

КОТТур

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
СОВРЕМЕННЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ
ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ



Система менеджмента качества
сертифицирована
ISO 9001



Труба полипропиленовая

ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Технический паспорт

О компании

ПК «Контур» с 2004 года осуществляет поставки на российский рынок трубопроводных систем из полипропилена и инструмента для монтажа этих систем. В 2007 году было организовано собственное производство на территории России, и компания начала выпускать полипропиленовые трубы и фитинги, шаровые краны для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления различного давления и диаметра.

В начале 2008 года была зарегистрирована собственная торговая марка «КОНТУР», под которой теперь производится вся продукция.

Компания ставит перед собой задачу стать одним из ведущих Российских предприятий по производству полипропиленовых трубопроводов для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления. Мы считаем, что основным путем для достижения этой задачи является ежедневная работа над повышением качества выпускаемой продукции и над расширением ее ассортимента. В том, что такая работа нами действительно постоянно ведется, наши клиенты могут убедиться, посетив наше предприятие. Наши двери всегда открыты для наших партнеров!

Отдел продаж

(343) 298-00-58, доб. 226

Логистика и склад

(343) 298-00-58, доб. 209

контур.рф



Наша система — это оптимальный выбор! Отправка товара в любые регионы России проверенными транспортными компаниями! С нами уже работают города: Тюмень, Сургут, Екатеринбург, Москва, Киров, Казань, Уфа, Магнитогорск, Нижний Новгород, Челябинск, Пермь, Омск, Курган, Нижневартовск, Воронеж, Смоленск и многие другие!

Лаборатория и служба качества

(343) 298-00-58, доб. 252

Труба полипропиленовая ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ



D50



D110

Сведения об изделии

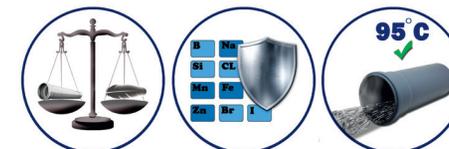
Канализационные трубы изготавливаются способом горячей экструзии из полипропилена и сополимеров пропилена. Канализационные трубы из полипропилена обладают следующими характеристиками:

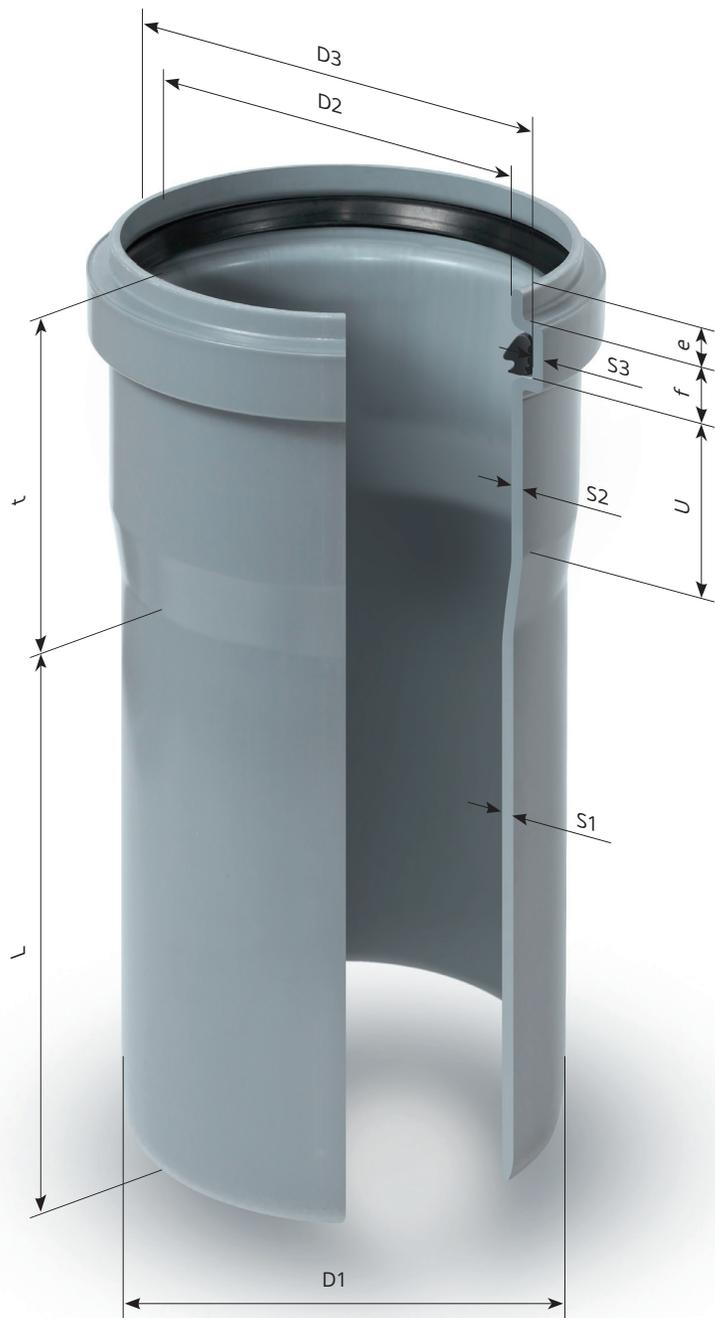
- повышенная химическая и антикоррозийная стойкость
- простота транспортировки и хранения
- небольшой вес и гладкая поверхность
- расчетная продолжительность срока службы не менее 50 лет.

Канализационные трубы выстраиваются в системы при помощи фасонных частей. Соединение труб и фитингов производится при помощи раструба, в который входит гладкий конец трубы или фитинга. Герметичность соединения обеспечивается при помощи уплотнительного резинового кольца.

Назначение и область применения

Трубы внутренней канализации предназначены для систем внутренней безнапорной канализации, применяемые в хозяйственно-бытовых целях, для дренажа и водоотведения, для отведения промышленных стоков с кратковременной максимальной температурой сточной жидкости до 95°C, к которым материал трубопровода является химически стойким. Диапазон рабочих температур сточной жидкости составляет от 2°C до 80°C, что соответствует условиям эксплуатации трубы согласно СП 30.13330.2012.





Технические характеристики

Характеристики труб для внутренней канализации КОНТУР

Характеристика/Типоразмеры труб	50x1,8	110x2,2	110x2,7
Наружный диаметр	50	110	110
Допуск по диаметру, мм	+0,3	+0,6	+0,4
Масса трубы, кг/пог.м.	0,242	0,626	0,66
Плотность ПП, г/см ³	0,91		
Коэффициент теплопроводности, Вт м/°К	0,24		
Коэффициент линейного расширения, мм/(м*К)	0,15		
Удельная теплоемкость, кДж/кг °К	1,73		
Группа горючести	Г3		
Дымообразующая способность	Д3		

Размеры канавок под уплотнительные кольца

Номинальный размер	D2		D3		S2	S3	e	u	f		t
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред.откл.					Номин.	Пред.откл.	
50*1,8	50,3	+0,8	59,6	+1,6	1,6	1,0	8,0	33	7,8	+1,8	57
110*2,2	110,4	+1,5	120,6	+2,4	1,8	1,1	8,0	43	9,1	+2,0	74
110*2,7	110,4	+1,3	120,6	+1,8	2,4	1,5	9,0	43	9,1	+2,0	75

Размеры гладкого конца труб

	D1		S1	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
50		+0,3	1,8	+0,4
110		+0,6	2,2	+0,4
110		+0,4	2,7	+0,5

Длина труб, мм

L	150	250	500	750	1000	1500	2000	3000

Указания по монтажу



Общие требования к проектированию

Проектирование канализационных систем осуществляется согласно действующим нормативным документам (СП 30.13330.2012, СП 40-102-2000, СП40-107-2003).

Все трубопроводы следует рассчитывать так, чтобы при расчетном расходе стоков они работали в безнапорном режиме. В основном трубы прокладывают скрыто — в шахтах, коробах, бороздах. Допускается открытая прокладка трубопроводов в подвалах, на чердаках и в санузлах зданий. В местах возможного механического повреждения труб следует применять только скрытую прокладку. К местам прочистки трубопроводов должен быть обеспечен свободный доступ посредством установки дверок, съемных щитов решеток и т.п. Трубопроводы не должны примыкать вплотную к поверхности строительных конструкций. Расстояние в свету между трубами и строительными конструкциями должно быть не менее 20 мм. При проектировании необходимо учитывать температурные деформации трубопроводов. Компенсация температурного удлинения трубопровода обеспечивается с помощью правильного подбора креплений (жестких и скользящих опор), а также использования компенсационных патрубков.



Монтаж

Монтаж трубопроводов из полипропилена разрешается осуществлять при температуре не ниже +5°C.



Выбраковка

При входном контроле качества, а также в процессе проведения работ по монтажу полипропиленовых трубопроводов подлежат выбраковке:

- все трубы, патрубки и фасонные части, имеющие сколы, трещины или надрезы;
- фасонные части, имеющие внутренний облой с острыми кромками;
- резиновые кольца и манжеты, имеющие разрывы и раковины.



Способы прокладки

При прокладке внутренних канализационных сетей используют следующие методы: Открыто — в подпольях, подвалах, цехах, подсобных и вспомогательных помещениях, коридорах,

технических этажах и в специальных помещениях, предназначенных для размещения сетей, с креплением к конструкциям зданий, а также на специальных опорах. Скрыто — с заделкой в строительные конструкции перекрытий, под полом, в панелях, бороздах стен, под облицовкой колонн, в подвесных потолках, в санитарно-технических кабинках, в вертикальных шахтах, под плинтусом в полу; скрытая прокладка должна обеспечивать возможность компенсации деформаций без механических повреждений, внутренняя поверхность не должна иметь твердых острых выступов. Прокладка через перекрытия — места прохода стояков через перекрытия допускаются заделывать цементным раствором на всю толщину перекрытия. При прокладке труб в перекрытии их следует обертывать гидроизоляционным материалом.



Соединения

Раструбные соединения труб и фасонных частей из полипропилена монтируют в следующем порядке:

- 1 — очищают ветошью или мягкой бумагой от загрязнений наружную поверхность гладкого конца трубы (или хвостовика фасонной части) и внутреннюю поверхность раструба ответной детали с установленным в канавку раструба резиновым кольцом, не извлекая уплотнитель из канавки;
- 2 — на гладкий конец трубного изделия кистью или чистой тряпкой наносят смазку; в качестве монтажной смазки может быть использован

глицерин или раствор мыла. Смазки на основе нефтепродуктов (машинные масла, солидол и т.п.) применять нельзя;

3 — вручную или при помощи специальных монтажных приспособлений (представлено на рис.2) производится сборка соединения, при этом с небольшим вращением гладкий конец одной трубной детали устанавливается в раструб другой детали до монтажной метки (либо раструб надвигают на гладкий конец трубы с фаской). В раструбных соединениях может иметь место термическое линейное удлинение труб и фитингов. Поэтому после того, как труба задвинута в раструб до упора, ее необходимо выдвинуть обратно на 10 мм.

4 — качество сборки можно проверить, проворачивая одну из деталей раструбного соединения относительно другой детали (элементы правильно собранного соединения легко проворачиваются).

5 — После установки с учетом возможного линейного удлинения, трубы нужно закрепить хомутами так, чтобы не допустить их смещения при дальнейшем монтаже.

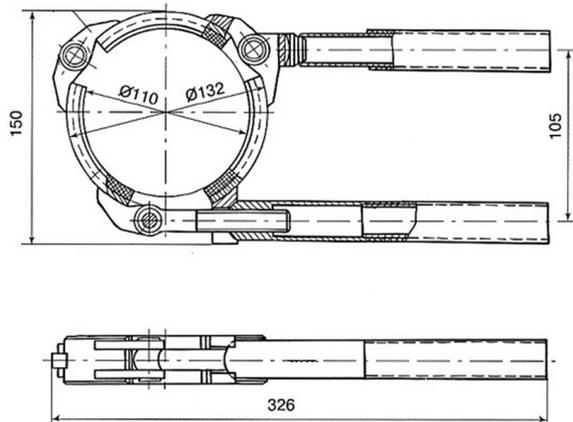
Полные требования по монтажу и испытаниям систем внутренней канализации указаны в СП 73.13330.2016

! Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию



Замена

В процессе эксплуатации канализационных трубопроводов может возникнуть необходимость в замене поврежденных труб, патрубков и фасонных частей, а также замене резиновых уплотнителей в раструбных соединениях. Поврежденные трубные изделия заменяются новыми деталями из полипропилена того же диаметра. При замене фасонных частей должна быть обеспечена установка новых изделий аналогичного вида. Для облегчения ремонтных работ может быть применено монтажное приспособление.



Монтажное приспособление для труб D110



Прочистка

Прочистка пластмассовых трубопроводов допускается исключительно пластмассовыми трубами меньшего диаметра или жесткими резиновыми шлангами.

Условия хранения и транспортировки



Транспортировка

Транспортировка и хранение труб осуществляется любым видом транспорта с закрытым или открытым

кузовом (в крытых или открытых вагонах) с основанием, исключающим провисание труб, а также водным транспортом с применением несущих средств пакетирования.

Допускается Транспортировка и хранение труб друг в друге. Изъятие труб, находящихся друг в друге, производится при помощи соответствующих вспомогательных средств,

которые исключают повреждение труб. Во избежание продольного перемещения, перекачивания или падения при движении трубы должны быть надежно закреплены.



Температурные условия

В связи с тем, что полипропиленовые трубы с понижением температуры становятся хрупкими, транспортирование, погрузка и разгрузка труб производятся, как правило, при температуре окружающего воздуха не ниже минус 20°C. Допускается погрузку, разгрузку и транспортировку труб производить при температуре окружающего воздуха до минус 40°C, при этом следует избегать резких рывков и соударений.

При транспортировке и хранении труб следует укладывать их на ровную поверхность без острых выступов и неровностей во избежание ударов, механических нагрузок и нанесения царапин. Особую осторожность необходимо соблюдать при обращении с трубами при низких температурах: при складировании и транспортировке труб в условиях отрицательных температур необходимо исключить ударные нагрузки и падения с высоты более 1 м, и снизить допустимые деформации.



Погрузка и разгрузка

Погрузку и разгрузку полипропиленовых труб производят автомобиль-

ными кранами или вручную. При выполнении погрузочно-разгрузочных работ применяются мягкие стропы из полимерных материалов или мягкие монтажные полотенца, не оставляющие дефектов на трубах.

При погрузочно-разгрузочных работах не допускается перемещение труб волоком. Необходимо избегать ударов. Недопустимо сбрасывание труб и соединительных деталей с транспортных средств. Перекатку труб разрешается проводить только по лагам.

При подъеме упаковок соединительных деталей нельзя использовать крюки. Захваты автопогрузчика должны быть закрытыми, например, обрезками полиэтиленовой трубы, но лучше использовать деревянные европоддоны.



Хранение

Храниться трубы должны в горизонтальном положении на стеллажах в складских помещениях, исключающих попадание прямого и рассеянного солнечного света. Высота штабеля при хранении свыше двух месяцев не должна превышать 2 м. Так же необходимо соблюдать размеры отступов: от приборов отопления – 0,2 м, от источников освещения – 0,2 м, от пола – 0,15 м, между поддонами и контейнерами в штабеле – 0,05-1 м. Условия хранения труб должны исключать возможность их механического повреждения.

★ Гарантийные обязательства



Изготовитель гарантирует соответствие продукции собственного производства требованиям надежности и безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок составляет 5 лет и исчисляется с момента реализации продукции конечному потребителю или со дня ввода в эксплуатацию, подтвержденного документально, при соблюдении следующих условий:

- осуществлении монтажа изделий специализированной организацией, имеющей документы, подтверждающие право ведения данной деятельности;
- осуществлении монтажа в соответствии с требованиями нормативно-технической документации;
- проведении испытаний трубопроводной системы на прочность и герметичность гидравлическим или пневматическим способом и под-

тверждении результатов испытаний Актом, перед сдачей в эксплуатацию вновь сооруженной системы или после реконструкции (капитального ремонта) действующей системы;

— соответствии параметров эксплуатации значениям, указанным в нормативной документации и документации завода производителя (технические паспорта на продукцию).

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случае:

- нарушения условий хранения, транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ;
- нарушения требований нормативно-технической документации к монтажу и эксплуатации изделий;
- форс-мажорных обстоятельств.

Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству продукции могут быть предъявлены в течение гарантийного срока и при соблюдении условий предоставления гарантии.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

🏠 Сертификация



Трубы из полипропилена стойкие к высоким температурам для систем внутренней канализации сертифицированы на требования ТУ 22.21.21-010-14504968-2016. Актуальные сертификаты размещены на сайте «ПК Контур»

🔄 Утилизация



Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

Содержание благородных металлов: нет

контур.рф

