

ООО «Производственная компания ПромДеталь»

600007, г. Владимир, ул. Электроставодская дом 1 корпус Лит.ММ1,этаж 1, помещение1

П А С П О Р Т № 0049 ф-н.г. Выдан 25.05.23 г.

Документ основание: Договор поставки

Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект»,142703,ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, РАЙОН ЛЕНИНСКИЙ, ГОРОД ВИДНОЕ,ШОССЕ БЕЛОКАМЕННОЕ, дом. №1

Условное обозначение деталей	Усло вное давле ние, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол- во, шт.
			Време нное сопрот ивле- ние, МПа	Предел текущест и, МПа	Относительн ое удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См*2	
Фланец 20-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	2505	470	335	36	62	-	500
Фланец 25-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	2505	470	335	36	62	-	770
Фланец 25-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	2505	470	335	36	62	-	200
Фланец 32-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	2505	470	335	36	62	-	2352
Фланец 40-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	2505	470	335	36	62	-	520
Фланец 65-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	2505	470	335	36	62	-	576
Фланец 80-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	2505	470	335	36	62	-	100
Фланец 125-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	2505	470	335	36	62	-	264
Фланец для ПЭ 50-10 (вн78) для трубы (63 Дн) ст.20	1,0	2505	470	335	36	62	-	100
Фланец для ПЭ 150-16 (вн178) для трубы (160 Дн) ст.20	1,6	2505	470	335	36	62	-	176
Фланец сталь для бурта РР-К Ду 40-10(68)для трубы Дн 50	1,0	2505	470	335	36	62	-	30
Фланец сталь для бурта РР-К Ду 50-10(81,5)для трубы Дн 63	1,0	2505	470	335	36	62	-	240
Фланец сталь для бурта РР-К Ду 65-10(96,5)для трубы Дн 75	1,0	2505	470	335	36	62	-	70
Фланец сталь для бурта РР-К Ду 80-10(112)для трубы Дн 90	1,0	2505	470	335	36	62	-	170
Фланец сталь для бурта РР-К Ду 100-10(137)для трубы Дн 110	1,0	2505	470	335	36	62	-	80
Фланец 25-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,0	2505	450	300	36	-	324	100
Фланец 40-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	2505	450	300	36	-	324	100
Фланец 100-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	2505	450	300	36	-	324	200
Фланец 150-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	2505	450	300	36	-	324	110

Материал ст.20 ГОСТ 1055-2013,ст.09г2с ГОСТ 19281



Штамп

Подпись

Handwritten signature