ООО «Муромский завод трубопроводной арматуры»

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
PN63 DN 15,20,25,32.40
КЛИМАТИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ У1

ПАСПОРТ
А016.000.601.00.00 ПС

АВ 28

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Клапан запорный стальной (далее клапан) предназначен для использования в качестве запорных устройств по транспортированию воды, пара, масел, нефти, неагрессивных нефтепродуктов, неагрессивных и слабоагрессивных жидких и газообразных сред, по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие.

Применение клапанов запорных стальных PN63; DN15,20,25,32,40 на трубопроводах при транспортировании жидких и газообразных сред допускается разрешением на применение от 19.01.2012г. № РРС 00-046692 Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору России.

Срок действия разрешения до19.01.2017года.

Данный паспорт распространяется на стальные клапаны условным проходом DN15,20,25,32,40 на давление PN6,3 МПа с ручным приводом, изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3742-007-43179794-2009.

1.2 Технические характеристики клапана с ручным приводом.

1.2.1 Код ОКП 37 4200 по общероссийскому классификатору продукции

1.2.2 Температура рабочей среды, не более - плюс 425° С.

1.2.3 Класс герметичности клапанов по ГОСТ 9544-2005 А,В,С.

1.2.4 Давление номинальное - PN 6,3 МПа (63 кгс/см^2)

1.2.5 Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 - У1.

1.2.6 Присоединение к трубопроводу – фланцевое.

Фланцы корпуса по ГОСТ 12819-80 – на Ру 6,3 МПа (63 кгс/см^2).

Ответные фланцы по ГОСТ 12820-80 и ГОСТ 12821-80 на Ру 6,3 МПа (63 кгс/см^2).

1.2.7 Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815-80 исполнение 2.

1.2.8 Установочное положение клапана - приводом (маховиком) вверх.

Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону

1.2.9 Направление подачи рабочей среды – одностороннее по маркировке на корпусе.

1.2.10 Проточная часть корпуса – проходная.

1.2.11 Конструкция уплотнения – тарельчатое.

1.2.12 Рабочее положение затвора – полностью открыто или полностью закрыто.

Использование клапана в качестве дросселирующего устройства не допускается.

1.2.13 Строительная длина клапана по ГОСТ 3326-86.

1.2.14 Закрытие клапана производится вращением маховика (клапан с ручным приводом) по часовой стрелке.

1.2.15 Рабочая температура окружающего воздуха – климатическое исполнение У1 – от минус 40 С до плюс 40 С.

1.2.16 Пример записи запорного клапана с условным проходом DN15 номинальным давлением PN63 с ручным приводом (маховиком) фланцевый проходной сальниковый, климатического исполнения У1, с тарельчатым уплотнением при заказе и записи в документации другой продукции, в которой он может быть применен: «КЗф-15-63-с-нж-Т1 У1 (А063.015.601.00.00) ТУ3742-007-43179794-2009».

1.3 Основные параметры клапанов приведены в таблице 1.

Таблица 1 Основные параметры и характеристики клапанов

Обозначение изделия (клапана)	Максимальное усилие на маховике, Н (кгс)	Условный проход, DN, мм	Диаметр маховика, мм	Число оборотов шпинделя необходимое для закрытия (открытия) затвора клапана, n, обороты	Строительная длина, L, мм	Высота, не более, мм II закрыто	Высота, не более, мм III открыто	Масса, кг не более
А063.015.601.00.00	50±2 (5±0,2)	15	79	5,5	175	163	171	4,4
А063.020.601.00.00		20	80	5	190	155	160	5,6
А063.025.601.00.00		25	105	8,5	200	190	201	8,1
А063.032.601.00.00		32	135	6,5	210	238	249	11,0
А063.040.601.00.00		40	133	8,5	225	236	251	14,4

1.4 Материальное исполнение клапана:

корпус, крышка, маховик – сталь 20Л, 25Л ГОСТ977-88;

плунжер, шпиндель – коррозионностойкая сталь 20Х13 ГОСТ5632-72;

1.5 Клапаны соответствуют техническим требованиям ГОСТ 5761-2005, ГОСТ Р 53672-2009 ГОСТ19544-2005.

1.6 Показатели надежности.

Установленный средний срок службы – не менее 10 лет.

Установленный средний ресурс – не менее 2500 циклов или 100000 часов

Наработка на отказ – не менее 500 циклов или 12000 ч.

1.7 Для обеспечения заданных показателей надежности и гарантийной наработки необходимо руководствоваться требованиями, изложенными в руководстве по эксплуатации на клапаны и в руководстве по эксплуатации на электропривод.

Примечание: Наработка на отказ и средний ресурс уплотнительного узла определены приемочными испытаниями клапанов на воде при нормальной температуре.

1.8 Клапаны относятся к классу восстанавливаемых, ремонтируемых изделий.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

На партию изделий в один адрес

паспорт – 2 шт.,

руководство по эксплуатации 3742-007-43179794-2009 РЭ – 2 шт., на партию изделий в один адрес

или

паспорт – 1шт. с каждым изделием,

руководство по эксплуатации 3742-007-43179794-2009 РЭ – 2 шт., на партию изделий в один адрес.

Комплектность поставляемой эксплуатационной документации определяется потребителем, но не более одного экземпляра на одно изделие.

3 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

Страна изготовитель Россия

Предприятие изготовитель ООО «Муромский завод трубопроводной арматуры», ИНН 3307017730, 602267, Владимирская обл., г. Муром, Радиозаводское шоссе, 10.

Тел.: (49234) 3-61-61, 3-33-77

ОТК (49234) 3-33-77, 3-61-61, доб. 2-30.

ЗАО «ПО МЗТА» (49234) 2-20-91, 3-14-52, 3-63-22.

Сертификат соответствия

№ РОСС RU.AB28.B07514

Срок действия с 18.09.2010 по 17.09.2012 г.

Орган по сертификации ООО « Серконс» рег. № РОСС RU.0001.11AB28, г. Москва.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан(ы) А063.015.601.00.00 781

обозначение заводской(ие) номер(а)

изготовлен(ы), испытан(ы) на воде и принят(ы) по классу герметичности «А» в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3742-007-43179794-2009 и признан(ы) годным(и) для эксплуатации.

М.П. Контролер ОТК 30 ИЮН 2012

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

30 ИЮН 2012

Дата консервации «____» _____ 200___ г.

Консервант- масло консервационное К-17 по ГОСТ 10877-76.

Изделие после консервации принял:

М.П. Контролер ОТК 30 ИЮН 2012

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

Срок консервации – 3 года.

Условия транспортирования и хранения клапанов в части воздействия климатических факторов:

- с ручным приводом 7(Ж1) по ГОСТ 15150-69.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

5.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует соответствие клапана требованиям технических условий ТУ 3742-007-43179794-2009, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных руководством по эксплуатации и паспортом на данное изделие.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки заводом-изготовителем.

5.3 Гарантийная наработка 500 циклов или 12000 ч. в пределах гарантийного срока эксплуатации.

6 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

6.1 К монтажу, эксплуатации и хранению клапанов допускается персонал, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий опыт работы с клапанами.

6.2 Возможные неисправности и способы их устранения, порядок разборки и сборки клапанов, правила хранения и транспортирования клапанов, сведения об утилизации приведены в руководстве по эксплуатации.

6.3 Условия эксплуатации клапанов в зависимости от материала корпуса, среды, применяемой среды, температуры окружающего воздуха соблюдать в соответствии с требованиями, указанными в разделе данного паспорта.

7 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

По окончанию срока службы, выработки технического ресурса клапаны разобрать, рассортировать детали по маркам материала в соответствии с разделом 2 и рисунком руководства по эксплуатации.

Металлические части клапанов сдать по маркам материала в приемные пункты сбора и переработки металлов в установленном порядке.

Date 1/1