



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Открытое акционерное общество «Муромский завод трубопроводной арматуры».

Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289.

Место нахождения, место осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303. Адрес электронной почты: mail@mzta.mit.ru

в лице Исполнительного директора Дригули Игоря Владимировича

заявляет, что Арматура трубопроводная: Затворы обратные поворотные стальные, литые, тип присоединения - фланцевое, под приварку, 1, 2 категория оборудования в соответствии с Приложением № 1 ТР ТС 032/2013:

Для рабочих сред группы 1 для газов и паров:

PN 1,6 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200

PN 2,5 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125

PN 4,0 МПа DN 50, 65, 80, 100

PN 6,3 МПа DN 50, 65, 80, 100

Для рабочих сред группы 2 для газов и паров:

PN 1,6 МПа DN 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300

PN 2,5 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200

PN 4,0 МПа, 6,3 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250

Для рабочих сред группы 1 для жидкостей:

PN 1,6 МПа 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800

PN 2,5 МПа DN 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800

PN 4,0 МПа DN 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500

PN 6,3 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500

Для рабочих сред группы 2 для жидкостей:

PN 1,6 МПа DN 350, 400, 500, 600, 700, 800

PN 2,5 МПа DN 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800

PN 4,0 МПа DN 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500

PN 6,3 МПа DN 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500

изготовитель Открытое акционерное общество «Муромский завод трубопроводной арматуры».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-005-43179794-2009 «Затворы (клапаны) обратные поворотные стальные давлением PN 1,6...6,3 МПа». Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481309108. Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

Декларация о соответствии принята на основании

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, смотри приложение № 1 на 1 листе. Схема декларирования – 1д.

Дополнительная информация

Условия хранения - 7(Ж1), по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 10 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года. ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ 356-80 «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды»; ГОСТ 33423-2015 "Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия", ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»; ГОСТ 12.2.063-81 «Система стандартов безопасности труда. Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ 9544-2005 «Арматура трубопроводная запорная. Классы и нормы герметичности затворов». ГОСТ Р 53671-2009 «Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия»

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.06.2024 включительно



Дригуля Игорь Владимирович

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00092/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.06.2019

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.OS12.B.00092/19

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. ТУ 3741-005-43179794-2009 «Затворы (клапаны) обратные поворотные стальные давлением PN 1,6...6,3 МПа».
2. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию 3741-005-43179794-2013 РМ.
3. Обоснование безопасности 3741-005-43179794-2013 ОБ.
4. Паспорта:
Затвор обратный PN6,3 МПа DN400, фланцевый, климатического исполнения У1;
Затвор обратный PN1,6 МПа DN800, под приварку, климатического исполнения У1.
5. Расчеты на прочность корпусных деталей: A063.400.505.00.00PP, A016.800.505.00.00PP.
6. Протоколы заводских испытаний:
Протокол PN6,3 МПа DN400 от 04.06.2019;
Протокол PN1,6 МПа DN800 от 07.06.2019.
7. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
- Комплекты технологических процессов на изготовление затворов: A063.400.505.00.00/01СБ, A016.800.505.00.00/01СБ;
- Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю №ТИ УК-02-2013;
- Технологическая инструкция по визуальному и измерительному контролю (ВИК) № ТИ ВИК-01-2013;
- Технологическая инструкция по капиллярному контролю (КК) арматуры трубопроводной № ТИ КК -01-2014.
8. Свидетельство аттестованной технологии наплавки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: №АЦСТ-33-01374 от 05.04.2018, №АЦСТ-33-01372 от 05.04.2018, №АЦСТ-33-01350 от 12.10.2017, №АЦСТ-33-01347 от 12.10.2017.
9. Свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: №АЦСМ-42-01962 от 10.02.2017, №АЦСМ-8-00670 от 06.06.2018.
10. Аттестованные специалисты сварочного производства:
аттестационное удостоверение №ВВР-ГАЦ-I-20848 - 1 уровень, аттестационное удостоверение №ВВР-ГАЦ-III-13655 - 3 уровень.
11. Сертификаты качества на основные материалы:
а) Отливки:
№280 от 30.04.2019 (корпус A063.400.505.10.01Л),
№281 от 30.04.2019 (крышка A063.400.505.00.01Л),
№282 от 30.04.2019 (диск A063.400.505.20.01Л);
№202 от 31.03.2019 (корпус A016.800.505.10.01Л),
№203 от 31.03.2019 (крышка A016.800.505.00.01Л),
№204 от 31.03.2019 (диск A016.800.505.20.01Л).
б) Проволока для наплавки:
№1856 от 03.10.2018 (проволока Св-07Х25Н13 диаметр 3,0),
№828779П от 03.09.2018 (проволока Св-13Х25Т диаметр 4,0),
в) №1057 от 03.04.2019 (флюс АН-348А).



Заявитель


подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)