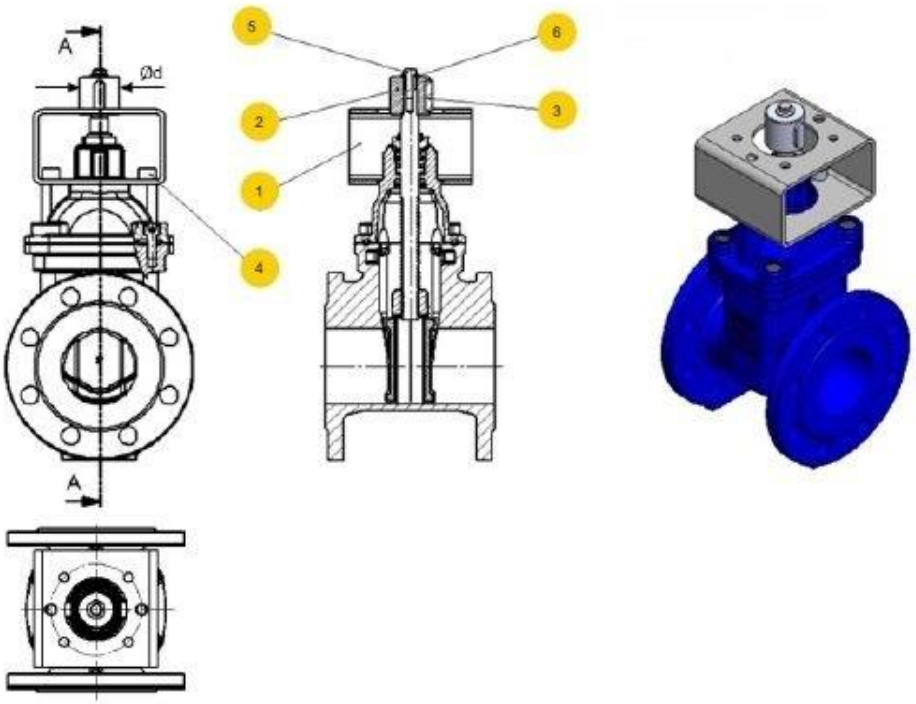
Сборка опорной плиты.

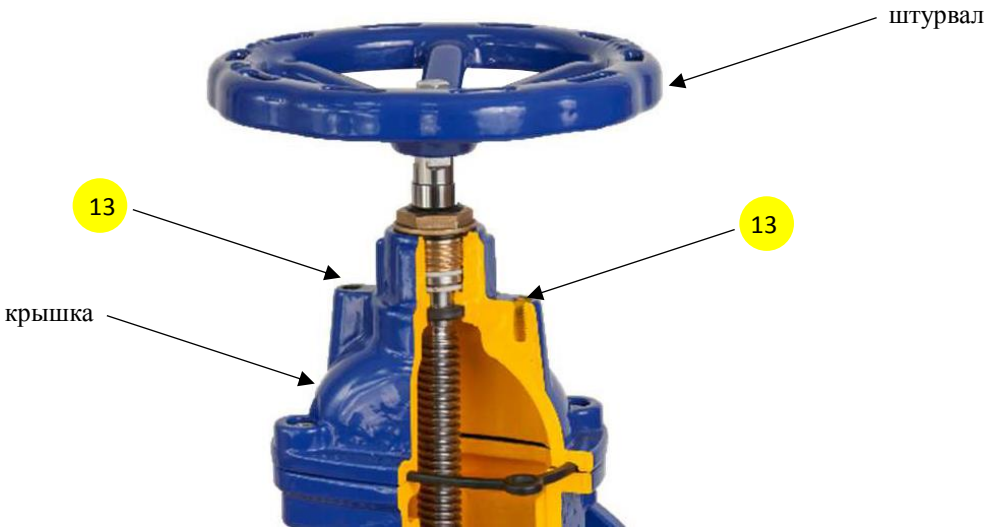
Задвижка фигура 111D[DN]C57, подготовка для монтажа привода.

Версия под привод. Элементы и размеры



Размеры и комплект элементов для установки приводов на задвижке

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	обозначение частей
Опорная плита. Отверстия согласно ISO 5210	F10	F10	F10	F10	F10	F10	F10	F10	F14	F14	1
Муфта согласно ISO 5210 / B1 mm – мм	42	42	42	42	42	42	42	42	60	60	2
шпонка	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	12x8x32	18x11x50	18x11x50	3
болт шестигранный EN ISO 4762	2szt. M12x40 8.8	2szt. M12x40 8.8	2szt. M12x40 8.8	2szt. M12x40 8.8	2szt. M12x40 8.8	4szt. M10x40 8.8	4szt. M10x40 8.8	4szt. M10x40 8.8	4szt. M16x40 8.8	4szt. M16x40 8.8	4
болт EN ISO 4017	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M12	M12	5
Прокладка ISO 7094	M8	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12	6
момент закрытия	12	25	30	50	55	60	80	110	150	200	



Порядок действия в случае монтажа привода к задвижке.

1. Отвинтить болт [5] блокирующий ручной штурвал, снять прокладку [6] и снять ручной штурвал.
2. Вынуть из крышки задвижки предохранительные заглушки [13] болты монтажные шестигранные [4].
3. Прикрепить опорную плиту [1] с помощью шестигранных болтов [4].
4. На кончик штока надеть муфту [2].
5. Предохранить муфту [2] вкрутить блокирующий болт [5] с прокладкой [6].
6. В муфту [2] вставить шпонку [3].
7. На опорную плиту установить привод и прикрутить его к плите с помощью 4 болтов.
8. Установить привод проводя его регулировку.



