

ПАСПОРТ

Трубы напорные из сшитого полиэтилена РЕ-Ха тм РОС



РЕХ-а с кислородозащитным слоем EVONH



Произведено по техническому заданию компании Сантехкомплект
Изготовитель: Tianjin Junxing Pipe Group Import And Export Co.,Ltd;
HEBEI RITAI ORIGINAL PIPE CO., LTD;
АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ».

1

Назначение и область применения

1.1 Труба применяется в системах питьевого и хозяйственно- питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы.

1.2 Соединения труб выполняются с помощью фитингов РОС для аксиальных или радиальных систем.

1.3 Трубы могут применяться для 1,2,4,5, ХВ – классов эксплуатации.

1.4 Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 32415-2013, сертификат соответствия РОСС CN.AM05.H13140.

1.5 Трубы гибкие РОС РЕ-Ха изготавливаются из сшитого полиэтилена высокой плотности (РЕ-Ха).

1.6 Расчетный срок службы системы РОС РЕ-Ха (труб и фитингов), с учетом температурных режимов по ГОСТ 32415-2013, таблица 5, составляет 50 лет, при соблюдении требований СНиП 41-01-2003, настоящего паспорта и инструкций РОС.

2

Материалы и особенности конструкции

2.1. Рабочий слой труб изготовлен из сшитого полиэтилена РЕ-Ха. Наружный слой трубы, предотвращающий диффузию кислорода, выполнен из EVON (этиленвинилгликоля).

2.2. Наружный и внутренний слои трубы РЕ-Ха связаны между собой с помощью клеевой прослойки.

2.3 Латунные фитинги РОС предназначены для использования в системах холодного и горячего водоснабжения, радиаторного и напольного отопления, охлаждения. Соответствуют ГОСТ 15763-2005.

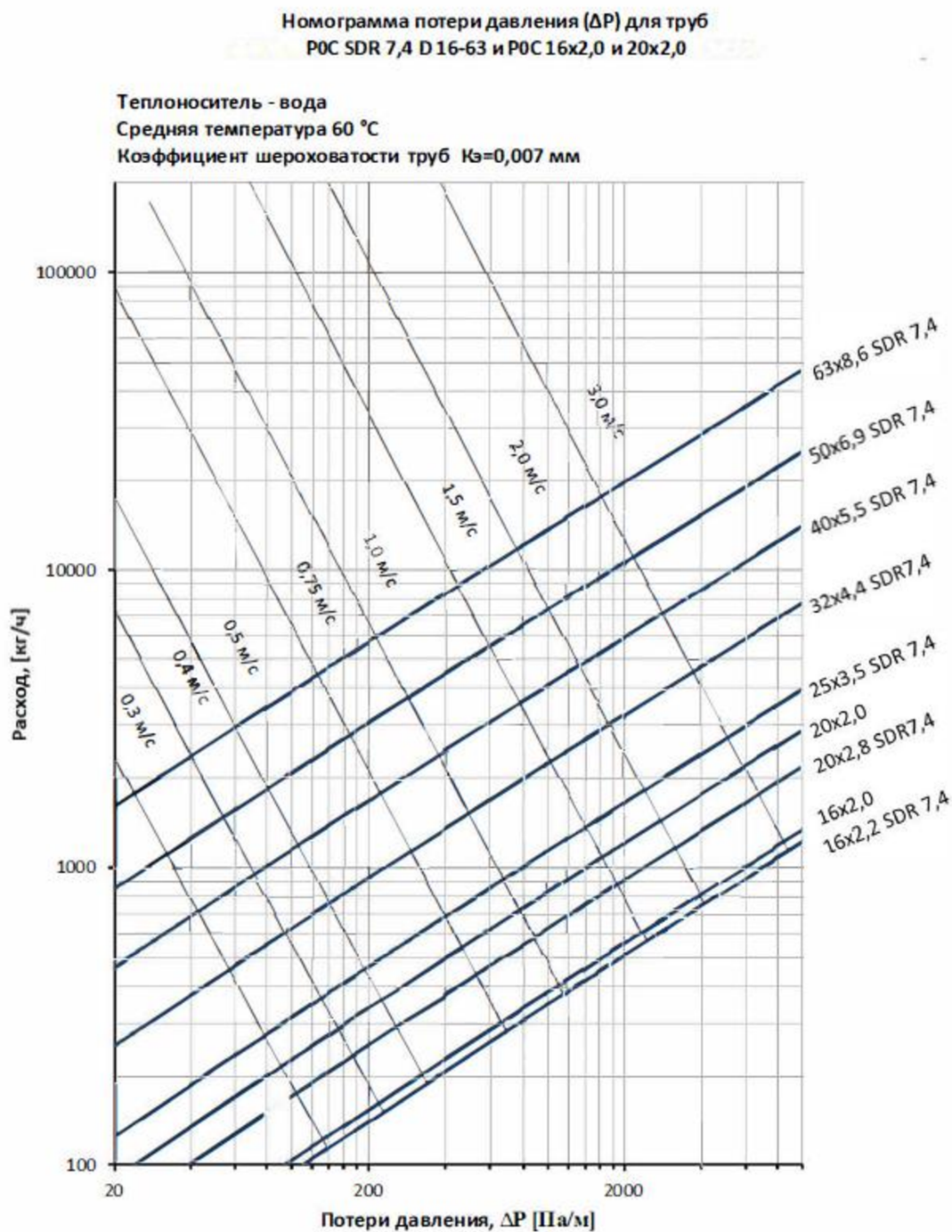
3

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование показателя	Номенклатурный номер продукции				
		033-6240, 033-6241, 033-2711	033-6242, 033-6243, 033-2713	033-6211, 033-2716	033-6718	033-6261
1	Наружный диаметр, мм	16	20	25	32	40
2	Толщина стенки, мм	2,2	2,8	3,5	4,4	5,5
3	Внутренний диаметр, мм	11,6	14,4	18	23,2	29
4	Длина бухты, м	100, 200	100, 200	50	50	50
5	Вес 1 п.м. трубы, г	99	151	238	351	600
6	Номинальное давление, PN, МПа	1,0				
7	Максимальная рабочая температура, °С	95				

8	Класс эксплуатации по ГОСТ 32415-2013	1, 2, 4, 5, XB				
9	Стандартное размерное соотношение, SDR	7,4				
10	Расчетная серия, S	3,2				
11	Максимальная кратковременно допустимая температура, °C	110				
12	Коэффициент линейного расширения, 1/°C	1,9 x 10 ⁻⁴				
13	Коэффициент эквивалентной равномернозернистой шероховатости, мм	0,0005				
14	Коэффициент теплопроводности стенок, Вт/м °K	0,35				
15	Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации, лет	50				
16	Минимальный радиус изгиба вручную, мм	80	100	125	160	200
17	Относительное удлинение при разрыве, %	400				
18	Степень сшивки материала основного слоя, %	>70				
19	Метод сшивки полиэтилена рабочего слоя	а (пероксидный)				
20	Удельная теплоемкость материала стенок, Дж/кг °K	1920				
21	Температура размягчения РЕ-Ха по Вика, °C	133				
22	Кислородопроницаемость, г/м3 сутки	<0,1				
23	Группа горючести	Г4				
24	Группа воспламеняемости	В3				
25	Дымообразующая способность	Д3				
26	Токсичность продуктов сгорания	Т3				
27	Массовая доля летучих веществ, %	<0,035				

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

5.1 Прокладка трубопроводов систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, а также технологических трубопроводов, должна осуществляться в соответствии с существующими СНиП на данный вид работ – СП 40-102-2000, СП 41-09-2005, СП 344.1325800.2017, СП 60.13330.2020, а также инструкцией по монтажу.

5.2 Монтаж допускается при температуре не ниже -15°C и не выше 45°C .

5.3 Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа.

5.4 Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 8 часов при температуре не ниже 10 °C.

5.5. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.

5.6. При изгибании трубы с радиусом, близким к предельному (5D_{нар}), рекомендуется предварительно разогревать трубу до температуры 130°C строительным феном.

5.7. Во избежание выпрямления согнутого участка трубы при прогреве (эффект памяти), в местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 10 см.

5.8. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа;

5.9. Толщина заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

5.10. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-109-2005 и СП 41-102-98.

5.11. Механическое повреждение слоя EVON увеличивает кислородопроницаемость трубопровода.

5.12. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Гидравлическое испытание проводится в соответствии с процедурой, описанной в СП73.13330.2016.

6

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Трубы РЕ-Ха/EVON должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Эксплуатация и обслуживание соединительных деталей должны осуществляться в соответствии с указаниями технических паспортов на соединители.

6.3. Не допускается воздействие на трубопроводы лакокрасочных веществ, растворителей и прямых солнечных лучей.

7

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.4. Хранение труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.5. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

УТИЛИЗАЦИЯ

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

10.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие переходит в собственность сервисного центра.

10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

10.5 Гарантийный срок составляет 10 лет (120 месяцев) с даты продажи конечному потребителю.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

(наименование товара)

№	н/н	Кол-во, шт.	Примечание
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца:

Подпись покупателя:

Штамп или печать
торгующей организации