

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Затвор поворотный дисковый фланцевый с ручным приводом DN _____ изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 3721-001-22294686-2008 и признан годным к эксплуатации.

Дата консервации « ____ » _____ 20 ____ г.

Срок консервации - 3 года.

Начальник ОТК _____ Т.Г. Харьковина

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Упакован на ООО «Арма-Пром» согласно требованиям ТУ 3721-001-22294686-2008.

Упаковщик _____
(подпись, Ф.И.О., дата)

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18-ти месяцев со дня продажи.

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта.

10 ОТМЕТКА О ВВЕДЕНИИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Организация	
Дата введения в эксплуатацию	
Должность, Ф.И.О.	

11 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (PN, t, раб. среда)	Наработка		Вид техобслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнявшего работу
			С начала эксплуатации	После последнего ремонта			

12 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Дата	Сведения об утилизации	Примечание

 АРМА-ПРОМ Старооскольский арматурный завод	ЗПД-САЗ Р.16.050.Ф-00.00.000 ПС ПАСПОРТ
--	--

	Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС № RU Д-РУ.АМ02.В.00550/19	Срок действия – до 23.10.2024
	Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ЕАЭС N RU Д-РУ.АВ72.В.00116/18	Срок действия – до 21.11.2023
	Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» N TC RU C-РУ.АВ72.В.02381	Срок действия – до 19.11.2023

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование	Затвор поворотный дисковый фланцевый
Обозначение	ЗПД-САЗ-3-_____-16-Ф-3-С-3-С
Документ на изготовление и поставку	ТУ 3721-001-22294686-2008
ОКПД 2	28.14.13
Код ТН ВЭД ТС	8481808508
Назначение	для применения как в качестве запорного, так и условно регулирующего устройства на технологических линиях различных производств
Предприятие-изготовитель	ООО «Арма-Пром» Контактные телефоны: (4725) 46-93-70, 46-93-92 Россия, 309500, Белгородская обл., г. Старый Оскол, ст. Котел, промузел, площадка «Монтажная», проезд Ш-6, строение 19 E-mail: zavod@saz-avangard.ru
Дата изготовления	« ____ » _____ 20 ____ г.

2 МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус, стойка, диск, втулка сальника, нижняя крышка	Сталь 25Л ГОСТ977
Шток, прижимное кольцо	Сталь 20Х13 ГОСТ5632
Уплотняющий элемент	Сталь 20Х13 ГОСТ5632 + ТРГ
Сальниковое уплотнение	ТРГ
Прокладка	ТРГ

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр номинальный DN, мм	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)																	
Крутящий момент, Нм	37	60	81	141	228	450	601	986	1352	2234	2842	3452	4527	6018	6890	8760	9750	13560
Герметичность затвора	без видимых утечек, класс герметичности – А по ГОСТ9544																	
Пропускная характеристика	равнопроцентная при углах открытия 20° ... 70°																	
Пропускная способность Kvy, м ³ /ч	39	100	160	270	510	780	1430	2690	4450	6250	7650	11150	13150	19550	28150	38040	47950	60650
Рабочая среда	Класс опасности по ГОСТ12.1.007		2, 3, 4															
	Группа по Руководству по безопасности "Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов"		Б (в), В: жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой (вода, пар, воздух, вода морская, азот, природный газ, аммиак, жидкие нефтепродукты и углеводороды, нефть, масляные фракции и др. среды, в которых скорость коррозии материала корпуса не превышает 0,2мм в год)															
Температура рабочей среды T, °С	от минус 30 до 425																	
Направление подачи рабочей среды	одностороннее																	
Температура окруж. среды, °С	от минус 40 до 55																	
Присоединит. размеры и r-ры уплотнит. поверхностей фланцев	исполнение В по ГОСТ33259																	
Тип привода	редуктор																	
Заводской № затвора																		
Масса затвора (с приводом), кг	11,5	13	16,5	20	29	36,5	50	65,5	95	135	176,5	221	276	466,5	477	620	862	1180

4 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Внешний осмотр и измерения

Контролируемые параметры	Отметка ОТК
Контроль габаритных и присоединительных размеров, правильности сборки, маркировки, комплектности	соотв.

4.2 Испытания

Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Пробное вещество	Результат испытаний	Отметка ОТК
На прочность и плотность материала корпусных деталей	1,5PN=2,4 (24)	Вода по ГОСТ Р 51232	Время выдержки – 3 мин. Течи не обнаружено	соотв.
На герметичность уплотнений относительно внешней среды	PN=1,6 (16)		Время выдержки – 3 мин. Течи не обнаружено	соотв.
На герметичность в затворе	1,1PN=1,76 (17,6)		Время выдержки – 3 мин. Без видимых утечек	соотв.
На работоспособность	-		3 цикла «открыто-закрыто»	соотв.
На герметичность уплотнений относительно внешней среды	0,6 (6)	Воздух класса 9 (1) ГОСТ1743	Время выдержки – 3 мин. Пропуска воздуха не обнаружено	соотв.
На герметичность в затворе	0,6 (6)		Время выдержки – 3 мин. Пропуска воздуха не обнаружено	соотв.

5 ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Назначенный срок службы – 10 лет. Назначенный ресурс – 70 000 часов. Срок службы корпусных деталей – 30 лет, между капитальными ремонтами – 5 лет.

DN, мм	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
Полный средний ресурс, ч, не менее	40000																	
Средний ресурс уплотнения затвора, циклов, не менее	5300		4200		3800		3200		2300		1900		1800					
Гарантийная наработка затвора, циклов, не менее	2000		1700		1600		1400		1000		800		650					

Показатели надежности определены при испытаниях затворов водой. При эксплуатации затворов на рабочих средах, отличных от воды, показатели надежности определяются конкретной средой в зависимости от ее параметров.

6 КОМПЛЕКТНОСТЬ

ЗГД-СА3-3-_____-16-Ф-3-С-3-С - 1 шт.
 Паспорт ЗГД-СА3 Р.16.050.Ф ПС - 1 экз.
 Руководство по эксплуатации ЗГД-СА3 Р.25.050 РЭ - 1 экз. (на партию изделий, отгружаемых в один адрес, но не менее 1экз. на 10 изделий).