

ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровые краны 11С67П относятся к трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, транспортируемой в трубопроводах:

- нефтеперерабатывающей и газовой промышленности;
- жилищно-коммунального и теплосетевого хозяйства.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

РАБОЧАЯ СРЕДА: Теплосетевая вода, пар ($t=160^{\circ}\text{C}$ постоянно, $t=180^{\circ}\text{C}$ кратковременно), нефтепродукты, горюче-смазочные материалы и жидкости без содержания абразивных примесей.

- **Рабочее давление:** до 4,0 МПа.
- **Температура рабочей среды:** от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (для исполнения 02), от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (для исполнения 03).
- **Температура окружающей среды:** от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (для исполнения 02), от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (для исполнения 03) по ГОСТ 15150.

РАБОЧАЯ СРЕДА: Природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионно-стойки.

- **Рабочее давление:**
природный газ – 1,2 МПа,
прочие среды – до 4,0 МПа.
- **Температура рабочей среды:**
природный газ: от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (для исполнения 02), от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (для исполнения 03);
прочие среды: от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (для исполнения 02), от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (для исполнения 03).
- **Температура окружающей среды:** от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (для исполнения 02), от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (для исполнения 03) по ГОСТ 15150.

УПРАВЛЕНИЕ

Управление шаровым краном 11С67П можно осуществлять с помощью ручки, редуктора, пневмопривода, электропривода, гидропривода – непосредственно или дистанционно.

ИСПЫТАНИЯ

Испытания проведены на испытательных стендах с давлением 1,5 PN, согласно ГОСТ 21345 по классу герметичности А, ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов»:

- **на герметичность воздухом:**
• для $P_{\text{исп}}$ 0,6 МПа при $t +20^{\circ}\text{C}$;
- **на прочность и плотность водой:**
• для PN 1,6 МПа - 2,4 МПа,
• для PN 2,5 МПа - 3,8 МПа,
• для PN 4,0 МПа - 6,0 МПа.

ДОКУМЕНТАЦИЯ

- паспорт на каждый кран,
- спецификация к паспорту на каждый кран,
- руководство по эксплуатации,
- комплект разрешительных документов (заверенные копии).

УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОД

Шаровые краны 11С67П могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении.

МАРКИРОВКА ШАРОВЫХ КРАНОВ 11С67П

- 1 - товарный знак завода-производителя,
- 2 - условное обозначение шарового крана,
- 3 - номинальный диаметр и номинальное давление шарового крана,
- 4 - материал корпуса шарового крана и проходное сечение,
- 5 - диапазон температур рабочей среды,
- 6 - дата изготовления шарового крана,
- 7 - сайт завода-производителя.



ОБОЗНАЧЕНИЕ, ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ 11С67П

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

КШ.	Р.	Ф.	Х.	XXX	XXX	Х/Х	ХХ.
Исполнение корпуса:							
Разборный..... Р							
Исполнение по присоединению к трубопроводу:							
Фланцевое Ф							
Управление:							
Ручное нет обознаения							
Ручное с редуктором Р							
Под электропривод Э							
Под пневмопривод П							
Номинальный диаметр:							
DN							
Номинальное давление:							
PN							
Условный проход:							
Полнопроходной П/П							
Неполнопроходной Н/П							
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды							

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ И РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Вариант исполнения	Обозначение	Используемые стали
Обычное	02	Сталь 20, подвижные части – 20Х13
Хладостойкое	03	09Г2С, подвижные части – 20Х13

○ Пример условного обозначения неполнопроходного шарового крана 11С67П
фланцевого присоединения DN 100 с эффективным диаметром 80 мм,
PN 1,6 МПа, с ручным управлением, с корпусом из стали 20:

КШ.Р.Ф.100/080.016.Н/П.02

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0	Класс герметичности затвора	класс «А» по ГОСТ 9544
Температура рабочей среды	от -40 °С до +200 °С (для исполнения 02) от -60 °С до +200 °С (для исполнения 03)	Полный ресурс	10 000 циклов
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150	У (исполнение 02) ХЛ (исполнение 03)	Полный срок службы	более 25 лет

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

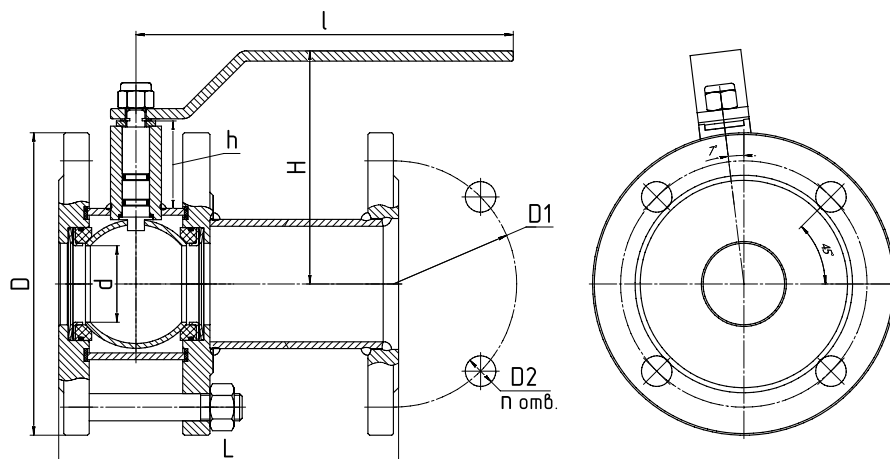
Корпус: углеродистая сталь 20
Шпindelь: коррозионно-стойкая сталь (20X13)
Шар: коррозионно-стойкая сталь
 DN 65: AISI 304; DN 100 - 200: AISI 409
Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер
Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 65 - 200:** ручка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
- **DN 150 - 200:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей.

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	I	L	Масса, кг
65	16	КШ.Р.Ф.065.016.Н/П.02	49	180	145	18	4	51,5	137	220	200	11
65	25	КШ.Р.Ф.065.025.Н/П.02	49	180	145	18	4	51,5	137	220	200	11
65	40	КШ.Р.Ф.065.040.Н/П.02	49	180	145	18	4	51,5	137	220	200	11
100	16	КШ.Р.Ф.100/080.016.Н/П.02	75	215	180	18	8	55	165	315	230	22
150	16	КШ.Р.Ф.150/125.016.Н/П.02	125	290	240	22	8	68	213	525	280	42
200	16	КШ.Р.Ф.200/150.016.Н/П.02	148	335	295	22	12	65	238	625	330	64

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

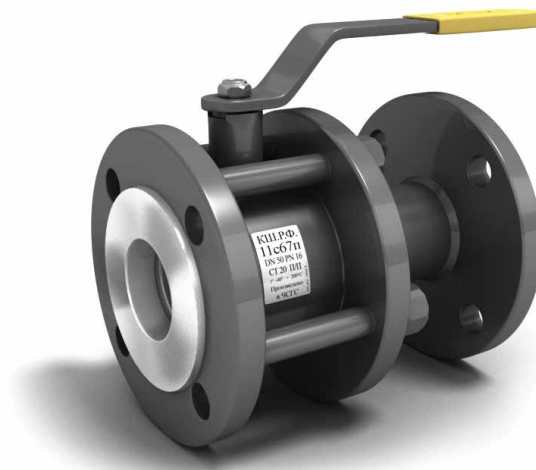
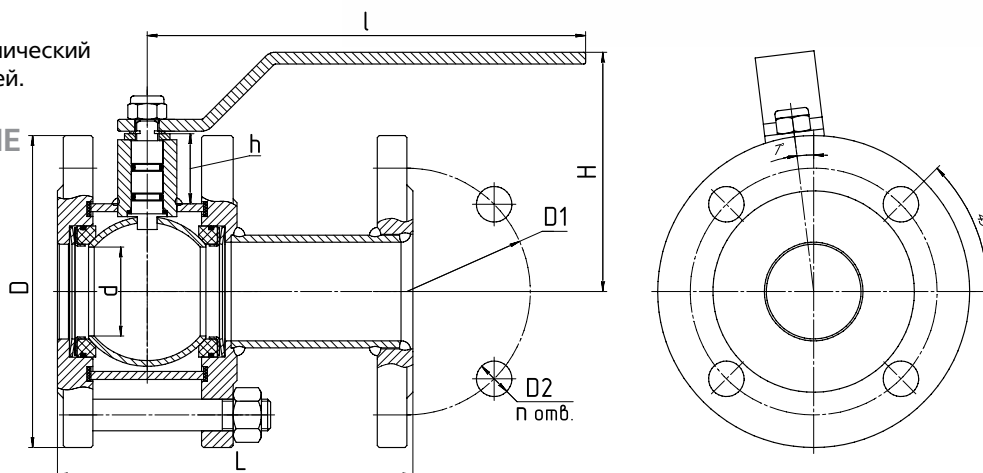
Корпус: углеродистая сталь 20
Шпindelь: коррозионно-стойкая сталь (20X13)
Шар: коррозионно-стойкая сталь
 DN 25 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 150: AISI 409
Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер
Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 25 - 150:** ручка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
- **DN 150:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей.

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	I	L	Масса, кг
25	16	КШ.Р.Ф.025.016.П/П.02	24	115	85	14	4	53	142	160	127	4
25	25	КШ.Р.Ф.025.025.П/П.02	24	115	85	14	4	53	142	160	127	4
25	40	КШ.Р.Ф.025.040.П/П.02	24	115	85	14	4	53	142	160	127	4
32	16	КШ.Р.Ф.032.016.П/П.02	30	135	100	18	4	36,5	108	220	140	6
35	25	КШ.Р.Ф.032.025.П/П.02	30	135	100	18	4	36,5	108	220	140	6
32	40	КШ.Р.Ф.032.040.П/П.02	30	135	100	18	4	36,5	108	220	140	6
40	16	КШ.Р.Ф.040.016.П/П.02	40	145	110	18	4	37	116	220	165	7,5
40	25	КШ.Р.Ф.040.025.П/П.02	40	145	110	18	4	37	116	220	165	7,5
40	40	КШ.Р.Ф.040.040.П/П.02	40	145	110	18	4	37	116	220	165	7,5
50	16	КШ.Р.Ф.050.016.П/П.02	49	160	125	18	4	35,5	121	220	180	8,5
50	25	КШ.Р.Ф.050.025.П/П.02	49	160	125	18	4	35,5	121	220	180	8,5
50	40	КШ.Р.Ф.050.040.П/П.02	49	160	125	18	4	35,5	121	220	180	8,5
65	16	КШ.Р.Ф.065.016.П/П.02	63	180	145	18	4	55	155	315	200	13,5
80	16	КШ.Р.Ф.080.016.П/П.02	75	195	160	18	4	55	165	315	210	15,5
100	16	КШ.Р.Ф.100.016.П/П.02	100	245	180	18	8	71	197	525	230	27
125	16	КШ.Р.Ф.125.016.П/П.02	125	290	210	18	8	68	213	525	255	38,5
150	16	КШ.Р.Ф.150.016.П/П.02	148	330	240	22	8	73,5	235	525	280	58

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Шаровые краны должны оставаться работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии допустимых температур рабочей и окружающей среды:
 - от -60°C до +200°C - для варианта исполнения 03;
 - от -40°C до +200°C - для варианта 02.
2. Шаровые краны должны оставаться работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии:
 - температуры рабочей среды до +200°C, при рабочем давлении 0 атм;
 - дополнительного нагрева от прямых солнечных лучей до +80°C для всех вариантов исполнения с ручным управлением, предназначенных для работы на открытом воздухе.
3. При опрессовке сделать 2-3 цикла «открыто-закрыто».

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. При монтаже запорной арматуры соблюдайте инструкцию по монтажу крана, прописанную в паспорте, прилагаемом к каждому крану.
2. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
3. Перед монтажом снимите заглушки с проходных патрубков. Произведите визуальный осмотр внутренних и наружных поверхностей крана на предмет наличия инородных предметов и загрязнений. При наличии, удалите их доступными средствами, не повреждая элементы крана.
4. При монтаже на горизонтальном или вертикальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт.
5. Перед установкой крана очистите трубопровод от грязи, песка, окалины и других инородных механических примесей.
6. Зафиксируйте фланцы на трубопроводе при помощи специализированных монтажных струбцин, сохраняя параллельность ответных фланцев и соосность основного трубопровода.
7. Прихватите фланцы сваркой к трубопроводу в четырех точках, демонтируйте кран, произведите приварку по ГОСТ 16037.
8. При монтаже шарового крана проведите осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев и других дефектов поверхности.
9. Соблюдая ГОСТ Р 53672 п. 9.6, производите монтаж крана только после охлаждения фланцев до температуры 50°C и ниже. Выполните затяжку шпилек, используя прокладочный материал.
10. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
11. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
12. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана. Максимально допустимое осевое растяжение крана 0,3 мм. В момент проведения опрессовочных работ основного трубопровода произведите проверку «методом обмыливания» запорной арматуры на предмет герметичности при возможной деформации от трубопровода. При обнаружении негерметичности сборных соединений крана произведите подтяжку шпилек крана («крест-накрест»).
13. Перед монтажом крана на действующий трубопровод осуществите механическую очистку внутренней поверхности трубопровода до и после крана. Очистка должна быть произведена на глубину не менее 20 мм от зеркал фланцев трубопровода.
14. При эксплуатации крана, смонтированного на трубопроводе, запрещается производить монтаж заглушек (блинование) для перекрытия потока подаваемой среды со стороны шара.
15. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
16. Во избежание гидроудара в трубопроводе производите открытие и закрытие крана плавно, без рывков.
17. При монтаже и эксплуатации кранов выполняйте требования безопасности по ГОСТ Р 53672.
18. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидроприводов.
19. Согласно ГОСТ Р 53672, «арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода».
20. Фланцевые и приварные соединения арматуры должны быть выполнены без натяга трубопроводов. При разборке фланцевых соединений (ФС) освобождайте крепеж в последовательности, обратной последовательности затяжки. Для затяжки крепежа при сборке ФС применяйте гаечные ключи с нормальной длиной рукоятки по ГОСТ 2838, ГОСТ 2839, специальные ключи, а также динамометрические ключи. Не допускается применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа ФС ключами.



ВНИМАНИЕ! При эксплуатации шаровых кранов запрещается:

1. Использование запорных шаровых кранов 11С67П в качестве регулирующих устройств;
2. Демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
3. Эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
4. Применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки;
5. Использование крана в качестве опоры для трубопровода.