



Технический паспорт 3.1 по стандарту UNI EN 10204:2005 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 according to UNI EN 10204:2005

КОД / CODE :	Изделие / PRODUCT :	ПАРТИЯ / BATCH
2130161163A0	Седелка электросварная с фрезой d. 110x 63 SDR11 E-TAPPING SADDLE d. 110x 63	W16870

ССЫЛКА НА ЗАКАЗЧИКА / CUSTOMER REFERENCE

Изделие- СЫРЬЁ / PRODUCT - RAW MATERIALS

	Партия пост./Supplier Batch	Партия/Batch	К-во/Qty
A.1] Седелка электросварная с фрезой d. 110x 63 SDR11		W16870	431
A.2] Полиэтилен PE100 - MRS10 Eltex Tub 121	E1639757	F16552	
A.3] Полиэтилен PE100 - MRS10 HDPE XS 10 B	S511219584	F16501	
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ-ДЕТАЛЕЙ/ PRODUCTION DATE PRODUCT-COMPONENTS: 11/2016 - 10/2016 - 10/2016 - 03/2016			

В протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
Контроль качества резьбы / Thread part quality control	UNIEN 1555	(b)		ПОЛОЖ
Контроль диаметра резьбы / Diameter control of the thread part	ISO 3126	(b)	28,9 - 29,1	28,9
Контроль общей длины / Total length control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)	107,8 - 108	108
Тест сверления / Boring test	SPEC.INT.	(b)		ПОЛОЖ
Контроль внешнего вида / Appearance control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль диаметра седелки / Saddle diameter control	[EN ISO 3126]	(b)		ПОЛОЖ
Средний наружный диаметр / Mean outside diameter	[EN ISO 3126]	(b)	mm 63 - 63,4	63,35
Толщина стенки / Wall thickness	[EN ISO 3126]	(b)	mm 5,8 - 6,5	6,3
Овальность / Out-of-roundness	[EN ISO 3126]	(b)	mm <=0,9	0,3
Длина хвостовика / Tubular length	[EN ISO 3126]	(b)	mm 80 - 82	82
Электросопротивление / Electrical resistance	[EN 1555 - EN 12201]	(b)	ohm 0,91 - 1,01	1,01
Прочность на давление / Hydrostatic strength	[EN ISO 1167]	(b)	h >=165 [2016100005]	165
Контроль штрих-кода сварки / Fusion system recognition	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Функциональные испытания / Functional test	SPEC.INT.	(b)		ПОЛОЖ

Контроль габаритов / Dimensional control	[EN ISO 3126]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль внешнего вида / Appearance control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Функциональные испытания / Functional test	SPEC.INT.	(b)		ПОЛОЖ
Прочность на давление / Hydrostatic strength	[EN ISO 1167]	(b)	h	>=165 [2016020040] 165
Поведение в тепле / Behaviour to heat	[UNI 7616+A90]	(b)		ПОЛОЖ

с протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate [EN ISO 1133]	(b)	g/10 min	0,2 - 1,4	0,444
OIT - время индукции окисления / OIT-Oxidation induction time(T=210°C) [ISO 11357-6]	(b)	min	>=20	55,109
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate [EN ISO 1133]	(a)	g/10 min	0,2 - 1,4	0,42
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT-Decl. oxidation ind.time(T=210°C) [ISO 11357-6]	(a)	min	>=20	54
Обычная плотность / Conventional density [ISO 1183]	(a)	g/cm3	>=0,93	0,9584
Сажевое содержание / Carbon black content [ISO 6964]	(a)	%	2 - 2,5	2,29
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate [EN ISO 1133]	(b)	g/10 min	0,2 - 1,4	0,242
OIT - время индукции окисления / OIT-Oxidation induction time(T=210°C) [ISO 11357-6]	(b)	min	>=20	42,34
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate [EN ISO 1133]	(a)	g/10 min	0,2 - 1,4	0,26
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT-Decl. oxidation ind.time(T=210°C) [ISO 11357-6]	(a)	min	>=20	31
Обычная плотность / Conventional density [ISO 1183]	(a)	g/cm3	>=0,93	0,957
Сажевое содержание / Carbon black content [ISO 6964]	(a)	%	2 - 2,5	2,09

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (a), относятся к полиэтилену, который используется для изготовления указанных изделий/деталей; данные результаты выведены из контрольного сертификата выданного поставщиком сырья.

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (b), получены выбором образцов в случайном порядке из одной партии изделий, в соответствии с планом самопроверки.

Полиэтиленовые фитинги "EURO" соответствуют стандартам UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, согласно моделям и диаметрам в приложениях к «Сертификатам Соответствия и Лицензии на пользование знака качества RINA» от № . 0610/01 до № 0610/12, опубликованным на сайте www.eurostandard.it

Results, pointed out with (a) in the second column, relate to the polyethylene used in the manufacture of these products; the indicated results are representative of the Certificate of Analysis provided by the raw material supplier.

Results, pointed out with (b) in the second column, are representative of production samples randomly selected from the same production batch as the delivered parts, in accordance with the relevant test plans.

Fittings belonging to "EURO" series are produced and tested in compliance with standards UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, as per types and diameters detailed in annexes to "Certificates of Conformity and Licence to Use the RINA Quality Mark" from N. 0610/01 to N. 0610/12 published on website www.eurostandard.it

Eurostandard S.p.A.
Менеджер по Качеству
Eng. Maurizio Tiso

Дата / Date: 23/01/2017

Данный документ автоматически выпускается компьютерной системой и не нуждается в заверении подписью руководителя
The present document is automatically emitted by the informatic system and it doesn't need validation signature of the responsible function.

Jan 11 2016 12:02:15

->

+39 0462011200 Total Raffinage Chim Page 001



EUROSTANDARD SPA
M. TISO
ZONA INDUSTRIALE LAGO
I-38038 TESERO TN

DESTINATARIO:
EUROSTANDARD SPA
ZONA INDUSTRIALE LAGO
I-38038 TESERO TN

Certificato di qualità

Tipo 3.1 secondo normativa EN 10204:2004

Data

11.01.2016

Vs. ordine di acquisto / Data

A15581 10 / 03.12.2015

Ns. rif. di consegna / Data carico

85808230 000001 / 11.01.2016

Nostro ordine

32324359 000001

Cliente

80100405

Pagina 1/ 1

Si certifica che l'analisi delle caratteristiche del lotto, dal quale sie' prelevato il prodotto spedito, porta ai seguenti risultati :

Materiale: ns. riferimento

HDPE XS 10 B

Lotto S511219584 Quantità

27,980 TO

F16501

Caratteristiche	Unità	Valore	Test Metodo
Massa Volumica	kg/m3	957,0	ISO 1183
indice di fluidità 5kg/190°C	g/10 min	0,26	ISO 1133
percentuale nero di carbonio	% poids	2,09	ISO 6964
Pigment dispersion		2,6	ISO 18553
tempo ind. a l'ossigeno 210°C	Minute	31	ISO 11357-6
tenore in acqua	ppm	66	EN 12118

I metodi d'analisi sono in accordo con le norme menzionate.

**CONFORME**

I dati e le informazioni qui contenuti sono, nei limiti delle mie conoscenze, corretti e completi. Riguardano valori specifici del lotto concernente. Ricavati con i metodi e le apparecchiature elencati e vanno usati solo per i scopi previsti.
TOTAL PETROCHEMICALS e le proprie consociate declinano ogni responsabilità, esplicita o tacita, circa l'uso di tali dati e informazioni. Le informazioni contenute in questo documento non potranno essere considerate come un suggerimento alla violazione di brevetti.

WORKFLOW 11.01.2016 12:00:53 ZQF1 002

INEOS**CERTIFICATE OF ANALYSIS****Selling Company:**

INEOS Sales Italia s.r.l.
Via Piave
Rosignano Solvay (LI) 57013
Italy

Ship To:

EUROSTANDARD S.P.A.
ZONA INDUSTRIALE LAGO
38038 TESERO

Delivery doc Number/Item: 87400678/000010
Print Date / Time: 05/09/2016/10:16:52
Page 1 of 1
Sales Order Number/Date: 922018/ 26/08/2016
Customer PO Number/Date: A16418/
26/08/2016
Shipment Date: 05/09/2016
Place of Despatch: PE-F Sarralbe
Mode of Transport: Truck
Transport/Vehicle Number: XA 487 AK

Product Description:

HDPE: ELTEX® TUB121

SFUSO

Batch Number: E1639757

F16552

Characteristic	Method	Result	Unit	Specifications	
				Min	Max
MELT FLOW RATE 5 KG 190°C	ISO1133-1	0,42	g/10mn	0,37	0,53
DENSITY 23°C	ISO1183-1&ISO1872-1	958,4	Kg/m3	956,0	962,0
CARBON BLACK CONTENT	ISO6964	22,90	g/kg	20,00	25,00
CARBON BLACK DISPERSION	ISO18553	2,50			3,00
OXYGEN INDUCTION TIME 210°C	ISO11357-6	54	min	20	
MOISTURE CONTENT	ISO15512	0,12	g/kg		0,25
Taste on Pellets - KTW	KTW	1,0			1,5
CB Disp Appearance A1,2,3 or B	ISO18553	OK			

Copies of analytical methods mentioned above, as well as their equivalence with International Standard methods, can be obtained on request.

This certificate of analysis conforms to DIN EN 10204 - 3.1

This delivery is in compliance with SSS/TUB121/14C issued 09/02/07

Authorised By Danielle Wintzerith

CONFORME