

ООО «ПРОМИЗДЕЛИЯ», 398516, Российская Федерация, Липецкая область, Липецкий район, с.Косыревка, ул.Орловская, д.42 Тел. (84742) 76-78-76; 76-78-41

Отдел продаж ООО "Королевский трубный завод" - тел: (495) 739 94 74, сайт: www.ktzholding.ru

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №22507/219

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

20.10.2023 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	-	20	27360000219	2321754	273x6,0-12000	196	2 352	92,928	39,51

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	21,00	20,00	39,00	18,00	12,00	3,00	2,00	3,00	5,00	3,70	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро- испытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -40	KCU+20 После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	470	34	335	-	80	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

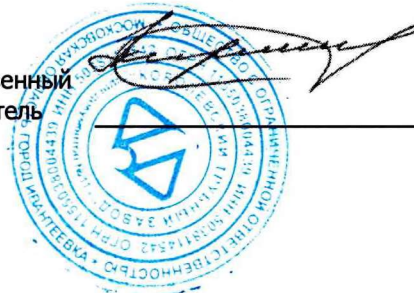
- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.



Дата выписки сертификата

20.10.2023 г.

Ответственный
исполнитель



/Кириллова Л.Н./