

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С НЕВЫЖВИЖНЫМ ШТОКОМ И ШТУРВАЛОМ VG 3400-001



Tecofi'ф
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

ИСПОЛНЕНИЕ

14**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
13	1	Штурвал	Чугун
12	2	Гайка	Нержавеющая сталь
11	1	Опорная шайба	Бронза
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
8	1	Кольцевая прокладка	Алюминий Ду 50-450 Сталь Ду 500-600
7	1	Гайка	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	Акриловые волокна
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

*Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.
** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

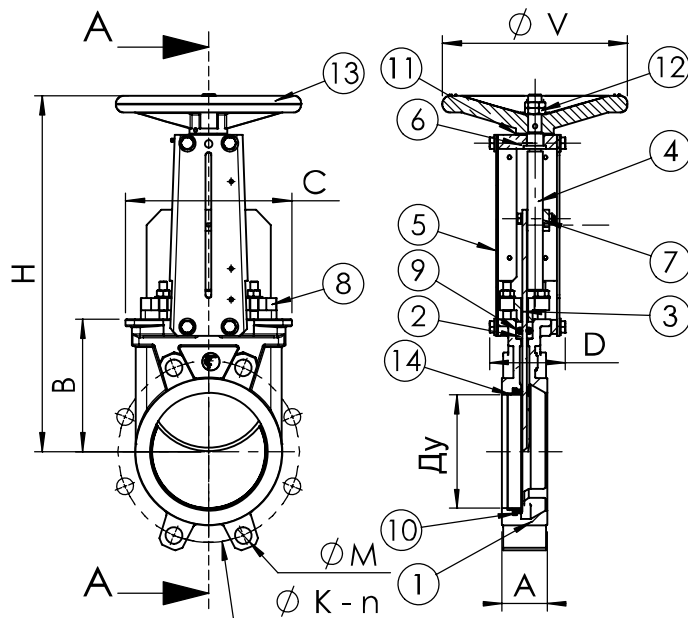
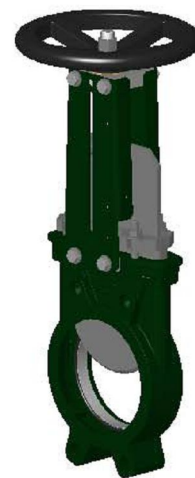
Ду		A	B	C	D	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	105	124	94	200	291	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	115	139	94	200	318	145	4	4-M16	8,8
80	3"	50	124	154	94	200	342	160	8	4-M16	9,4
100	4"	50	140	174	94	200	383	180	8	4-M16	11,5
125	5"	50	150	189	100	250	420	210	8	4-M16	15,4
150	6"	60	175	220	101	250	471	240	8	4-M20	18,5
200	8"	60	205	275	124	310	577	295	8	4-M20	34,8
250	10"	70	250	326	126	310	677	350	12	8-M20	47,0
300	12"	70	300	380	128	310	777	400	12	8-M20	61,0
350	14"	96	339	438	290	500	939	460	16	10-M20	117,0
400	16"	100	392	494	290	500	1037	515	16	10-M24	151,0
450	18"	106	434	547	290	500	1125	565	20	14-M24	187,0
500	20"	110	487	613	290	500	1237	620	20	14-M24	205,0
600	24"	110	592	716	290	500	1432	725	20	14-M27	292,0

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар
Ду 300-450 : 7 бар
Ду 500-600 : 4 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	☐
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	☐
ЭПДМ	Т макс. : -10°C / +130°C.	☐
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	☐
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	☐
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	☐
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	☐



Стандартное
уплотнение



Уплотнение
Металл / металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : категория III модуль H.
По запросу, оборудование соответствующее европейской директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE :
ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.