

Приложение 1. Приказ № 8 от 14.03.2014г. (с
изм. 07.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 2014

выдан декабрь 2023г.

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: Счет № 2014

Условные обозначения детали					Механические свойства металла									
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см ²	№ партии		Временное сопротивление разрыву σ_B , кгс/мм ²	Предел текучести σ_T , кгс/мм ²	Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см ² Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ без покрытия														
Переход К-2-38,0х3,0 - 25,0х3,0			ГОСТ 17378-2001	100	11153	49	32	35	50	29	200	0,200	ст. 20	
Переход К-2-45,0х4,0 - 25,0х3,0			ГОСТ 17378-2001	100	111241	52	34	33	50	29	100	0,200	ст. 20	
Переход К-2-45,0х4,0 - 38,0х4,0			ГОСТ 17378-2001	100	111241	52	34	33	50	29	400	0,200	ст. 20	

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Рн) по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Захаров Г.А.

ФИО

Штамп ОТК

МАСТЕР КОНТРОЛЬ
Захаров Г.А.