

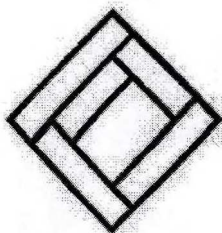


ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20

тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 924/1ц

Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 01.02.2024г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-
80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	B	Ст2пс-5	7640000070	2323487	76x4,0-6000	61	366	7,31
2	B	Ст2пс-5	7640000071	2327052	76x4,0-6000	293	1758	7,31
3	B	Ст2пс-5	7640000072	2327052	76x4,0-6000	61	366	7,31
4	B	Ст2пс-5	7640000073	2327052	76x4,0-6000	61	366	7,31

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	10	0,9	28	19	8	4	2	4	5	3,8	-
2	11	1,4	27	15	6	2	2	3	5	3,8	-
3	11	1,4	27	15	6	2	2	3	5	3,8	-
4	11	1,4	27	15	6	2	2	3	5	3,8	-

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания 3845-75	ГОСТ	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплощивани е ГОСТ 8695- 75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728- 78			
1	380	39	270	уд	-	-	уд		Без т/о
2	375	38	265	уд	-	-	уд		Без т/о
3	375	38	265	уд	-	-	уд		Без т/о
4	375	38	265	уд	-	-	уд		Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
 - Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
 - Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации.
 - Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
 - Трубы отпускаются по теоретическому весу.
 - По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
 - Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 - Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц - 80 мкм)
- производилось фирмой ООО "Агрисовгаз" сертификат качества № 170 от 09.02.2024г.
в соответствии с ГОСТ 9.307-2021



Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполнитель

12.02.2024г.

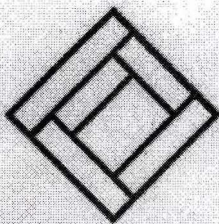
/Невежина В.С./

ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20

тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 924/ц

Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 01.02.2024г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	B	Ст2пс-5	7640000071	2327052	76x4,0-6000	183	1098	7,31
2	B	Ст2пс-5	7630000072	2327052	76x4,0-6000	293	1758	7,31

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	11	1,4	27	15	6	2	2	3	5	3,8	-
2	11	1,4	27	15	6	2	2	3	5	3,8	-

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсчивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	375	38	265	уд	-	-	уд	Без т/о
2	375	38	265	уд	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц - 80 мкм) производилось фирмой ООО "Агрисовгаз" сертификат качества № 164 от 08.02.2024г. в соответствии с ГОСТ 9.307-2021.

Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполнитель

09.02.2024г.

/Невежина В.С./

