

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм. 07.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 211

выдан февраль 2024 г

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: Счет № 211

Условное обозначение детали							Механические свойства металла							
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопро- тивление разрыву σ _в , кгс/мм2	Предел текучести σ _т , кгс/мм2	Относительное удлинение δ, %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгссм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия без нормирования механических св-в. ГОСТ 380.1050														
Отвод 90*	Дн 89х3,5(ф80)		ТУ1468-002-90155462-12	16	203000249	22.01.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050					4620	1,4	см2лс
Отвод 90*	Дн108х3,5(ф100)		ТУ1468-002-90155462-12	16	203000473	24.01.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050					5100	2,4	см2лс
Отвод 90*	Дн159х4,0(ф150)		ТУ1468-002-90155462-12	40	203000322	14.01.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050					504	5,74	см2лс
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием без нормирования механических св-в. ГОСТ 380.1050														
Отвод 90*	Дн 57х2,8(ф50)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	3441	09.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050					1800	0,43	см2лс
Отвод 90*	Дн 89х3,5(ф80)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	1834	24.06.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050					1320	1,4	см2лс
Отвод 90*	Дн108х3,5(ф100)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	7635032220	23.08.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050					1200	2,4	см2лс

Примечание:

Покрытие изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РР) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

ФИО

Захаров Г.А.

Штамп ОТК

ИЗДАТЕЛЬ
ЗАХАРОВ Г.А.