



Паспорт № 443

выдан март 2024 г

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: Счет № 443

Условное обозначение детали													Механические свойства металла		
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ		Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопро- тивление разрыву σ_B кгс/мм2	Предел текучести σ_T , кгс/мм2	Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия Без нормирования механических св-в. ГОСТ 380.1050															
Отвод 90°	Дн 57х2,8(ф50)		ТУ1468-002-90155462-12		16	104	23.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050							
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием Без нормирования механических св-в. ГОСТ 380.1050															
Отвод 90°	Дн 57х2,8(ф50)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12		16	3441	09.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050							
								1800	0,43	ст2пс					
								1800	0,43	ст2пс					

Примечание:

Покрытие изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Р_у) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Захаров Г.А.

ФИО

Штамп ОТК

