

ПАСПОРТ

**ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 30ч39р
АНАЛОГ МЗВГ ФЛАНЦЕВАЯ**



Предприятие изготовитель: BOTOU YAXING FLUID EQUIPMENT CO. LTD
 Адрес: NO 4 ROAD OF BOTOU INDUSTRIAL ZONE, CANGZHOU CITY HEBEI PROVINCE CHINA

Продавец: ООО «Сантехкомплект»

Адрес: 142701, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA07.B.66343/22
	Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 25.10.2022 по 24.10.2027

1. Назначение и область применения.

- 1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином, невыдвижным шпинделем фланцевая используется на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

2. Технические данные.

Типовая фигура: 30ч39р

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа

Температура рабочей среды: до +150°C

Рабочая среда: вода

Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Управление: ручное (маховик)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А

Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов (Рис. 1).

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ(GGG50)	9	Гайка крышки	Бронза
2	Клин	ВЧШГ(GGG50)+ Силикон	10	Фторопластовая пркладка	PTFE
3	Шток	Нерж. сталь SS420	11	Сальник	Бронза
4	Гайка клина	Бронза	12	Фторопластовая пркладка	PTFE
5	Болты	Сталь	13	Пыльник	NBR
6	Уплотнение крышки	Силикон	14	Маховик	ВЧШГ(GGG50)
7	Крышка	ВЧШГ(GGG50)	15	Болты	Нерж. сталь
8	Уплотнительное кольцо	Силикон			

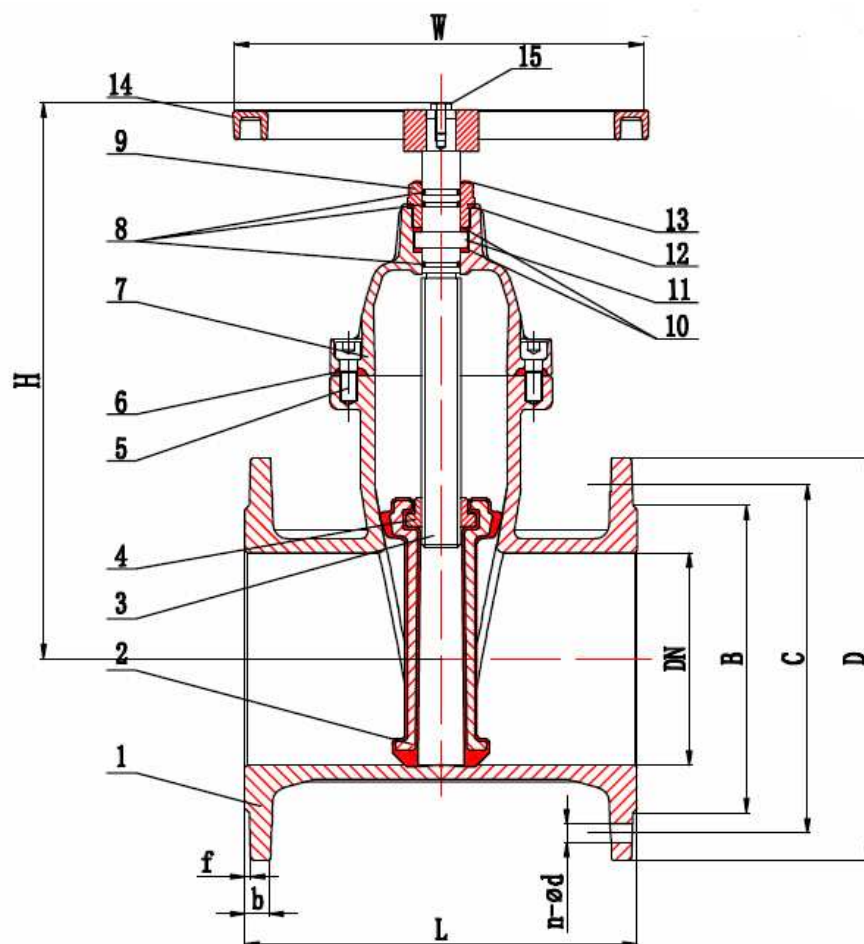


Рис. 1 Задвижка чугунная 30ч39р фланцевая.

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек.

DN	PN	L	øD	øC	øB	n-ød	b	f	øW	H	Кр. Момент Нхм	Вес кг
50	1,0/1,6 МПа	150	165	125	99	4-18	15,5	2,5	160	200	50	8,5
65		170	185	145	119	4-18	15,5	2,5	160	215	50	10,5
80		180	200	160	133	8-18	16,5	2,5	180	250	60	12,5
100		190	220	180	154	8-18	16,5	2,5	200	280	70	15,5
125		200	250	210	184	8-18	16,5	2,5	250	345	80	24,0
150		210	285	240	210	8-22	16,5	2,5	250	385	110	27,5
200		230	340	295	265	8-22/ 12-22*	17,5	2,5	300	460	170	44,0

* Фланец задвижки Ду 200 имеет 12 отверстий (с фланцами Ру 10 крепится на 8 отверстий, а с фланцами Ру16 на 12 отверстий).

3. Устройство и принцип работы.

- 3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- 3.2. Отпирание и запирание задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к затвору через шток.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое.
- 3.4. Установочное положение любое – кроме, маховиком вниз.

4. Монтаж и эксплуатация.

- 4.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.
- 4.2. Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопровод:
 - проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается);
 - осмотр задвижки на предмет механических повреждений;
 - осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений;
 - проверка работоспособности путем открытия и закрытия задвижки;
 - проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ9.014-78.
- 4.3. Действия при монтаже:
 - тщательная промывка трубопровода;
 - осуществление надежного крепежа задвижки стропильными приспособлениями (стропильный механизм не снимается до окончания полной установки задвижки;
 - правильная установка прокладок;
 - установка задвижек должна полностью исключать перекосы и натяжения (запрещается устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры);
 - предусмотреть опоры, исключаящие воздействие массы трубопровода на задвижку;
 - по окончании установки проверить герметичность задвижки и обтяжку болтов фланцев;
 - при необходимости произвести подтяжку задвижки при помощи рычага.

5. Техническое обслуживание.

- 5.1. Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, во время которого необходимо соблюдать следующие условия:
 - обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;
 - проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки;
 - при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлическим испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

6. Условия хранения и транспортировки.

6.1 Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

6.2 Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

7. Утилизация.

7.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. Гарантийные обязательства.

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Срок службы 1 год.

8.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Кол-во: _____

Дата _____

Подпись: _____

М.П