

Общество с ограниченной ответственностью «АС»

347812, Ростовская область,

г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой, 78 «а», Интернет: www.ooo-ac.ru, Тел./факс (86365) 22-555

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 858/1

Отводы круглоизогнутые приварные



Отводы изготавливаются по ТУ 24.20.40-002-40541846-2017, предназначены для плавного изменения направления трубопровода. Отводы могут применяться для систем газоснабжения межпоселковых газопроводов и внепоселковых газопроводов, использующих газ в качестве топлива и сырья. Отводы предназначены для строительства наружных наземных газопроводов, прокладываемых в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 40°С. Отводы предназначены для строительства внутренних систем водоснабжения и отопления промышленных и бытовых зданий и сооружений.

Условное обозначение	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСU Дж/см2, при температуре 0С торцов при толщине стенки, мм			Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						20	-40				
Отвод 90-Ду-15 Оц	1,6	1	410	245	50	49	29		20	500	0,052
Отвод 90 Ду-20 ОЦ	1,6	2	410	245	50	49	29		20		0,087
Отвод 90 Ду-25 Оц	1,6	3	410	245	50	49	29		20	1 800	0,147
Отвод 90 Ду-32 Оц	1,6	4	410	245	50	49	29		20	500	0,158
Отвод 90 Ду-40 Оц	1,6	5	410	245	50	49	29		20	100	0,238
Отвод 90-Дн-57 Оц	1,6	6	410	245	50	49	29		20	2 150	0,485
Отвод 90-76Х3,5 (Ду-65) Оц	1,6	7	410	245	50	49	29		20		0,976
Отвод 90-89Х3,5 (Ду-80) Оц	1,6	8	410	245	50	49	29		20		1,349
Отвод 90-108Х3,5 (Ду-100) Оц	1,6	9	410	245	50	49	29		20		1,983

Форма кромок по ГОСТ 16037-80 присоединительных концов отводов должна соответствовать при толщине до 5мм - типу С2. Отводы изготавливаются для газопроводов низкого давления газа до 0,005 МПа (0,05 кгс/см2) и в других случаях, предусмотренных СНиП 2.04.08.-87, допускается изготавливать отводы из труб по ГОСТ 10705-80 из полуспокойной и кипящей стали по ГОСТ 380-94 и отводы из труб по ГОСТ 3262-75. Материал - сталь 20 по ГОСТ 1050-80, сталь спокойная марок Ст2, Ст3 по ГОСТ 380-94.

На детали нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001» Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

ОТК _____ Ктиторов Э. А.

Дата: 30.10.2020

