

Паспорт ВИЛН.491812.003...02 ПС



РС
АЯ 04

Литерами на изготовление

ООГТ № 010159 от 20.05.99г.

выдана Гостротехнадзором России

№ 8 02.02.492М.000521.07.01

от 01.07.2001 г.

ОБЩЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Кран шаровой латунный

DN 15, PN 1,6 МПа

ВИЛН.491812.00 У

ОАО «Петрозаводский краногруппный завод»

Номер изделия

Дата изготовления

Назначение

Предназначен для установки в качестве

заторных устройств.

Паспорт ВИЛН.491812.003...02 ПС

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала	Наименование детали	Марка материала
Корпус	ЛД40Сп	Пробка	ЛД40Сд
Втулка подшипника	ЛД40Сп	Седло	Форопласт

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Кран шаровой латунный ВИЛН.491812.00 У
Паспорт - на отдельной листе
Руководство по эксплуатации - на отдельной листе
в один адрес.

РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ,
ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Средний срок службы до списания, не менее 10 лет.

Средний ресурс до списания, не менее 11000 циклов.

Средняя изработка на отказ, не менее 3700 циклов.

Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня выхода крана в эксплуатацию, не более 24 месяцев со дня отгрузки.

Гарантийная изработка - 3 200 циклов в пределах гарантированного срока эксплуатации.

Указанные ресурсы, срока службы и гарантии изготавливателя действительны при соблюдении потребителем требований действующей плательщиков документации.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

1. Сведения о содержании цветных металлов:
а) медь и сплавы на медной основе – класс А, группа V, сорт 1 ЛД40Сд
ГОСТ 1639-73 DN 15 – 0,11 кг, DN 20 – 0,25 кг, DN 25– 0,6 кг, DN 32 –
1,105 кг, DN 40 – 1,1 кг, DN 50 – 2,5 кг.

б) алюминий, алюминиевые сплавы – класс А, группа I, сорт 1 АК12
ГОСТ 1639-79 DN 15, DN 20 – 0,02 кг, DN 25 – 0,035 кг, DN 32 – 0,032 кг,
DN 40 – 0,05 кг, DN 50 – 0,1 кг.
2. Огнестойкость окраски рукоятки – зеленый цвет.
3. П.И. проведена: акт № 3 от 29.01.2001 г.

М.П. 01к № 14 2004г.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ					
Наименование параметра	Показатель				
Установочный проход DN	10	15	20	25	32
(диаметр установки РН, мм (искусств.)	15 (16)				
Температура рабочей среды, °С	40 (100)				
Проток среза и затвора, см (мм), не более	0,006	0,009	0,012	0,015	0,019
Рабочая среда	Вода				
Температура окружающей среды, °С	От -40 до +40				
Масса, кг	0,140	0,280	0,54	1,22	—
Изготовление и приемка	ТУ 3712-015-05749381-00				
Контроль	На открытие Н и (закрытие)	2,0	3,0	4,0	5,0
износостойкость	На закрытие Н и (закрытие)	(0,2)	(0,3)	(0,4)	(0,5)
Привод	Тип и зан. №	Ручной			
	Паспорт	—			

Особые отметки:

1. Сведения о содержании цветных металлов:

а) медь и сплавы на медной основе – класс А, группа V, сорт 1 ЛД40Сд

ГОСТ 1639-73 DN 15 – 0,11 кг, DN 20 – 0,25 кг, DN 25– 0,6 кг, DN 32 –

1,105 кг, DN 40 – 1,1 кг, DN 50 – 2,5 кг.

б) алюминий, алюминиевые сплавы – класс А, группа I, сорт 1 АК12

ГОСТ 1639-79 DN 15, DN 20 – 0,02 кг, DN 25 – 0,035 кг, DN 32 – 0,032 кг,

DN 40 – 0,05 кг, DN 50 – 0,1 кг.

2. Огнестойкость окраски рукоятки – зеленый цвет.

3. П.И. проведена: акт № 3 от 29.01.2001 г.

Кран шаровой латунный ВИЛН.491812.00 У соответствует ТУ 3712-015-05749381-00 и придан технический для эксплуатации.

Отметка ОТК Олег - Глебенко
(подпись, дата, фамилия)

Приложение А
(страница 1)
Перечень отказов и соответствующих параметров,
по которым либо наступает сопоставление кранов

№ им	Основные узлы и элементы кранов	Опасны	В изменении некомпактности из-за отката	Контролируемый па- раметр, показания для воспроизведения
1	Затвор: -седло, пробка	Потеря герметичности	Уничтожение прокладки рабочей среды	Протеки в затворе
2	Запирающий орган (ЗО), проб- ка	-30 не отрывается из положения «закрыто»; -30 не запирается из положения «открыто»; -30 не провисает; некомпактное положение.	Отсутствие перемеще- ния ЗО	Крановый может быть установлен на рукоятке
3	Корпус, патруб- ки	Нарушение прочности и плотности основного материала	Повышение или устано- вление размеров микро- трещин, раковин и других дефектов ме- тиала	Внутренние и внешние дефекты металла
4	Узлы сальниково- го уплотнения	Потеря герметичности	Нападение прочных з уплотнений	Протечка Газы или пыль/жид- кое топливо

Приложение Б
(страница 1)

Возможные неисправности и способы их устранения

№ п/п	Наименование и описание проблемы	Причина неис- правности	Устранение неисправности	При- чины
1	Наружные герметичности затвора	Повреждение уп- лотнительных помехостей се- длов	1. Риногнуть кран. Заменить седло. 2. Кран собрать, при этом на наружную резину втулки подложены инструменты тонкой слоя гермети- ка.	Универс-11 ТУ-6-01-1-3109-85.
2	Наружные герметичности сальникового затвора	Износ или выре- ление уплотни- тельных колец	1. Риногнуть кран. Заменить колпак. 2. Кран собрать, при этом на наружную резину втулки подложены инструменты тонкой слоя гермети- ка Универс-11 ТУ-6-01-1-3109-85.	Универс-11 ТУ-6-01-1-3109-85.
3	Наружные герметичности стопорных клапанов	Наружные стопо- рные клапаны	1. Открутить втулку поджимную. 2. Очистить резьбу корпуса и втулки поджимной. 3. Нанести слой герметика Универс-11 ТУ-6-01-1-3109-85 на наружную поверхность резь- бы втулки поджимной. 4. Кран собрать.	ТУ-6-01-1-3109-85

ОАО «ШЕЛЗЕНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ

РН 1,6 МПа

Руководство по эксплуатации

ВИПН.491812.003 РЭ

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством и работой кранов шаровых DN10.15.20.25.32.40.50, РН1.6 МПа черт. ВИПН.491812.003.. ВИПН.491812.009 (далее по тексту краны), их основными техническими данными, а также служит руководством по монтажу, эксплуатации и хранению.

Руководство по эксплуатации содержит сведения, необходимые для изучения и правильной эксплуатации кранов.

I ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение изделия

1.1.1 Краны предназначены для установки в качестве запорных устройств на трубопроволах.

1.1.2 Вид климатического исполнения У1 ГОСТ 15150-69.

1.2 Технические характеристики (свойства)

1.2.1 Основные технические данные и характеристики (свойства), гарантитные и присоединительные размеры указаны в таблицах 1 и 2 и на рисунке 1.

1.2.2 Установочное положение кранов – любое.

1.2.3 Управление кранами – ручное, с помощью рукавки.

1.2.4 Присоединение к трубопроволу – муфтовое по ГОСТ 6527-68.

1.2.5 Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93 кранов для газа – класс «A», для воды – класс «B».

1.2.6 Изготовление и приемка кранов по ТУ 3712 – 015- 05749381-00

1.3 Состав, устройство и работа изделия

1.3.1 Краны состоят (см. рисунок 1) из следующих основных легалей: корпуса, пробки, штока, втулки поджимной, седла, колец, рукавки.

1.3.2 Принцип действия крана:

Для закрытия крана и открытия необходимо осуществить поворот рукавки до упора.

1.3.3 Расположение проходных отверстий в пробке в соответствии с рукояткой.

1.4 Маркировка

1.4.1 На лицевой стороне корпуса крана нанесена следующая маркировка:

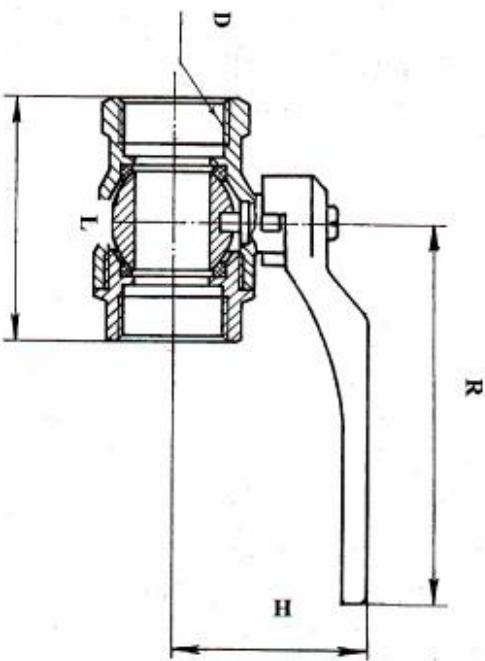
PN 16
10
где, PN – номинальное давление среды, кгс/см²;

10 – условный проход
1.4.2 На обратной стороне корпуса крана нанесена маркировка товарного знака предприятия-изготовителя.

1.4.3 Маркировка транспортной тары – по ГОСТ 14192-96.
Манипуляционный знак 11.
1.4.4 Краны имеют отличительную окраску рукоятки: желтый цвет – для газа, зеленый цвет – для воды.
1.4.5 Краны должны быть упакованы в тару по ТУ 26-07-312-82.

Таблица 2

Рисунок 1



Обозначение	Проход условный, DN	D	L	H	R
ВИПН.491812.003	10	G 3/8	44	42	90
ВИПН.491812.004	15	G 1/2	48	42	90
ВИПН.491812.005	20	G 3/4	58	46	90
ВИПН.491812.006	25	G 1	72	60	120
ВИПН.491812.007	32	G 1 1/4	88	68	120
ВИПН.491812.008	40	G 1 1/2	94	75	130
ВИПН.491812.009	50	G 2	114	88	160

2.2.6. Открытие (закрытие) клапана осуществляется при помощи рукавов.

2.2.7. Краны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.

2.2.8. Трубопровод должен быть хорошо укреплен и иметь компенсаторы.

2.2.9. Концы труб, на которые навинчивается кран, должны иметь нарезанную часть на величину от 1 до 3 мм меньше нарезанной части в соответствующих муфтах крана.

Упор концов труб в тело корпуса крана не допускается.

2.2.10. Выравнивание трубопроводов должно производиться до установки кра-

нов.

2.2.11. Крепление трубопроволов не должно создавать напряжения в кранах.

2.3 Использование изделий

2.3.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство кранов, правила техники безопасности.

2.3.2. Запрещается эксплуатация кранов при отсутствии эксплуатационной документации (ЭД), использовать краны на параметры, выходящие за пределы, указанные в ЭД и производить работы по демонтажу и ремонту кранов при наличии давления срыва в трубопроводе.

2.3.3. Ремонт и сборка кранов должны производиться после снятия с трубопровода.

2.3.4. Возможные отказы, признаки дефектов, а также параметры, по которым определяется техническое состояние кранов, в том числе с помощью технических средств диагностики, приведены в приложении А.

2.3.5. Собранные после устранения неисправностей краны подвергнуть испытаниям:

- A) на герметичность сальникового уплотнения и места соединений;
- B) на герметичность затвора;
- C) на герметичность затвора;

2.3.6. Ремонт и сборка кранов должны производиться после снятия с трубопровода.

2.3.7. Краны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.

2.3.8. Трубопровод должен быть хорошо укреплен и иметь компенсаторы.

2.3.9. Концы труб, на которые навинчивается кран, должны иметь нарезанную часть на величину от 1 до 3 мм меньше нарезанной части в соответствующих муфтах крана.

Упор концов труб в тело корпуса крана не допускается.

2.3.10. Выравнивание трубопроводов должно производиться до установки кра-

нов.

2.3.11. Крепление трубопроволов не должно создавать напряжения в кранах.

2.4 Использование изделий

2.4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается персонал, изучивший устройство кранов, правила техники безопасности.

2.4.2. Запрещается эксплуатация кранов при отсутствии эксплуатационной документации (ЭД), использовать краны на параметры, выходящие за пределы, указанные в ЭД и производить работы по демонтажу и ремонту кранов при наличии давления срыва в трубопроводе.

2.4.3. Ремонт и сборка кранов должны производиться после снятия с трубопровода.

2.4.4. Возможные отказы, признаки дефектов, а также параметры, по которым определяется техническое состояние кранов, в том числе с помощью технических средств диагностики, приведены в приложении А.

2.4.5. Собранные после устранения неисправностей краны подвергнуть испытаниям:

- A) на герметичность сальникового уплотнения и места соединений;
- B) на герметичность затвора;
- C) на герметичность затвора;

2.4.6. Ремонт и сборка кранов должны производиться после снятия с трубопровода.

2.4.7. Краны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.

2.4.8. Трубопровод должен быть хорошо укреплен и иметь компенсаторы.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1. Эксплуатационные ограничения

указанием наименования и настоящего руководства по эксплуатации.

2.2. Полиготовка изделия к использованию

правильного обращения с кранами и ухода за ними.

2.2.2. Перед установкой на трубопровод краны подвергаются осмотру и проверке. При этом проверяют:

а) состояние внутренних полостей кранов, доступных для визуального осмотра;

б) герметичность сальникового уплотнения и мест соединения;

в) герметичность затворов;

г) работоспособность.

2.2.3. Испытание на герметичность сальникового уплотнения и мест соединения относительно внешней среды кранов для газа производить воздухом, краном для воды - водой давлением РН 1,6 МПа в один из патрубков при запущенном втором патрубке.

Положение затвора должно обеспечивать поступление среды во внутренние полости крана.

Пропуск испытательной среды не допускается.

2.2.4. Испытание на герметичность затвора кранов для газа производить воздухом давлением $(0,6 \pm 0,05)$ МПа в один из патрубков крана при положении пробки "закрыто".

Испытание должно производиться не менее одного раза при установке пробки в каждое рабочее положение закрыто.

Контроль герметичности осуществляется путем отбора пропечек из другого патрубка в мерную посуду.

Пропуск среды не допускается.

Испытание на герметичность затвора кранов для воды производить водой давлением 1,1 РН МПа (1,76 МПа). Пропуск среды не должен превышать для крана DN 10-0,006 см³/мин, DN 15-0,009 см³/мин, DN 20-0,012 см³/мин, DN 25-0,015 см³/мин, DN 32-0,019 см³/мин, DN 40-0,024 см³/мин, DN 50-0,03 см³/мин.

2.2.5. Испытание на работоспособность производить плавкой водой для кранов на воду и воздуха – для газа в один из патрубков при запущенном втором.

Кран должен открываться и закрываться плавно без рывков и заеданий.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1. Внешний профилактический осмотр кранов проводить не реже 1 раза в месяц.

При осмотре необходимо обращать внимание на надежность резьбовых соединений.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1 Установка транспортирования и хранения 7 (ЖК1) ГОСТ 15150-69.

3.2 Транспортирование кранов производить любым видом транспорта с соблюдением правил перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

Основные технические данные и характеристики

Таблица 1

Обозначение	Обозначение условное	Проход условный DN	Давление номинальное PN, МПа	Среда рабочая	Температура рабочей среды t, °C	Крутящий момент M кр, Н·м (кгс·м), не более	Покрытие наружных поверхностей	Масса, кг			
ВИЛН.491812.003	11Б41п	10	Вода	До 100	1,5 (0,15)	-	Хим. Пас Н9. Х. б	0,12			
-01	11Б41п1					-					
-02	11Б41п2					-					
-03	11Б41п3					-					
-04	11Б41п4					-					
-05	11Б41п5		Природный газ	От -60 до +50		-	Хим. Пас Н9. Х. б				
ВИЛН.491812.004	11Б41п	15				-	0,14				
-01	11Б41п1					-					
-02	11Б41п2					-					
-03	11Б41п3					-					
-04	11Б41п4					-					
-05	11Б41п5					-					
ВИЛН.491812.005	11Б41п	20	Вода	До 100	3,0 (0,3)	-	Хим. Пас Н9. Х. б	0,28			
-01	11Б41п1					-					
-02	11Б41п2					-					
-03	11Б41п3					-					
-04	11Б41п4					-					
-05	11Б41п5		Природный газ	От -60 до +50		-	Хим. Пас Н9. Х. б				
ВИЛН.491812.006	11Б41п	25	Вода	До 100	4,0 (0,4)	-	Хим. Пас Н9. Х. б	0,60			
-01	11Б41п1					-					
-02	11Б41п2					-					
-03	11Б41п3					-					
-04	11Б41п4					-					
-05	11Б41п5		Природный газ	От -60 до +50		-	Хим. Пас Н9. Х. б				
ВИЛН.491812.007	11Б41п	32	Вода	До 100	5,0 (0,5)	-	Хим. Пас Н9. Х. б	1,05			
-01	11Б41п1					-					
-02	11Б41п2					-					
-03	11Б41п3					-					
-04	11Б41п4					-					
-05	11Б41п5		Природный газ	От -60 До +50		-	Хим. Пас Н9. Х. б				
ВИЛН.491812.008	11Б41п	40	Вода	До 100	6,0 (0,6)	-	Хим. Пас Н9. Х. б	1,27			
-01	11Б41п1					-					
-02	11Б41п2					-					
-03	11Б41п3					-					
-04	11Б41п4					-					
-05	11Б41п5		Природный газ	От -60 до +50		-	Хим. Пас Н9. Х. б				
ВИЛН.491812.009	11Б41п	50	Вода	До 100	7,0 (0,7)	-	Хим. Пас Н9. Х. б	2,51			
-01	11Б41п1					-					
-02	11Б41п2					-					
-03	11Б41п3					-					
-04	11Б41п4					-					
-05	11Б41п5		Природный газ	От -60 до +50		-	Хим. Пас Н9. Х. б				