



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-15520

АО МЕТАЛЛОКОМПЛЕКТ-М код=246643 ; МЫТИЩИ

Грузополучатель

Наименование продукции Швеллер г/к

Вагон № 53537551

Номер заказа 202641-4560 Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерул л/м	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич*длин на крата	Форма пост	Со-рт	Грун повер	Серп/Кривиз	Груп назн	Плос кост	НД	Масса, т (факт) нето брутто
1	450	2	92510	450538	1143	9958	Ст3сп-5			14У*12000		МД	1	1ГП				ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8240-97; ГОСТ 380-2005	3.630 3.635
2	450	-	-	-	-	9959	-			-		МД	1	1ГП				-	3.630 3.635
3	450	-	-	-	-	9960	-			-		МД	1	1ГП				-	3.630 3.635
4	450	-	-	-	-	9961	-			-		МД	1	1ГП				-	3.635 3.640
5	450	-	-	-	-	9962	-			-		МД	1	1ГП				-	3.625 3.630
6	450	-	-	-	-	9963	-			-		МД	1	1ГП				-	3.630 3.635
7	450	-	-	-	-	9964	-			-		МД	1	1ГП				-	3.640 3.645
8	450	-	-	-	-	9965	-			-		МД	1	1ГП				-	3.630 3.635
9	450	-	-	-	-	9966	-			-		МД	1	1ГП				-	3.630 3.635
10	450	-	-	-	-	9967	-			-		МД	1	1ГП				-	3.630 3.635
11	450	-	-	-	-	9968	-			-		МД	1	1ГП				-	3.630 3.635
12	450	-	-	-	-	9969	-			-		МД	1	1ГП				-	3.630 3.635
13	450	-	-	-	-	9970	-			-		МД	1	1ГП				-	3.640 3.645
14	450	-	-	-	-	9973	-			-		МД	1	1ГП				-	3.630 3.635
15	450	-	-	-	-	9974	-			-		МД	1	1ГП				-	3.625 3.630
16	450	-	-	-	-	9975	-			-		МД	1	1ГП				-	

При- ВУ-2. Повышенная категория точности.

мс-ча-нис

Дата выдачи 01.04.23 00:59

Подпись

Подписано КЭД

контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Егорова Л.Н.
Бельтокова Т.А.



№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич*дли на крата	Форма пост	Со Гр/п рт повер	Грун Кривиз	Грун назн	Плос кост	НД	Масса, г (факт) нетто брутто
17	450	-	-	450547	1150	256	-	-	-	-	МД	1	1ГП	-	-	-	3.585 3.590
18	450	-	-	-	-	257	-	-	-	-	МД	1	1ГП	-	-	-	3.585 3.590
19	450	-	-	-	-	258	-	-	-	-	МД	1	1ГП	-	-	-	3.575 3.580

68.840 68.935

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удли 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t+20
450538	17	20	48	4	7	7	12	12	4	10	1143	460	300	34.0	уд	108	135
450547	19	19	48	4	9	9	10	18	6	11	1150	460	295	33.0	уд	98	117

При- ВУ-2. Повышенная категория точности.

ме-ча-нис

Дата выдачи 01.04.23 00:59

Подпись

Подпись КЭД

контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Егорова Л.Н.
Бельтокова Т.А.

