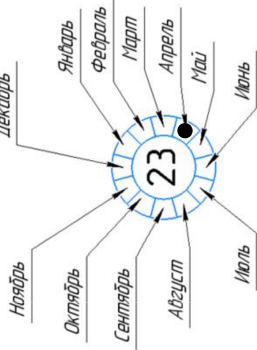




СВИДЕТЕЛЬСТВА О ПРИЕМКЕ

Кран шаровый изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 3712-004-42473563-2016 и признан годным к эксплуатации		
Месяц и год выпуска указан на корпусе крана*		
Визуальный контроль	Пройден	
Проверка на прочность корпуса	Пройдена	
Проверка на герметичность по ГОСТ 33257	Пройдена	

* Маркировка даты может быть представлена 2 способами:
1) арабскими цифрами XX.XXXXX (месяц, год выпуска);
2) окруженно с центром, в котором указаны две последние цифры года и 12 секторов, в которых по часовой стрелке гонками указан месяц производства крана. Если отмечено несколько секторов, датой производства считать последний сектор (более поздний месяц).



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

- 1. Краны являются комплектующей частью изделия (оборудования). Требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроком осмотра изделия.
- 2. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход шпинделя до полного открытия/закрытия крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка прижимной гайки.
- 3. Оценка технического состояния кранов не имеющих видимых дефектов (трещины, деформации корпуса, замятия резьбы и т. д.) определяется на специальном стенде.
- ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ**
- 1. К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
 - потеря плотности и прочности корпусных деталей;
 - потеря герметичности затвора;
 - невыполнение функции «открытие-закрытие».
- 2. К критериям предельного состояния арматуры относятся:
 - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;
 - возникновение трещин на основных деталях корпуса;
 - засаливание шаровой пробки.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ:

- 1. Краны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортировки и хранения – по группе 5 (ОЖБ);
- 2. Краны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом;
- 3. При отгрузке потребителю крана консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие и имеют защитное покрытие;
- 4. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах, краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

УТИЛИЗАЦИЯ:

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.



Благодарим Вас за приобретение крана шарового латунного марки LD Pride. Изделие под маркой LD Pride отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

Продукция под маркой LD изготавливается из отечественного сырья и комплектующих. Приобретая продукцию торговой марки LD, Вы поддерживаете российский производитель и осуществляете вклад в экономику страны.

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
КРАН ШАРОВОЙ ЛАТУННЫЙ
DN 15, 20

внутренняя – наружная/накидная гайка

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ЛД ПРАЙД», 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 56, стр. 1



Модель	Артикул	Модель	Артикул
LD Pride 47.15.B-HKГ к.Р	47.347.15	LD Pride 47.15.B-HKГ к.Б	47.346.15
LD Pride 47.20.B-HKГ к.Р	47.347.20	LD Pride 47.20.B-HKГ к.Б	47.346.20

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Кран шаровой латунный неполнопроходной		xx.	x-x.	x.	x
Серия:		LD Pride 47			
Условный диаметр DN: 15, 20					
Присоединительная резьба:					
B - HKГ - внутренняя/наружная гайка, накидная гайка					
Управление:					
Б - бабочка					
Р - Рычаг					
Цвет рукояти (кроме черного)					
R - красный					
B - синий					
W - белый					

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

- 1. Для исключения попадания во внутреннюю полость крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом состоянии;
- 2. Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем кране, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев;
- 3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода. Несососность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр;
- 4. В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы;
- 5. Монтаж крана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией;
- 6. Допустима только два рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещена;
- 7. Согласно пункту 4.1 СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проведение индивидуальное испытание и оформление «Акта проведения испытаний на герметичность» (в соответствии с Приложением В);
- 8. Использовать «газовые» ключи и удлинитель ключей при монтаже запрещается, для предотвращения деформации корпуса. Монтаж кранов необходимо осуществлять путем вращения захвата за грани корпуса. Использовать корпусную гайку для захвата при монтаже запрещается. Резьба на монтируемых деталях (труба, стгон) должна соответствовать ГОСТ 6357;
- 9. Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки. При этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки через сальниковое уплотнение горловины необходимо снять рукоятку и подтянуть прижимную гайку сальника на угол 30-60°. При невозможности устранить течь путем подтяжки, использовать ремкомплект производителя;
- Видео инструкция по ссылке: https://xn--d1an.xn--p1ai/info_obshenie_i_seminary/proizvodka_priznamoi_gayki_na_korbovine_kranu/
- 10. При монтаже кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин заусенцев, препятствующих навинчиванию крана.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ:

- Запрещается:
 - 1. Прогонять работы по демонтажу при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
 - 2. Использовать краны на параметрах, превышающих указанные в технических характеристиках;
 - 3. Использовать краны в качестве регулирующей арматуры;
 - 4. Разбирать изделие;
 - 5. Использовать краны в качестве опор для трубопроводов;
 - 6. Применять краны вместо заглушек при испытаниях на монтаже;
 - 7. Запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри корпуса;
 - 8. Повернуть ремонт при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
 - 9. Запрещается эксплуатировать кран при наличии деформаций корпуса, протечек рабочей среды, неполном перекрытии потока рабочей среды в положении «закрыто»;
 - 10. Шаровые краны LD Pride категорически запрещается бросать.

СТРАХОВКА:

Продукция застрахована, согласно договору страхования ответственности производителя за качество продукции №2371039000612 от 12 июля 2023года.



СДЕЛАНО В
РОССИИ

НАЗНАЧЕНИЕ

Кран шаровой латунный муфтовый с накидной гайкой LD Pride, с никелевым покрытием предназначен для использования в качестве запорной арматуры, установленного на трубопроводах, транспортирующих холодную и горячую воду, пар, а также иные жидкости, не агрессивные к материалу крана. Наличие накидной гайки позволяет монтировать и демонтировать кран без демонтажа подводящих трубопроводов.

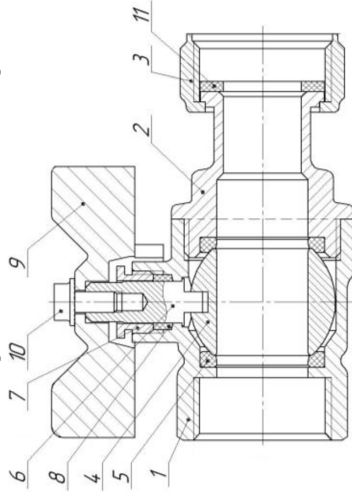
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ

TU 3712-004-42473563-2016

ГОСТ Р 59553-2021 №РОСС RU C-RU.AE83.B.00074/23 по 17.09.2028г.

Декларация о соответствии ТР ТС 010 ЕАЭС: №RU Д-РУ.РА08.В.88434/22 от 08.12.2022 г.

Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы №16017/2016 от 25.10.2016



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Кран LD Pride 47. В-Нк.Гк - шт.
Паронитовая прокладка - шт.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНА

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь штампованная, никелированная ЛС59-1В
2	Гайка корпуса	Латунь штампованная, никелированная ЛС59-1В
3	Гайка накидная	Латунь штампованная, никелированная ЛС59-1В
4	Шаровая пробка	Латунь никелированная ЛС59-1В
5	Седло	Фторопласт Ф-4
6	Шпиндель	Латунь ЛС59-1В
7	Прижимная гайка	Латунь ЛС59-1В
8	Уплотнение горловины	Фторопласт Ф-4
9	Рукоятка	Алюминиевый сплав
10	Винт	Сталь никелированная
11	Прокладка	Паронит безасбестовый

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Условный проход в дюймах	
	1/2"	3/4"
КМС	0,259	0,13
Кв, м³/час	17,65	44,38
КМС - коэффициент местного сопротивления		
Кв - условная пропускная способность м³/ час		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристика	Значение
1	Рабочая среда	Вода, пар, жидкости, не агрессивные к материалам крана
2	Класс герметичности по ГОСТ 9544	"А"
3	Условное номинальное давление PN	40 кгс/см²
4	Класс по эффективному диаметру ГОСТ 21345	неполнопроходной
5	Температура рабочей среды	от -20°С до +150°С
6	Срок службы	30 лет
7	Средний ресурс	10000 циклов
8	Ремонтопригодность	Да

ЗАВИСИМОСТЬ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

T, °C	0	25	50	75	100	125	150
Типоразмер DN 15-20	4,0	4,0	3,7	3,1	2,5	1,8	1,3
Рр.МПа							

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

Гарантия производителя – 10 лет с даты выпуска крана при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.

Претензии по качеству можно направить любым удобным способом:

- на почту feedback@ld-pride.ru;

- через сайт <https://ld.ru/>

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН от

Кран шаровой латунный LD Pride 47. В – НкГк. количество

Наименование торгующей организации

Дата продажи МП Подпись продавца

При предъявлении претензии по качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, с обязательным указанием:
 - названия организации или ФИО покупателя, контактные данные,
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие,
 - краткое описание дефекта
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.



Ваше мнение важно для нас!