



ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПОЖАРНЫЕ РУКАВНЫЕ

ПАСПОРТ ПС 4854-023-10661317-2010

Головки напорные рукавные на рабочее давление 1,2; 1,6; 2,0; 3,0 МПа, всасывающие на рабочее давление 0,1; 1,0 МПа, изготовленные из алюминиевого сплава, а также головки типов ГР и ГРВ, изготовленные из комбинированных материалов, предназначены для использования на пожарных машинах и наружных пожарных кранов.

Головки напорные на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из полимерного материала, предназначены для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов.

Головки эксплуатируются в условиях умеренного, умеренного и холодного климата (исполнения У1 и УХЛ1) по ГОСТ 15150. Условия эксплуатации головок должны соответствовать их климатическому исполнению (маркировка) по ГОСТ Р 53279-2009.

Пример условного обозначения головки напорной рукавной с условным проходом (DN) 65, на рабочее давление 1,6 МПа, изготовленной из алюминиевого сплава, климатического исполнения – для умеренного и холодного климата, предназначенной для использования на пожарных машинах:

ГР- 65-1,6 ПМ УХЛ1 ТУ 4854-023-10661317-2010.

Пример условного обозначения головки напорной рукавной с условным проходом (DN) 50, на рабочее давление 1,6 МПа, изготовленной из комбинированных материалов, климатического исполнения – для умеренного и холодного климата, предназначенной для использования на пожарных машинах:

ГР-50(АП)-1,6 ПМ УХЛ1 ТУ 4854-023-10661317-2010,

где (АП) – обозначает, что головка изготовлена из комбинированных материалов (гайка – из алюминиевого сплава, штуцер – из полимерного материала).

Пример условного обозначения головки напорной рукавной с условным проходом (DN) 50, на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленной из полимерного материала, климатического исполнения – для умеренного климата, предназначенной для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов:

ГР-50(П)-1,0 ВПК У1 ТУ 4854-023-10661317-2010,

где (П) – головка, изготовлена из полимерного материала.

пожарных машин, в соответствии с "Методическим руководством по организации и порядку эксплуатации пожарных рукавов", утвержденным МЧС России.

5.5 Для проведения испытаний гидравлическим давлением по п.5.4, с целью исключения нанесения вреда здоровью людей:

- назначенный для испытаний технический персонал должен быть обучен и аттестован компетентной комиссией;

- оборудование, используемое в испытаниях, должно быть промышленного производства и иметь акты аттестации компетентной комиссии.

5.6 Напорные головки типа ГР, предназначенные для использования в комплекте оборудования пожарных кранов, должны подвергаться техническому осмотру и проверке в составе оборудования пожарного крана, с периодичностью в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п. 2.4.3).

5.7 Техническое обслуживание головок заключается в очистке их от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверке критического состояния – захода кlyкков до крайнего положения при смыкании. В случае появления критического состояния головок после каждого использования необходимо испытывать головки на герметичность в соответствии с п.п. 5.4-5.7.

5.8 Головки должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах испытаний.

5.9 Транспортирование головок может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

5.10 Головки следует хранить в закрытых, сухих, помещениях, предохраняющих изделия от воздействия факторов внешней среды, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40°C (условия транспортирования и хранения 2 по ГОСТ 15150-60).

5.11 Хранение головок в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

5.12 Головки из полимерного и комбинированных материалов, должны храниться не ближе одного метра от отопительных приборов.

6 Гарантийные обязательства

6.1 Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие головок требованиям ТУ 4854-023-10661317-2010 и настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2 Гарантийный срок хранения – 36 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения, но не более 18 месяцев.

6.3 Средний срок службы головок – не менее 8 лет.

7 Сведения об изготовителе

Изготовитель: ОАО «Арзамасский завод «Легмаш»,
ул. Ленина, д.2, г. Арзамас, Нижегородская область, 607223.
Телефон: (83147)9-06-40, 9-04-46. Email: legmash@nts.ru.

8 Сведения о сертификации

Сертификаты соответствия выданы ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России:

для ГР-25-2,0 ПМ – № С-РУ.ЧС13.В.01125, срок действия с 19.06.2018 по 19.06.2023;

для ГР-50-3,0 ПМ и ГР-65-3,0 ПМ – № С-РУ.ЧС13.В.01216, срок действия с 16.10.2018 по 16.10.2023;

для остальных – № С-РУ.ЧС13.В.00156, срок действия с 23.10.2015 по 23.10.2020.

9 Сведения об утилизации

Головки утилизируются на предприятиях вторцветмета.

2 Основные технические данные

2.1 Типы, основные параметры и размеры головок соответствуют ТУ 4854-023-10661317-2010. Основные параметры головок представлены на рисунке и в таблице.

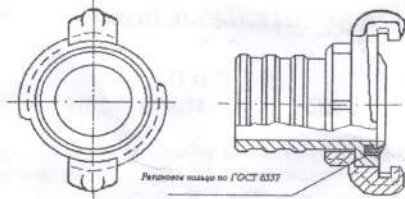


Рисунок – Головка рукавная
(рисунок не определяет конструкцию)

Таблица

Основные параметры рукавных головок			
Обозначение головки климатического исполнения У1, УХЛ1	DN, мм	Рабочее давление, МПа, не более	Масса, кг, не более
Напорные			
ГР-25-2,0 ПМ	25	2,0	0,2
ГР-50-1,6 ПМ	50	1,6	0,38
ГР-50 (АП) -1,6 ПМ	50	1,0	0,18
ГР-50 (П) -1,0 ВПК	50	1,0	0,13
ГР-50-3,0 ПМ	50	3,0	0,45
ГР-65-1,6 ПМ	65	1,6	0,52
ГР-65 (АП) -1,6 ПМ	65	3,0	0,31
ГР-65-3,0 ПМ	65	3,0	0,6
ГР-80-1,6 ПМ	80	1,6	0,71
ГР-80 (АП) -1,6 ПМ	80	1,6	0,40
ГР-90-1,6 ПМ	90	1,6	1,35
ГР-90 (АП) -1,6 ПМ	90	1,2	0,75
ГР-150-1,2 ПМ	150	1,2	2,50
ГР-150 (АП) -1,2 ПМ	150	1,2	1,60
Всасывающие			
ГРВ-80-1,0 ПМ	80	1,0	0,75
ГРВ-80 (АП) -1,0 ПМ	80	1,0	0,45
ГРВ-100-0,1 ПМ	100	0,1	1,50
ГРВ-100 (АП) -0,1 ПМ	100	0,1	0,90
ГРВ-125-0,1 ПМ	125	0,1	2,00
ГРВ-125 (АП) -0,1 ПМ	125	0,1	1,20

3 Комплект поставки, маркировка и упаковка

3.1 В комплект поставки входит:

- головка в сборе с резиновым кольцом;
- паспорт (на конкретный тип головки, на одно упаковочное место).

3.2 На каждой соединительной головке в месте, предусмотренном конструкторской документацией, имеется маркировка, содержащая следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- год выпуска;
- условный проход;
- рабочее давление;
- климатическое исполнение для головок из полимерных материалов.

3.3 Маркировка на резиновых кольцах расположена на нерабочей поверхности кольца и содержит следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- год изготовления;
- тип кольца;
- климатическое исполнение.

Примечание к п.3.2,3.3

На изделиях шифрами указан год изготовления пресс-формы на данное изделие; в последующий год выпуска изделий маркировка цифрами дополняется точками, количество которых суммируется с годом указанным цифрами, что и означает год выпуска изделия.

Например маркировка 2018... означает 2021 год выпуска.

3.4 Головки упаковываются по ГОСТ 23170.

3.5 Упаковочная единица имеет ярлык с указанием:

- наименования предприятия изготовителя;
- условного обозначения головки;
- даты изготовления (год, месяц);

3.6 Упаковка должна обеспечивать сохранность головки при транспортировании и хранении.

3.7 По согласованию с потребителем допускается другой вариант упаковки при соблюдении требований п. 3.6.

4 Свидетельство о приемке

Головка(и) пожарная(ые) соединительная(ые) **ГР-65-3,0**
условное обозначение

Партия № **4/1**

Изготовлена(ы) и принята(ы) в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признаны годными к эксплуатации.

МП
Начальник ОТК

подпись

(число, месяц, год)

Расшифровка подписи

5 Указания по безопасности, эксплуатации, транспортированию и хранению

5.1 Перед началом эксплуатации необходимо:

- провести наружный осмотр головок на их целостность и отсутствие трещин;
- проверить смыкаемость головок от руки;
- проверить климатическое исполнение головок по маркировке на нерабочей поверхности резинового кольца.

5.2 Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОСТ 14286-69. Не допускается производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.

5.3 В процессе эксплуатации не подвергать головки ударам.

5.4 Рукавные напорные головки (типа ГР) и всасывающие (типа ГРВ) должны эксплуатироваться в пожарных рукавах и в комплекте оборудования