм	D_2 , мм	Z_1 , мм	Z_2 , мм	Z_3 , мм	α°
		110	50	110	17	104	45
		110	50	110	28	60	87,5
	Крестовина 50x50x50x45° 50x50x50x87,5°	D_1 , мм	D_2 , мм	L_1 , мм	L_2 , мм	L_3 , мм	α°
		50	50	61	48	61	45
		50	50	30	48	30	87,5

4.4 Вид уплотнительных колец приведен на Рис. 2 и их основные размеры приведены в таблице 6.

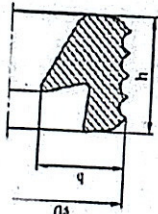


Рисунок 2.

Уплотнительного кольца однолестчатого типа.

Таблица 6 - Размеры уплотнительного кольца однолестчатого типа, мм.

Номинальный размер	D		b		h	
	номинал		номинал		номинал	
32		39,6		4,9		6,1
40		51,3		6,5		7,8
50		61,6		6,6		7,8
110		123,8		7,9		10,9
160		179,6		10,2		11,5

4.5 Пожарно-технические характеристики труб из полипропилена указаны в таблице 7.

Таблица 7.	
Группа горючести	Г4
Группа воспламеняемости	В3
Дымообразующая способность	Д3
Токсичность продуктов горения	Т3

4.6 Трубы и фасонные части изготавливаются из полипропилена и сополимеров пропилена (ПП-Г или ПП-Б по ГОСТ Р 52134), имеющих показатель текучести расплава по ГОСТ 11645 (230°C/2,16 кг) не более 3,0 г/10мин. Показатели материала, указаны в таблице 8.

Таблица 8.		
№ п/п	Наименование показателя	Значение
1	Плотность, г/см ³	0,900-0,910
2	Насыпная плотность гранул, г/см ³	0,480-0,520
3	Температура плавления, °C	160-165
4	Температура размягчения по Вика (10Н), °C	125-152
5	Предел текучести при растяжении, МПа	более 20
6	Относительное удлинение при пределе текучести, %	14
7	Модуль упругости при растяжении, МПа	более 1250
8	Относительное удлинение при разрыве, %	более 400
9	Ударная вязкость по Изоду с надрезом при 0°C, Дж/м ² , не менее	70
10	Ударная вязкость по Изоду с надрезом при -20°C, Дж/м ² , не менее	80
11	Коэффициент линейного теплового расширения, 10 ⁻⁴	(1,1-1,4) × 10 ⁻⁴
12	Коэффициент теплопроводности, Вт/м°C	0,16 - 0,22
13	Удельная теплоемкость при 20°C, кДж/кг·°C	1,93
14	Показатель текучести расплава, г/10 мин.: 230°C/2,16 кг	0,3 - 1,5
15	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %	±10
16	Стойкость к термоокислительному старению при 150°C, час.	2000
17	Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,09

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Крестовина двух плоскостная 110x110x50-87,5° 110x110x50-45° левая/правая	D1, мм	D2, мм	Z2, мм	α°
	110	50	64	87,5
	110	50	104	45

Отвод	Z2, мм		Z1, мм		D1, мм		α°	
	8	5	68	50	110	15		
50x15°	30	4	60	110	15			
110x15°	12	9	54	50	30			
50x30°	30	4	60	110	30			
110x30°	8	5	53	32	45			
32x45°	14	9	51	40	45			
40x45°	23	19	46	50	45			
50x45°	29	25	58	110	45			
110x45°	32	31	48	50	67,5			
50x67,5°	46	82	60	110	67,5			
110x67,5°	28	25	44	32	87,5			
32x87,5°	26	23	85	40	87,5			
40x87,5°	42	37	48	50	87,5			
50x87,5°	61	57	58	110	87,5			
110x87,5°								

Отвод поворотный (универсальный) 50 мм 110 мм	α°	DN, мм	D1, мм	L, мм	Z2, мм	L2, мм	α°
Отвод универсальный 110x50x87,5°	87,5	110	50	60	150	70	45
Отвод универсальный 110x50x45°	45	110	50	60	150	100	45

Отвод универсальный 110x50x87,5°	α°	DN, мм	D1, мм	L, мм	Z2, мм	L2, мм	α°
Отвод универсальный 110x50x87,5°	87,5	110	50	60	150	70	45
Отвод универсальный 110x50x45°	45	110	50	60	150	100	45

Отвод универсальный 110x50x87,5°	α°	DN, мм	D1, мм	L, мм	Z2, мм	L2, мм	α°
Отвод универсальный 110x50x87,5°	87,5	110	50	60	150	70	45
Отвод универсальный 110x50x45°	45	110	50	60	150	100	45

Отвод универсальный 110x50x87,5°	α°	DN, мм	D1, мм	L, мм	Z2, мм	L2, мм	α°
Отвод универсальный 110x50x87,5°	87,5	110	50	60	150	70	45
Отвод универсальный 110x50x45°	45	110	50	60	150	100	45

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

№ п/п	Наименование показателя	Значение
18	Массовая доля золы, %	0,025 – 0,035
19	Линейная усадка в форме, %	1,9 – 2,4
20	Водопоглощение за 24 часа, %	0,01 – 0,03
21	Температура хрупкости, °С	-50
22	Тепловые электрические потери при частоте 10 ⁶ Гц, не более	3 × 10 ⁻⁴
23	Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц	2,0 – 2,3
24	Диэлектрическая прочность (при толщине образца 1 мм), кВ/мм, не менее	36
25	Удельное объемное электрическое сопротивление при 100 ⁰ С, Ом × см	1016 – 1018
26	Кислородный индекс, %	25,5 – 27,5

5. Указания по монтажу и эксплуатации

5.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП 2.04.03-85; СНиП 3.05.04-85; СП 40-102-2000, СН 550-82; отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утвержденными в установленном порядке.

5.2. Монтаж систем трубопроводов из полипропиленовых труб и фасонных частей рекомендуется производить при температуре окружающей среды не ниже 0°С.

5.3. Для обеспечения легкости монтажа и демонтажа пластиковых трубопроводов, подвижности соединений в процессе эксплуатации, а также защиты резиновых уплотнений от старения рекомендуется использовать силиконовую смазку.

5.4. Срок службы трубопроводов для систем внутренней канализации из полипропилена, работающих в условиях, отвечающих требованиям настоящих технических условий, составляет не менее 50 лет.

6. Транспортирование и хранение

6.1. Трубы и фасонные части транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.

6.3. Трубы и фасонные части следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке трубы (пакеты труб) и упаковки фасонных частей необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

6.4. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 20°С. Транспортировка труб (пакетов труб) и упаковок фасонных частей при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий и соблюдении особых мер предосторожности.

6.5. Сбор труб (пакетов труб) и упаковок фасонных частей с транспортными средствами не допускается.

6.6. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.

6.7. Условия хранения труб и фасонных частей по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (ОЖ4 – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3 – открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) сроком не более 6 (шести) месяцев.

6.8. Трубы и фасонные части должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается на строительных площадках и открытым складом предприятия изготовителя временное (не более трех месяцев с момента изготовления) хранение труб без защиты от УФ лучей.

6.9. Высота штабеля при хранении труб (пакетов труб) свыше 3 (трех) месяцев не должна превышать 2 (двух) метров. Высота штабеля упаковок фасонных частей лимитируется жесткостью упаковок, которая при хранении не должна разрушаться и изменять форму.

7. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение

указанных законов.

8. Комплект поставки.

8.1. Трубы и фасонные части поставляются в комплекте с уплотнительными кольцами согласно наименованию, в количестве указанных на упаковке.

8.2. Паспорт на трубы и фасонные части (по требованию).

8.3. Сертификат соответствия (по требованию).

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб и фасонных частей требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

9.2. Гарантийный срок хранения труб и фасонных частей составляет 2 (два) года со дня их изготовления.

9.3. Гарантийный срок эксплуатации трубопровода составляет 10 (десять) лет со дня ввода системы внутренней канализации из полипропилена в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения при условии соблюдения норм и правил проектирования и монтажа, указанных в п.4.1.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае обоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Наименование товара Труба (фасонные части) для внутренней канализации из полипропилена
тм «Valflex» ®

№	Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, м
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации _____ Штамп о приемке _____

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия 120 месяцев со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600007, г. Владимир, ул. 16 лет Октября, д. 1, тел. +7 (4922) 33-49-32, (4922) 40-05-35.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя,
 - фактический адрес
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « _____ » _____ 20 _____ г. Подпись _____