

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм. 17.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 1286

выдан август 2023 г.

ГОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: счет № 1286

Условное обозначение детали (наименование, размер Н.Д.)				Механические свойства металла										
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал	Рабочее давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопротивление разрыву Мпа		Относительное удлинение бz%	Относительное сужение %	Ударная вязкостьКСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)
Тройник И1	Дн 21, 3х3, 2 (Ду15)	оч	ГОСТ 17376-2001 см.20	100	Б387	05.05.2022г.	500	340	35	50	29	200	0,30	ст20
Тройник И1	Дн 26, 9х2, 8 (Ду20)	оч	ГОСТ 17376-2001 см.20	100	00524	25.02.2022г.	480	340	36	50	29	230	0,37	ст20
Тройник И1	Дн 33, 7х3, 2 (Ду25)	оч	ГОСТ 17376-2001 см.20	100	02063	31.07.2022г.	466	314	33,3	50	29	195	0,80	ст20
Тройник И1	Дн 33, 7х3, 2 (Ду25)		ГОСТ 17376-2001 см.20	100	02063	31.07.2022г.	466	314	33,3	50	29	715	0,80	ст20
Тройник И1	Дн 42, 4х3, 2 (Ду32)	оч	ГОСТ 17376-2001 см.20	100	1378	08.10.2022г.	480	375	34	50	29	270	1,10	ст20
Тройник И2	Дн 57х4 (Ду50)	оч	ГОСТ 17376-2001 см.20	63	3059	27.03.2023	520	245	29	50	29	75	0,80	ст20
Тройник И2	Дн 57х4 (Ду50)		ГОСТ 17376-2001 см.20	63	3059	27.03.2023	520	245	29	50	29	50	0,80	ст20
Тройник И2	Дн 76 х 3,5 (Ду65)	оч	ГОСТ 17376-2001 см.20	63	31122	22.03.2023	510	415	30	50	29	176	1,20	ст20
Тройник И2	Дн 89х3,5-57х3,0 (Ду80)		ГОСТ 17379-2001 см.20	40	30136	07.04.2023	520	245	33	50	29	396	1,63	ст20
Тройник И2	Дн 108 х 4 (Ду100)		ГОСТ 17379-2001 см.20	40	81275	28.08.2020г.	500	245	31	50	29	300	2,20	ст20
Тройник И2	Дн 108х4-89х3,5 (100х80)	оч	ГОСТ 17379-2001 см.20	40	81275	28.08.2020г.	500	245	31	50	29	24	2,20	ст20

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер контроля:

Захаров Г.А.

Штамп ОТК