

Кран шаровой полный проход разборный под приварку

11с67п СП.00(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

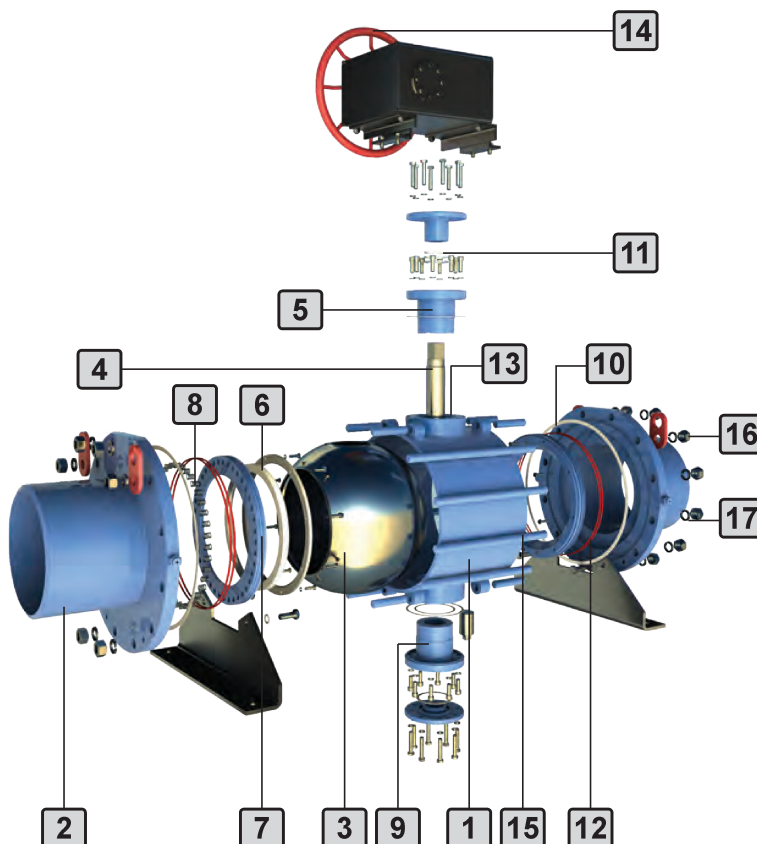
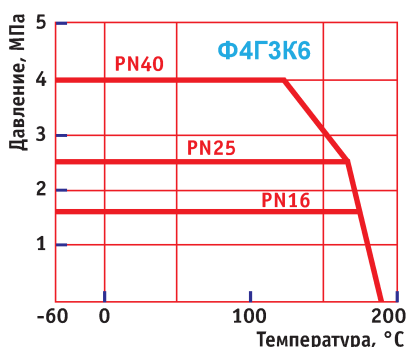


График давление/температура



Материалы основных деталей

1	Корпус
2	Концы под приварку
3	Шар
4	Шпindel
5	Втулка нажимная
6	Седло
7	Обойма седла
8	Пружина
9	Опора
10	Прокладка
11	Уплотнение шпинделя
12	Кольцо уплотнительное
13	Кольцо
14	Маховик
15	Шпилька
16	Гайка
17	Шайба

11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
Сталь20	09Г2С
Сталь20	09Г2С
12Х18Н10Т	14Х17Н2
20Х13	14Х17Н2
Сталь20	09Г2С
Фторопласт Ф4ГЗК6	09Г2С
Сталь20	09Г2С
60С2А оцинкованная	09Г2С
Сталь20	09Г2С
Gambit	
Фторопласт Ф4ГЗК6	
Резина РТС-002 мчп	
Фторопласт Ф4ГЗК6	
Ст3	
Сталь35	14Х17Н2
Сталь35	14Х17Н2
Ст3	

Основные размеры и масса

Обозначение		PN16													Масса	Kv
		DN	мм													
			L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1			
11с67н СП.00.3.016.200	11с67н СП.01.3.016.200	200	600	219	8	533	198	195	-	-	-	-	-	110	2720	
11с67н СП.00.3.016.250	11с67н СП.01.3.016.250	250	730	273	10	568	240	245	-	-	-	-	-	172	12750	
11с67н СП.00.3.016.300	11с67н СП.01.3.016.300	300	850	325	12	731	380	295	338	300	483	443	18	330	19550	
11с67н СП.00.3.016.350	11с67н СП.01.3.016.350	350	980	377	14	900	440	335	-	-	-	-	-	700	25415	
11с67н СП.00.3.016.400	11с67н СП.01.3.016.400	400	1100	426	14	893	463	385	520	476	690	642	22	800	31620	
11с67н СП.00.3.016.500	11с67н СП.01.3.016.500	500	1250	530	16	1115	570	487	663	598	1095	1037	33	1593	50150	
11с67н СП.00.3.016.600	11с67н СП.01.3.016.600	600	1450	630	20	1243	670	589	805	735	1297	1237	33	2807	78200	
11с67н СП.00.3.016.700	11с67н СП.01.3.016.700	700	1650	720	20	1683	748	684	737	655	1340	1272	33	3310	106250	

Обозначение		PN25													Kg	Kv
		DN	mm													
			L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1			
11с67н СП.00.3.025.200	11с67н СП.01.3.025.200	200	600	219	8	533	198	195						117,5	2720	
11с67н СП.00.3.025.250	11с67н СП.01.3.025.250	250	730	273	10	568	240	245						183	12750	
11с67н СП.00.3.025.300	11с67н СП.01.3.025.300	300	850	325	12	731	380	295	338	300	590	554	18	360	19550	
11с67н СП.00.3.025.350	11с67н СП.01.3.025.350	350	980	377	16	900	440	335						700	25415	
11с67н СП.00.3.025.400	11с67н СП.01.3.025.400	400	1100	426	16	893	463	385	520	476	690	642	22	830	31620	
11с67н СП.00.3.025.500	11с67н СП.01.3.025.500	500	1250	530	16	1115	570	487	663	598	1106	1048	33	1600	50150	
11с67н СП.00.3.025.600	11с67н СП.01.3.025.600	600	1450	630	25	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	2850	78200	
11с67н СП.00.3.025.700	11с67н СП.01.3.025.700	700	1650	720	25	1683	748	684	735	655	1340	1272	33	3380	106250	

Обозначение		DN	PN40												Масса	Kv
			мм											кг		
			L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1			
11с67н СП.00.3.040.150	11с67н СП.01.3.040.150	150	480	166	10	484	163	148	236	196	431	391	18	80,1	2024	
11с67н СП.00.3.040.200	11с67н СП.01.3.040.200	200	600	219	12	657	290	195	236	196	431	391	18	207	2720	
11с67н СП.00.3.040.250	11с67н СП.01.3.040.250	250	730	273	12	724	420	245	348	288	577	537	18	375	12750	
11с67н СП.00.3.040.300	11с67н СП.01.3.040.300	300	850	325	14	670	380	295	338	300	573	533	18	500	19550	
11с67н СП.00.3.040.350	11с67н СП.01.3.040.350	350	980	377	16	900	440	335	—	—	—	—	—	775	25415	
11с67н СП.00.3.040.400	11с67н СП.01.3.040.400	400	1100	426	20	910	463	385	520	476	703	655	22	950	31620	
11с67н СП.00.3.040.500	11с67н СП.01.3.040.500	500	1250	530	22	1115	570	487	663	598	1137	1079	33	1870	50150	
11с67н СП.00.3.040.600	11с67н СП.01.3.040.600	600	1450	630	25	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	2880	78200	
11с67н СП.00.3.040.700	11с67н СП.01.3.040.700	700	1650	740	25	1683	748	684	735	655	1340	1272	33	3430	106250	

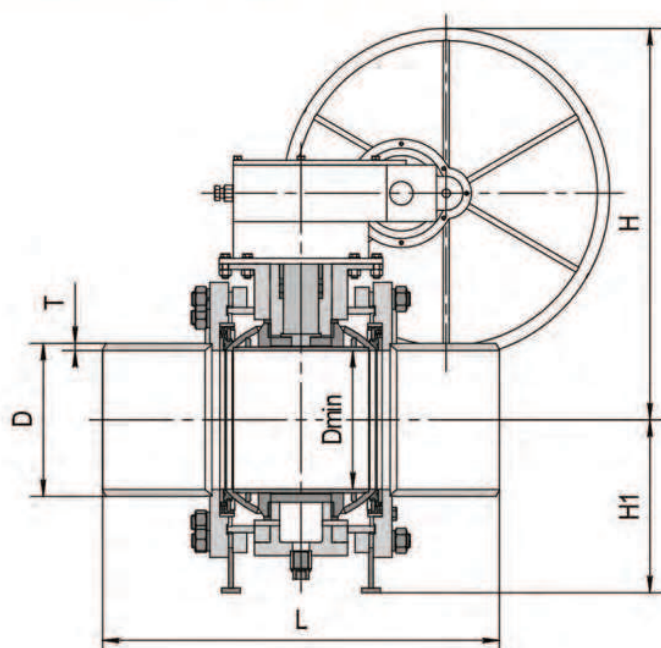


Схема монтажа крана шарового на фундаменте