

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм. 17.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО "Сантехстрой" 142111, МО, г. Подольск, ул. Вишневая, д.3



Паспорт № 1733
выдан октябрь 2023 г.

ИЗВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: счет № 1733

Условное обозначение детали (наименование, размер Н.Д.)				Механические свойства металла																							
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)		Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал		Рабочее давление РУ кгс/см2		№ партии		дата партии		Временное сопро- тивление разрыву Мпа		Предел текучести Мпа		Относительное удлинение 6z%		Относительное сужение %		Ударная вязкостьКСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*		Количество шт.		Масса для справки кг		Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)	
Тройник И1			оц	ГОСТ 17376-2001 ст.20	100	00524	25.02.2022г.	480	340	36	50	29	230	0,37	ст20												
Тройник И1		Дн 26,9х2,8 (ДУ20)		ГОСТ 17376-2001 ст.20	100	00524	25.02.2022г.	480	340	36	50	29	1610	0,37	ст20												
Тройник И1		Дн 33,7х3,2 (ДУ25)		ГОСТ 17376-2001 ст.20	100	02063	31.07.2022г.	466	314	33,3	50	29	1365	0,80	ст20												
Тройник И2		Дн 159 х 4,5 (ДУ150)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	40	30532	21.03.2023	480	245	25	50	26	84	4,80	ст20												
Тройник И2		Дн 219 х 6,0 (ДУ200)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	25	80086	09.02.2023	412	245	21	50	29	27	10,8	ст20												

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер контроля: Захаров Г.А. Штамп ОТК

Stamp of the master of control, G.A. Zakharov, and the stamp of the master of control.