

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3098/9-ц



Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 17.10.2019г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ пакета	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	В	Ст2пс-5	5035032593	1921108	50x3,5-6000	170	1020	5,03
2	В	Ст2пс-5	5035032592	1921115	50x3,5-6000	170	1020	5,03
3	В	Ст2пс-5	5035032591	1921119	50x3,5-6000	340	2040	5,03

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	9	2	28	12	12	3	2	4	6	4,6	
2	12	3	33	19	15	2	1	3	5	3,8	
3	9	3	29	10	14	3	2	4	5	4,6	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсживание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	385	32	275			уд	уд	Без т/о
2	380	31	275			уд	уд	Без т/о
3	390	38	285			уд	уд	Без т/о

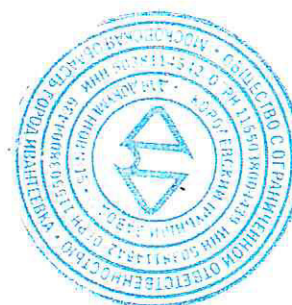
Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихревым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
5. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
7. Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 44 мкм)
производилось фирмой ООО "Точинвест цинк" паспорт качества № 12/11/19 от 12.11.2019г.
в соответствии с ГОСТ 9.307-89

Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполнитель

13.11.2019 г.

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3098/9-ц



Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 17.10.2019г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные
ГОСТ 3262-75 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ пакета	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	B	Cr2nc-5	5035032593	1921108	50x3,5-6000	170	1020	5,03
2	B	Cr2nc-5	5035032592	1921115	50x3,5-6000	170	1020	5,03
3	B	Cr2nc-5	5035032591	1921119	50x3,5-6000	340	2040	5,03

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	9	2	28	12	12	3	2	4	6	4,6	
2	12	3	33	19	15	2	1	3	5	3,8	
3	9	3	29	10	14	3	2	4	5	4,6	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	385	32	275			уд	уд	Без т/о
2	380	31	275			уд	уд	Без т/о
3	390	38	285			уд	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихревым методом.
 - Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
 - Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
 - Трубы отпускаются по теоретическому весу.
 - Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
 - По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
 - Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц-44 мкм)
 - Произведено фирмой ООО "Точинвест цинк" паспорт качества № 12/11/19 от 12.11.2019г.
- в соответствии с ГОСТ 9.307-89

Дата выдачи сертификата

13.11.2019 г.

Ответственный
исполнитель

/Ширкова С.А./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3081/2-ц



Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 16.10.2019г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	В	Ст2пс-5	3232032271	1920557	32х3,2-6000	925	5550	3,18
2	В	Ст2пс-5	3232032270	1920577	32х3,2-6000	185	1110	3,18

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов									
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000
1	13	2	40	10	7	4	2	5	5	3,9
2	12	2	41	15	11	3	2	4	4	3,4

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсчивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	400	34	290			УД	УД	Без т/о
2	400	36	295			УД	УД	Без т/о

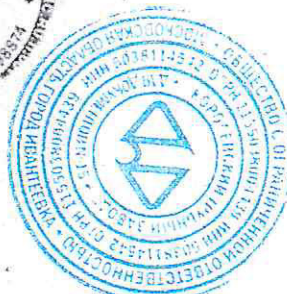
Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 49 мкм)
производилось фирмой ООО "Точинвест цинк" паспорт качества № 05/11/19 от 05.11.2019г.
в соответствии с ГОСТ 9.307-89

Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполнитель

06.11.2019 г.

/Ширкова С.А./



15738

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3081/2-ц



Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 16.10.2019г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	B	Ст2пс-5	3232032271	1920557	32x3,2-6000	925	5550	3,18
2	B	Ст2пс-5	3232032270	1920577	32x3,2-6000	185	1110	3,18

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Химический состав металла соответствует данным предприятия "Изотоптехника"										
	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	13	2	40	10	7	4	2	5	5	3,9	
2	12	2	41	15	11	3	2	4	4	3,4	

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	400	34	290			УД	УД	Без т/о
2	400	36	295			УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 49 мкм)
производилось фирмой ООО "Точинвест цинк" паспорт качества № 05/11/19 от 05.11.2019г.
в соответствии с ГОСТ 9.307-89

Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполнитель

06.11.2019 г.

/Ширкова С.А./



45438

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3103-ц



Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 18.10.2019г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	B	Ст2пс-5	2532020447	1920574	25x3,2-6000	271	1626	2,46
2	B	Ст2пс-5	2532020452	1920573	25x3,2-6000	271	1626	2,46
3	B	Ст2пс-5	2532020453	1920562	25x3,2-6000	271	1626	2,46
4	B	Ст2пс-5	2532020455	1922413	25x3,2-6000	542	3252	2,46

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	12	2	42	16	10	3	2	5	5	4,6	
2	12	2	42	13	11	3	2	4	4	3,2	
3	12	2	43	16	11	3	2	4	4	3,8	
4	10	3	29	17	10	3	2	4	5	3,6	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728- 78		
1	400	28	290			уд	уд	Без т/о
2	395	34	285			уд	уд	Без т/о
3	400	34	290			уд	уд	Без т/о
4	395	30	270			уд	уд	Без т/о

Примечание:

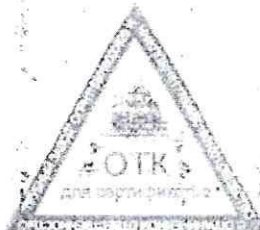
- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 80 мкм)
производилось фирмой ООО "Агрисовгаз" сертификат качества № 1099 от 24.10.2019г.
в соответствии с ГОСТ 9.307-89

Дата выдачи сертификата

25.10.2019 г.

Ответственный
исполнитель

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3103/3-ц

Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 18.10.2019г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	B	Ст2пс-5	2532020447	1920574	25x3,2-6000	813	4878	2,46
2	B	Ст2пс-5	2532020448	1920588	25x3,2-6000	271	1626	2,46
3	B	Ст2пс-5	2532020452	1920573	25x3,2-6000	271	1626	2,46

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	12	2	42	16	10	3	2	5	5	4,6	
2	12	2	44	11	11	2	2	4	6	3,8	
3	12	2	42	13	11	3	2	4	4	3,2	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	400	28	290			УД	УД	Без т/о
2	400	29	290			УД	УД	Без т/о
3	395	34	285			УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 80 мкм) производилось фирмой ООО "Агрисовгаз" сертификат качества № 1112 от 30.10.2019г. в соответствии с ГОСТ 9.307-89

Дата выписки сертификата
Ответственный
исполнитель

31.10.2019 г.

/Ширкова С.А./

