ПАСПОРТ

Задвижка шиберная чугунная ножевая межфланцевая с невыдвижным шпинделем «BENARMO»

1. Назначение и область применения.

1.1 Чугунные шиберные задвижки относятся к классу запорно-перекрывающей арматуры, где запорный элемент, выполненный в виде ножа, перемещается возвратно-поступательными движениями, направленными перпендикулярно потоку рабочей среды.

1.2 Шиберные задвижки используются в разных сферах: в очистных сооружениях, системах канализации, целлюлозно-бумажной, пищевой, энергетической, химической, горнодобывающей и многих других отраслях промышленности. Рабочими средами могут быть сточные воды, различные консистенции бумажных пульп, различные древесные массы, суспензии, порошки, пыль цементная и многое другое.

2.Технические данные.

2.1 Основные параметры шиберных задвижек чугунных приведены в табл.№1.

Таблица №1

Типоразмер Ду,мм	50÷600
Давление рабочее Ру, МПа(кгс/см^2)	
Ду50÷Ду100	1,6(16)
Ду125÷Ду200	1,4(14)
Ду250÷Ду300	1,2(12)
Ду350÷Ду400	1,0(10)
Ду450÷Ду550	0,8(8)
Ду600	0,5(5)
Температура рабочей среды,ºС	До +80
Тип присоединения	межфланцевая
Тип управления	штурвал, редуктор
Материалы основных деталей	чугун, сталь
Направление потока	двухстороннее
Класс герметичности	А

2.2 Основные габаритные размеры ТМЦ приведены в табл.№2 и Рис.1

7. Гарантийные обязательства.

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Гарантийный срок 12 месяцев с даты продажи.

Количество: _____

Дата: _____

Подпись: _____ **М.П.**

.

Wenzhou Chisun Valve Manufacture Co., Ltd. КНР

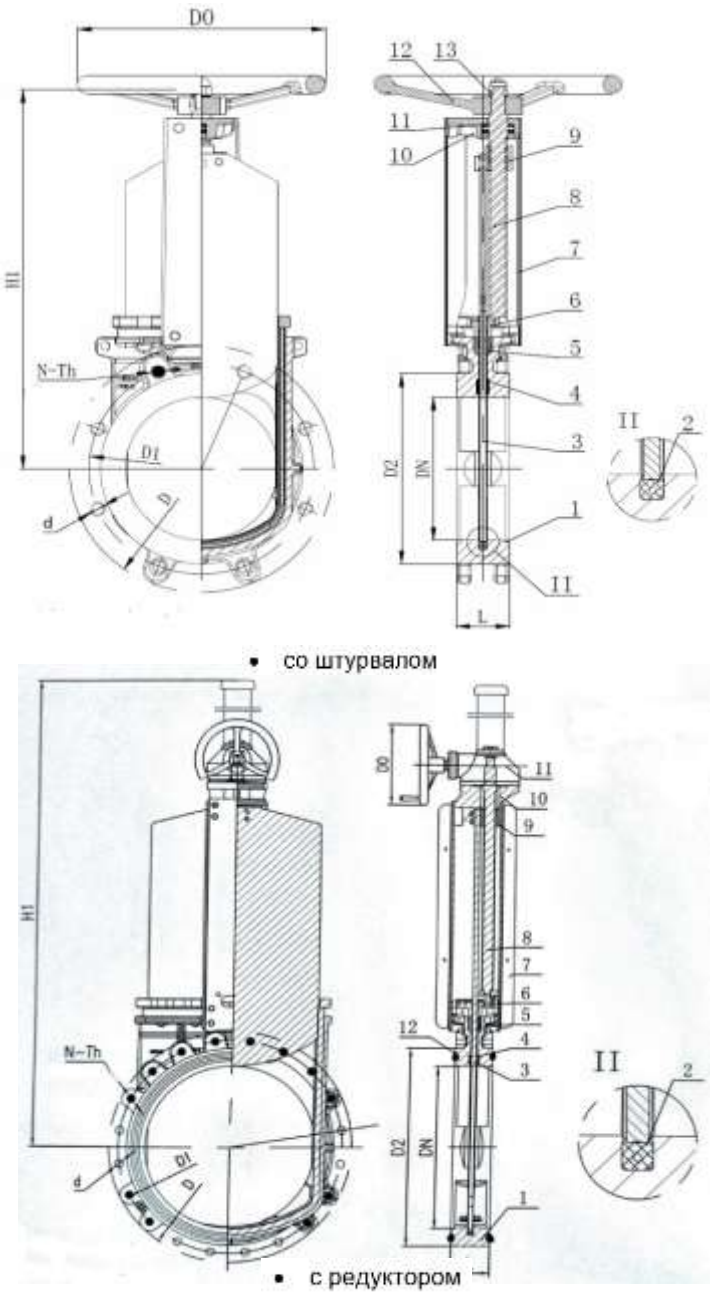


Рис.1

Таблица №2

Ду	Ру, кгс/см^2	Управление	L	D	D1	D2	D0	d	T	N-Th	H1, мм
			мм								
50	**16**	штурвал	48	165	125	99	180	Ø18	12	4-M16	290
80	**16**		51	200	160	132	200	Ø18	12	8-M16	358
100	**16**		51	220	180	156	240	Ø18	12	8-M16	378
125	**14**		57	250	210	184	260	Ø18	12	8-M16	428
150	**14**		57	275	240	211	280	Ø23	14	8-M20	490
200	**14**		70	340	295	266	300	Ø23	16	8-M20	588
250	**12**		70	395	350	319	320	Ø23	16	12-M20	690
300	**12**		76	445	400	370	350	Ø23	16	12-M20	815
400	**10**		89	565	515	480	450	Ø27	20	16-M24	980
500	**7**	редуктор	114	670	620	582	450	Ø27	24	20-M24	1330
600	**5**		114	780	725	682	500	Ø30	27	20-M27	1460

Основные детали и материалы ТМЦ приведены в табл.№3 и Рис.1.

Таблица №3

№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Чугун GGG40
2	Седловое уплотнение	NBR
3	Нож	Нерж. сталь SS304
4	Направляющая	PTFE
5	Сальниковое уплотнение	PTFE (EPDM)
6	Сальник	Сталь
7	Защитная пластина	Сталь Q235
8	Шпиндель	Нерж. сталь SS420
9	Гайка	Бронза
10	Опорная пластина	Чугун HT200
11	Опорная шайба	Сталь GCr15
12	Штурвал	Чугун GGG40
13	Крышка	сталь Ст25

3. Монтаж и порядок установки.

3.1 Задвижки могут устанавливаться на открытой площадке, в помещениях и в колодцах.

3.2 Задвижки должны устанавливаться в местах, доступных для осуществления текущего ремонта и осмотра при эксплуатации.

3.3 Задвижки устанавливаются в любом положении, кроме положения маховиком вниз.

3.4 Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

3.5 Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить внутренние полости на наличие посторонних предметов, проверить легкость и плавность хода.

3.6 Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода.

3.7 При монтаже задвижек необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.

4. Указание мер безопасности.

4.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2 Перед установкой на трубопровод задвижку закрепить стропальными приспособлениями, исключающими срыв или кантование при подъеме или опускании. Стропальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки на трубопроводе.

4.3 На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.4 Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

4.5 Обслуживание задвижек, установленных в подземных колодцах (камерах), в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей магистраль.

5. Эксплуатация и техническое обслуживание.

5.1 После монтажа необходимо произвести пробное открытие-закрытие задвижки и убедиться в плавности хода ножа.

5.2 Не рекомендуется прикладывать значительные усилия для закрытия арматуры. Это может привести к повреждению ножа, уменьшению срока службы запорной арматуры и отсутствию герметичности в закрытом состоянии при деформации ножа.

5.3 Не допускаются гидравлические удары.

5.4 Запрещается использовать задвижки в рабочих условиях, превышающих заявленные в паспорте изделия, разбирать задвижку, находящуюся под давлением.

5.5 Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически производить осмотр задвижки, в соответствии с правилами и нормами эксплуатирующей организации.

5.6 Если задвижка долгое время находится в одном и том же положении, рекомендуется, как минимум, 4 раза в год производить полный цикл открытия-закрытия.

5.7 Сальниковые и седловые уплотнения шиберных задвижек нуждаются в периодической замене. Продолжительность срока эксплуатации уплотнений и периодичность их замены обусловлена условиями применения и эксплуатации.

6. Хранение и транспортировка.

6.1 Задвижки хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.

6.2 Нож должен быть приоткрыт.

6.3 Транспортировка задвижек осуществляется на поддонах. Задвижка должна быть прочно закреплена, для предотвращения возможных ударов и появления механических повреждений.

6.4 Внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.